



KAPCI
COATINGS

النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٤

للإستخدام الإحترافي فقط

كابسي ٣٣٠٠ ورنيش أكريليك ثنائي سريع الجفاف

وصف المنتج

ورنيش كابسي ٣٣٠٠ هو ورنيش أكريليك ثنائي (يحتاج مصلب) سريع الجفاف ذو محتوى صلب متوسط صمم خصيصا للتطبيق على البيز كوت . ويتميز باللمعة العالية وقوة التحمل ويستخدم مع مصلبات كابسي المتعددة سواء كان كابسي ٦٥١ العادي أو ٦٥٢ السريع أو ٦٥٣ السريع جدا

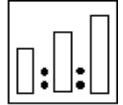
الأسطح المناسبة للدهان

كابسي ٣٣٠٠ يصلح للتطبيق على كابسي بيز كوت أو لاتيكو بيز كوت أو دهان قديم فى حالة جيدة. ويجب تجهيز وإعداد السطح بالصنفرة المناسبة قبل البز كوت. ولتطهير السطح قبل البيز كوت يتم إستخدام مطهر كابسي ٦٠٥

طريقة التطبيق

نسبة الخلط بحجم :

كابسي ٣٣٠٠	كابسي مصلب	كابسي ثنر
١٠٠%	٥٠%	٣٠%
٦٥٣ سريع جدا	٦٥٣ سريع جدا	٤٦٠٠ السريع
٦٥٢ سريع	٦٥٢ سريع	٦٠٠ العادي
٦٥١ العادي	٦٥١ العادي	٦٠١ البطئ
٦٥٦ البطئ جدا	٦٥٦ البطئ جدا	٦٠٢ البطئ جدا



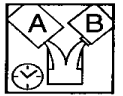
لزوجة الرش :

١٦-١٨ ثانية (DIN 4 / ٢٠ °C)

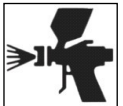


وقت الشبات عند ٢٠°C:

١,٥ - ٢,٥ س



مسدس الرش:



الضغط عند مخرج الدهان	الضغط الداخلى	قطر الفونيه	
	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	١,٢-١,٣ مم	المتوافق مع البيئة
٧,٠ بار (٨-١٠ بواز)	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	١,٢-١,٣ مم	HVLP
	٣,٥-٣ بواز (٥٠-٤٥)	١,٢-١,٣ مم	التقليدى

يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش.

عدد اوجه الدهان :

يطبق المنتج برش ٢ وجه.

سُمك الدهان الجاف ٥٠-٦٠ ميكرون.



ملاحظة مهمة: هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق .



KAPCI
COATINGS



وقت الانتظار بين الطبقات: الانتظار بين الطبقات: ٥-١٠ دقيقة / ٢٠°م الانتظار قبل الجفاف الحراري: ١٥-٢٠ دقيقة / ٢٠°م	
الجفاف ب IR : موجة قصيرة ١٠-١٥ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثر حول الجفاف بجهاز IR.	
وقت الجفاف عند ٢٠°م: ١,٥ - ٤ س وقت الجفاف عند ٦٠°م: ١٥-٢٥ د	

ملاحظات عامة

إختيار المصطب

المساحة ودرجة الحرارة						إختيار المصطب والثتر
قطع متعددة		قطعة واحدة		مرممة		
٢٠-٢٥ د.م	١٥-٢٠ د.م	٢٥ د.م	١٥-٢٠ د.م	٢٥-٢٠ د.م	١٥-٢٠ د.م	الحرارة
٦٥١	٦٥٢	٦٥٣	٦٥٣	٦٥٣	٦٥٣	المصطب
٦٠	٦٠	٦٠	٦٠/٦٠	٦٠	٦٠	الثتر

وقت الجفاف

يتغير وقت الجفاف طبقا لسُمك الدهان و ظروف الجفاف.
يزداد وقت الجفاف مع سوء التهوية او زيادة سُمك طبقة الدهان.
زيادة معدل الرطوبة او انخفاض درجة الحرارة عن ١٥°م يؤثر في وقت الجفاف.

التصليح والتلميع

في حالة وجود ذرات غبار يمكن الصنفرة باستخدام ٢٠٠٠ أو أنعمم والتلميع باستخدام سبيستيم كابسلي للتلميع بعد مرور ٢-٣ س

نقاط أخرى

- ١- لأفضل النتائج تأكد أن درجة حرارة كلا من الكابينة والدهان تتراوح بين ٢٠-٢٥ درجة مئوية
- ٢- لا نستخدم كابسلي ٦٥١ مع ورنيش ٣٣٠٠
- ٣- يتم غسل المسدس مباشرة بعد رش أي دهان ثنائي

VOC (2004/42/EC)

2004/42/II(b)(840)600

القيمة المحدده لكمية المواد العضويه المتطايره طبقا للاتحاد الاوروبى (لتصنيف المنتج: IIB.b) (IIB.b) للمنتج الجاهز للتطبيق هي بحد اقصى ٨٤٠ جرام/التر.
قيمة المواد العضويه المتطايره لهذا المنتج بعد الخلط هي بحد اقصى ٦٠٠ جرام/التر.

تعليمات السلامة و الصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.

ملاحظة مهمة: هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق .



KAPCI
COATINGS

