



KAPCI
COATINGS

Fiche des données techniques

Publication : Juin 2022

Pour l'usage
professionnel seulement

WS 700 Sealer claire Polyester

Product description

WS 700 est un sealer transparent sans paraffine en polyester utilisé pour la protection de meuble, les objets en bois et les menuiseries intérieures. Il a d'excellentes propriétés de remplissage et de ponçage, de bon nivellement et de haute finition. Il est recommandé pour MDF, les articles particules en combinant aux finitions polyuréthanes où un traitement à haute qualité de surface est requis.

Couverture théorique : 4 – 6 m²/kg par une couche.

Application de produit

WS 700 Vernis claire Polyester

Kapci 2210 Accélérateur

Kapci 2215 Catalyseur

Kapci 2220 Diluant

Préparation de supports et surfaces

WS 700 est conçu pour l'application sur de différents types de supports en bois et est particulièrement recommandé pour MDF et les panneaux de particules en conjonction aux finitions polyuréthanes. Pour obtenir des résultats optimaux. Il est recommandé d'appliquer Kapci 2100 isolateur polyuréthane préalablement à appliquer WS 700.

Dans le cas d'appliquer WS 700 sur des types de bois poreux ou résineux (Bois en rose, bois en teck, Mansonia, etc.) L'usage de l'isolateur est requis. L'isolateur doit être laissé à sécher pour 2-3 heures avant l'application de WS 700 sealer claire polyester.

Poncer la surface de bois solide à P80-P120 papier abrasif. Pour MDF, vernis et le contreplaqué, utiliser de papier abrasif plus fin P150 ou P180. Souffler loin la poussière et dégraisser la surface.



KAPCI
COATINGS

Fiche des données techniques

Publication : Juin 2022

Pour l'usage
professionnel seulement

Application



Sealer PE	Accélérateur	Catalyseur	Diluant PE
WS 700	Kapci 2210	Kapci 2215	Kapci 2220
100	2	2	20-30%

Note : Mélanger WS 700 sealer à Kapci 2210 accélérateur préalablement à ajouter Kapci 2215 catalyseur puis ajouter Kapci 2220 diluant. Ne pas mélanger les deux accélérateur Kapci 2210 à Kapci 2215.

La vie en pot : 15 minutes.



Les Réglages de pistolet pulvérisateur :

	Le buse de pulvérisation	La pression entrée	La pression d'automatisation
Conforme	2.5	2 bars (26- 29 psi)	
HVLP	2.5	2 bars (26- 29 psi)	0.7bar (8-10 psi)
Conventionnel	2.5	3-3.5 bar (45-50 psi)	

Se référer aux recommandations du fabricant de pistolet pour obtenir le meilleur résultat total.



Séchage à poncer : le jour suivant.



Poncer au papier abrasif P220 suivi par P320 et finir par P500

Précautions

Comme les produits en polyesters sont plus difficiles à utiliser que les peintures conventionnelles, Alors des précautions et de soin sont nécessaires à être prises préalablement à ou pendant l'application :

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.



KAPCI
COATINGS

Fiche des données techniques

Publication : Juin 2022

**Pour l'usage
professionnel seulement**

1. Un soin extrême doit être pris quand mesurer le catalyseur. Ne pas ajouter moins ou plus de catalyseur car il va affecter adverstement le résultat final.
2. Suivre les instructions de mélange et l'ordre de l'addition des composants à mélanger.
3. Assurer la correcte conservation et manipulation de l'accélérateur et du catalyseur.
4. Éviter le stockage dans des conditions chaudes.
5. Faire attention à la vie en pot courte et la durée de conservation du produit.

Autres conseils

La couverture pratique se dépend de plusieurs facteurs, notamment la forme, la dureté et la porosité de l'objet à peindre, l'équipement de pulvérisation utilisé, les méthodes d'application, les conditions d'application, l'épaisseur de couche, etc.

Durée de conservation

1 année à compter de la date de production si stocké dans son emballage originalement fermé aux conditions normales.

Hygiène et Sécurité :

1. Pour les recommandations complètes d'hygiène, de sécurité et d'environnement, se reporter aux fiches de données et de sécurité.
2. Observer les conseils de prudence affichés sur les étiquettes des emballages.
3. Une bonne ventilation doit être fournie dans l'environnement de travail.