



KAPCI
COATINGS

النشرة الفنية

إصدار يونيو ٢٠٢٢

للإستخدام الاحترافي فقط

كابسي ٣٣٠٠ ورنيش أكريليك ثنائي سريع الجفاف

وصف المنتج

ورنيش كابسي ٣٣٠٠ هو ورنيش أكريليك ثنائي (يحتاج مصلب) سريع الجفاف ذو محتوى صلب متوسط صمم خصيصا للتطبيق على البيز كوت . ويتميز باللمعة العالية وقوة التحمل ويستخدم مع مصليات كابسي المتعددة سواء كان كابسي ٦٥١ العادي أو ٦٥٢ السريع أو ٦٥٣ السريع جدا

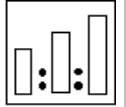
الأسطح المناسبة للدهان

كابسي ٣٣٠٠ يصلح للتطبيق على كابسي بيز كوت أو لاتيكو بيز كوت أو دهان قديم في حالة جيدة. ويجب تجهيز وإعداد السطح بالصنفرة المناسبة قبل البز كوت . ولتطهير السطح قبل البيز كوت يتم إستخدام مطهر كابسي ٦٠٥

طريقة التطبيق

نسبة الخلط بحجم :

كابسي ٣٣٠٠	كابسي مصلب	كابسي ثنر
١٠٠%	٥٠%	٣٠%
٦٥٣ سريع جدا	٦٥٣ سريع جدا	٤٦٠٠ السريع
٦٥٢ سريع	٦٥٢ سريع	٦٠٠ العادي
٦٥١ العادي	٦٥١ العادي	٦٠١ البطئ
٦٥٦ البطئ جدا	٦٥٦ البطئ جدا	٦٠٢ البطئ جدا



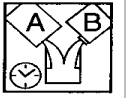
لزوجة الرش :

١٦-١٨ ثانية (DIN 4 / ٢٠ °C)



وقت الثبات عند ٢٠°C:

١,٥ - ٢,٥ س



مسدس الرش:



الضغط عند مخرج الدهان	الضغط الداخل	قطر الفونيه	التوافق مع البيئة
	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	١,٢-١,٣ مم	المتوافق مع البيئة
	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	١,٢-١,٣ مم	HVLP
	٣,٥-٣ بار (٥٠-٤٥ بواز)	١,٢-١,٣ مم	التقليدي

يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش.

عدد اوجه الدهان :

يطبق المنتج برش ٢ وجه.

سُمك الدهان الجاف ٥٠-٦٠ ميكرون.



ملاحظة مهمة: هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهي للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق .



KAPCI
COATINGS



وقت الانتظار بين الطبقات: الانتظار بين الطبقات: ٥-١٠ دقيقة / ٢٠°م الانتظار قبل الجفاف الحراري: ١٥-٢٠ دقيقة / ٢٠°م	
الجفاف ب IR : موجة قصيرة ١٠-١٥ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثر حول الجفاف بجهاز IR.	
وقت الجفاف عند ٢٠°م: ١,٥ - ٤ س وقت الجفاف عند ٦٠°م: ١٥-٢٥ د	

ملاحظات عامة

إختيار المصلب

المساحة ودرجة الحرارة						إختيار المصلب والشتر
قطع متعددة		قطعة واحدة		مرمة		
٢٠-٢٥ د.م	١٥-٢٠ د.م	٢٥ د.م	١٥-٢٠ د.م	٢٥-٢٠ د.م	١٥-٢٠ د.م	الحرارة
٦٥١	٦٥٢	٦٥٣	٦٥٣	٦٥٣	٦٥٣	المصلب
٦٠	٦٠	٦٠	٦٠/٦٠	٦٠	٦٠	الشتر

وقت الجفاف

يتغير وقت الجفاف طبقا لسُمك الدهان و ظروف الجفاف.
يزداد وقت الجفاف مع سوء التهوية او زيادة سُمك طبقة الدهان.
زيادة معدل الرطوبة او انخفاض درجة الحرارة عن ١٥°م يؤثر في وقت الجفاف.

التصليح والتلميع

في حالة وجود ذرات غبار يمكن الصنفرة باستخدام ٢٠٠ أو أنعم والتلميع باستخدام سبستيم كابسلي للتلميع بعد مرور ٢-٣ س

نقاط أخرى

- ١- لأفضل النتائج تأكد أن درجة حرارة كلا من الكابينة والدهان تتراوح بين ٢٠-٢٥ درجة مئوية
- ٢- لا نستخدم كابسلي ٦٥٠ مع ورنيش ٣٣٠
- ٣- يتم غسل المسدس مباشرة بعد رش أي دهان ثنائي

VOC (2004/42/EC)

2004/42/II(b)(840)600

القيمة المحدده لكمية المواد العضويه المتطايره طبقا للاتحاد الاوروي (لتصنيف المنتج: IIB.b) (للمنتج الجاهز للتطبيق، هي بحد اقصى ٨٤٠ جرام/لتر.
قيمة المواد العضويه المتطايره لهذا المنتج بعد الخلط هي بحد اقصى ٦٠٠ جرام/لتر.

تعليمات السلامة و الصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوي عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.

ملاحظة مهمة: هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهي للعلم فقط دون أي مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق .