



KAPCI
COATINGS

النشرة الفنية

إصدار يونيو ٢٠٢٢

للإستخدام الإحترافي فقط

كابسي WS سيستم أخشاب WS 100 / WS 200 / WS 250

مواصفات المنتج:

كابسي WS سيستم أخشاب هو نظام خلط ألوان للأخشاب يعطي العديد من الإمكانيات لدهان وتلوين الأخشاب (داخلي وخارجي).
كابسي WS سيستم أخشاب يتكون من مجموعة من الملونات الأساسية، يحتوي على WS100 (دهان نهائي بولي يوريثان – 2K عالي اللمعة)، WS200 (دهان – 1K ميتاليك وتأثيرات الخاصة)، WS250 (دهان نهائي – 1K) سيستم الأخشاب WS يمنحنا العديد من الألوان السادة والألوان ذو التأثيرات الخاصة مثل الميتاليك والذهبي والبيرل والماجيك والمتاحة على برامج كابسي لدهانات الأخشاب .

المنتجات:

WS 100 – دهان نهائي بولي يوريثان – 2K عالي اللمعة
WS 200 – دهان – 1K ميتاليك وتأثيرات الخاصة
WS 250 – دهان نهائي – 1K
WS 120 – ماتنج إيجينت (إضافة للتحكم في درجة المط)
WS 150 – مصلب بولي يوريثان
WS 160 – ثنر

WS 100 دهان بولي يوريثان – 2K

يعطي العديد من الالوان والتأثير منها عالي اللمعة ومنها المط بدرجاته.
WS 100 يتميز بالصلابة والقدره علي التحمل، كما يتميز بقدرته علي مقاومة الكيماويات والعوامل الميكانيكية مما يجعله مناسب لدهان جميع الاسطح الخشبية والتي تتطلب جودة عالية في دهانها.
WS 100 يستخدم لدهان جميع الاثاث المنزلية بما في ذلك من مناظف وكراسي وغيرها، كما يناسب الاثاث العامة كأثاث المدارس والمكاتب.
WS 100 هو للدهان الداخلي فقط. (لا يتعرض للظروف الجوية الخارجية).

WS 200 دهان – 1K ميتاليك وتأثيرات خاصة

يمنح تأثيرات الميتاليك والبيرل والماجيك للأسطح الخشبية، يمكن استخدام كابسي WS200 وحدها كطبقة بيز أو يمكن خلطها مع WS250 – ليعطي اللون المطلوب، WS200 – يجب إعادة دهانها بورنيش ويمكن استخدامها لكل من الإستهخدام (الداخلي والخارجي)
إذا تم إعادة دهانها بورنيش داخلي يمكن استخدام البطانة للإستهخدام الداخلي فقط ولكن إذا تم إعادة دهانها بورنيش خارجي يمكن استخدام البطانة للإستهخدام الداخلي والخارجي.

WS 250 دهان – 1K

يمنحنا العديد من الدهانات النهائية وتكون مناسبة للتطبيق على جميع الأسطح الخشبية وللإستهخدام (الداخلي والخارجي). يمكن استخدامها بمفردها أو يمكن خلطها بـ WS 200.



KAPCI
COATINGS

نسبة الخلط:

المنتج	دهان 2K بولي يوريثان WS100	الميتاليك والتأثيرات الخاصة WS200	دهان 1K WS250
نسبة الخلط (بالحجم)	٤٠ : ٣٠ : ٥٠ : ١٠٠	١٠٠ : ١٠٠	١٠٠ : ١٠٠
المصطب	كابسي WS150	لا يوجد	لا يوجد
الشر	كابسي WS160	كابسي WS160	كابسي WS160
ملاحظات	١- يتم اضافة ٤٠% ثنر في حالة درجات الحرارة المرتفعة ونسبة الرطوبة العالية. ٢- تعديل نسبة الخلط للدهانات المط والشبه لامع لتكون (أنظر "تغيير درجة لمعة WS100").	١- WS200 تتطلب إعادة دهانها بالورنيش. ٢- إذا تم الخلط بين WS200 و WS250 فإن نسبة الخلط بالوزن الموصى بها كحد أقصى هي WS 200: WS250 ١٠٠ : ١٠٠ ثم إعادة دهانه بالورنيش	١- إذا تم استخدام WS250 بمفرده فإنه لا يحتاج إلى إعادة دهانه بالورنيش ٢- إذا تم الخلط بين WS250 و WS200 فإن نسبة الخلط بالوزن الموصى بها كحد أقصى WS 200: WS250 ١٠٠ : ١٠٠ ثم إعادة دهانه بالورنيش

معدل التغطية النظري م^٢/لتر: ٦-٨/طبقة

الأسطح المناسبة وكيفية تجهيزها:

