



KAPCI
COATINGS

Fiche des données techniques

Publication : Juin 2022

Pour l'usage professionnel
seulement

Kapci RH 2600 ISO-NEO Résine pour le moulage de surface solide.

Description de produit

Kapci RH 2600 est une résine polyester isophtalique néopentyl glycol insaturé de haute qualité spécialement développée pour le coulage de surfaces solides, y compris les appareils sanitaires, les meubles de toilette, les plans de travail dans la cuisine, la salle de bains et les locaux commerciaux tels que les restaurants, les bureaux, les aéroports, etc. Kapci RH 2600 est une résine peu colorée conçue pour accepter le niveau maximal de charges, c'est-à-dire le trihydrure d'aluminium (ATH) et les copeaux colorés ou la pierre naturelle broyée.

Propriétés typiques de liquide

Apparence	Transparent
Couleur	Légèrement jaune
Brookfield viscosité à 25°C	600 – 700 CPs, 3 broches a 60 rpm.
Valeur d'acide	Max 20 mg KOH/g
Contenu solide	63-67%
Temps de gélification à 25°C	15-20 minutes mélangé à 1% Butanox M50, 0.2 (6% cobalt).
Temps de culminer	25 – 40 Minutes.
Point culminant exothermique	160 - 180°C

Conservation

Conserver dans des conditions sombres et froides à température moins de 25°C jusqu'à maximum 30°C. Préférentiellement, les emballages doivent être ouvertes immédiatement préalablement à l'usage.

Durée de vie

3 mois à compter de la date de production si stocké dans les condition données au-dessus.

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.



KAPCI
COATINGS

Fiche des données techniques

Publication : Juin 2022

**Pour l'usage professionnel
seulement**

Emballage

Kapci RH 2600 est fourni en 220 KG baril ou en 20 KG seau.

Hygiène et Sécurité :

1. Pour les recommandations complètes d'hygiène, de sécurité et d'environnement, se reporter aux fiches de données et de sécurité.
2. Observer les conseils de prudence affichés sur les étiquettes des emballages.
3. Utiliser des lunettes de protections et les équipements de sécurité préconisés.
4. Une bonne ventilation doit être fournie dans l'environnement de travail.