WS200 و WS100 يتم تطبيقه علي الأسطح الخشبية المختلفة المعدة والمجهزة والمرشوشة مسبقا بسيلر كابسي بولي يوريثان ٢٣٠٠ الملون أو كابسي ٢٣٢٠ دبل فانكشن أو كابسي ٢٢٠٢ السيلر البولي استر الملون. إذا كانت هناك حاجة لتلوين سيلر كابسي بولي يوريثان ٢٣٠٠ يمكن خلطه بالوزن مع WS 100 بحد أقصى ٢٠% أو إستخدام اللون المطلوب من كابسي ٢٣٢٠ دبل فانكشن .
يتم تطبيق كابسي WS250 - دهان 1K على سيلر نتروسيلوز ملون .
قبل دهان كابسي WS100 - بولي يوريثان وكابسي WS200 - وكابسي WS250 - يتم صنفرة السطح بصنفرة ٤٠٠ أو ٥٠٠ ولكن مع WS200 يفضل استخدام الصنفرة ٥٠٠ .

ضبط درجة اللمعة:

كابسي WS120 - ماتنج ايجينت يتم إضافته حتى ١٠٠% بالوزن للدهان WS100 .
النسب الموجودة في الجدول هي للاسترشاد فقط.

اللمعة	WS 100 , جم	WS 120 , جم	الإجمالي
مط	٥٠	٥٠	١٠٠
شبه لامع	٦٠	٤٠	١٠٠
عالي اللمعة	١٠٠	٠	١٠٠

بعد الإنتهاء من خلط WS120 كما هو موضح بالجدول، يتم خلط المصطب والشر بنسب الخلط ١٠٠ : ٥٠ : ١٠٠ : ٢٠ بالنسبة للمط والشبه لامع،



KAPCI
COATINGS

إضافة التتر بنسبة اقل يرجع لأضافة WS120 ماتنج ايجينت والذي يؤثر على التغطية .

التطبيق:

WS250	WS200	WS100	خواص التطبيق
طبقتان	٢-٣ طبقات تعفير (على حسب ضبط اللون)	طبقتان	عدد الطبقات
لا يحتاج	حتى تختفي اللمعة ١,٣-١,٤ مم	لا يحتاج	الوقت بين الطبقات
			فتحة المسدس
			الضغط
			٢ بار / ٣٠ psi عند مدخل الهواء بالمسدس (مسدس رش HVLV) ٣,٥-٣ بار / ٤٥-٤٠ psi عند مدخل الهواء بالمسدس (مسدس رش conventional)

وقت الجفاف عند درجة حرارة ٢٥.د.م:

WS250	WS200	WS100	وقت الجفاف
-	-	١٥-١٠ د	جفاف سطحي
٣٠ د	-	تقريبا ٨ س	جفاف نهائي
-	تقريبا ٢٠ د	-	جفاف قبل تطبيق الورنيش

ملحوظة: وقت الجفاف المعطى لمنتجات كابسي WS100 العالية اللمعة فقط، حيث أن المط والشبه لامع أسرع جفافا .

نقاط أخرى:

- ١- عامة الرطوبة العالية تبطئ من سرعة الجفاف والمعالجة لمنتجات البولي يوريثان 2K .
- ٢- يتم اضافة ٤٠% تتر في حالة درجات الحرارة المرتفعة ونسبة الرطوبة العالية .
- ٣- يترك السيلا البولي يوريثان ١٣٠ أو سيلا كابسي ٢٢٠٢ لمدة ٢٤ ساعة حتي يتم الجفاف قبل أن يتم تطبيق WS 100 عالي اللمعة ويتم الانتظار علي الأقل ٤ ساعات قبل رش الدرجات الاخرى من اللمعة .
- ٤- عند استخدام كابسي WS 200 وعند خلط كابسي WS250 مع كابسي WS200 يجب إعادة الدهان بالورنيش .
- ٥- عند ضبط درجة اللمعة، إنه دائما يوصى بالتأكد من لزوجة الدهان قبل إضافة التتر، الإحتياج للتتر أقل نتيجة لإضافة WS120 .
- ٦- معدل التغطية العملية تعتمد علي العديد من العوامل منها شكل وملمس السطح ومدى مساميته كما تعتمد أيضا علي ظروف وطريقة التطبيق والأدوات المستخدمة لذلك وأيضا سمك الدهان المطلوب .

تعليمات السلامة والصحة:

- ١- يرجى قراءة تعليمات السلامة والصحة المهنية.
- ٢- يرجى قراءة التحذيرات الموضحة على العبوة.
- ٣- التهوية الجيدة مطلوبة في بيئة العمل.