



KAPCI
COATINGS

النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٤

للإستخدام الإحترافي فقط

كابسي ٣٥١ – معجون بولى إستر سوفت

وصف المنتج :

كابسي ٣٥١ هو معجون بولى إستر سوفت يصلح للأغراض العامة للتطبيق . يعتبر كابسي ٣٥١ هو افضل اساس لنظام دهانات كابسي كما يتميز بسهولة التطبيق والصفرة.

الأسطح المناسبة للدهان :

كابسي ٣٥١ يصلح للتطبيق على انواع مختلفه من الاسطح مثل الحديد , الحديد المجلفن, الالومنيوم, الفيبر جلاس (GRP) و الدهان القديم بعد التجهيز الجيد و الصفرة .
قبل تطبيق المعجون يجب تطهير السطح باستخدام كابسي ٦٠٥ لإزالة جميع الاتربة الناتجة بعد الصفرة.

طريقة التطبيق:

١٠٠% معجون كابسي ٣٥١ ١-٣% مصلب المعجون	نسبة الخلط بالوزن : ١٠٠-٣%	
يتم التطبيق باستخدام سكينه المعجون المعدنيه. تستخدم السكينه البلاستيكيه لتطبيق المعجون على الاحرف والمنحنيات. عند الاحتياج لتطبيق اكثر من طبقه يجب ترك وقت جفاف بين الطبقات بدون الاحتياج للصفرة. وقت الانتظار للمعجون (وقت العمل) ٤-٦ دقائق عند ٢٠م.	طريقة التطبيق:	
وقت الجفاف عند ٢٠م: الجفاف للصفرة: أقل من ٣٠ دقيقه	وقت الجفاف عند ٢٠م: الجفاف للصفرة: أقل من ٣٠ دقيقه	
الصفرة الجافه يدوى أو بالماكينه: ينصح بمراحل الصفرة الجافه التاليه: ١٢٠ ثم الانتهاء ٢٤٠	الصفرة الجافه يدوى أو بالماكينه: ينصح بمراحل الصفرة الجافه التاليه: ١٢٠ ثم الانتهاء ٢٤٠	
الجفاف ب IR : موجة قصيرة ٥-٨ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثر حول الجفاف بجهاز IR.	الجفاف ب IR : موجة قصيرة ٥-٨ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثر حول الجفاف بجهاز IR.	



KAPCI
COATINGS

ملاحظات عامة

ملاحظات اخرى :

- للحماية من الصدأ على الاسطح المعدنية الكبيرة ينصح برش برايمر ايبوكسى 2K قبل تطبيق المعجون .
- للأسطح المعدنية الصغيره حديد / الومنيوم / حديد مجلفن يمكن تطبيق المعجون مباشرة على السطح بعد اعداده بالصنفرة جيدا وتطهيره.
- وقت الجفاف و وقت الانتظار للمعجون البولى استر يعتمد على درجة الحرارة و كمية المعجون.
- في درجة المنخفضه اضع ٢-٣% . في درجة الحرارة المرتفعه اضع ١%.
- يتم خلط المصلب مع المعجون جيدا لتجنب تكون فقاعات الهواء داخل المعجون
- يمنع تطبيق المعجون على ووش برايمر او برايمر بادئ Each او الدهانات ثرموبلاستيك اكريلك.
- يمكن تطبيق المعجون قبل تطبيق الوش برايمر او برايمر بادئ Each او برايمر اليبوكسى.
- يتم اضافة المصلب الى المعجون بنسبة ١-٣% . اضافة نسبة المصلب اكثر (اكثر من ٣%) او اقل (اقل من ١%) يمكن ان يسبب مشكلة تغيير اللون او التبقيع.
- يمنع تطبيق الدهان النهائى (اكريلك او بيزكوت ...) مباشرة على المعجون.
- يمنع تطبيق المعجون بين طبقتين من الدهان النهائى.
- يمنع استخدام الصنفرة بالماء مع المعجون.
- في الجو البارد ينصح بتسخين السطح المعدنى قبل التطبيق المعجون لتسريع الجفاف.
- يجب غسل جميع الادوات التى تم استخدامها في تطبيق المعجون على الفور بالثر.

VOC (2004/42/EC)

2004/42/11B(b) (250)230

القيمة المحدده لكمية المواد العضويه المتطايره طبقا للاتحاد الاوروبى (لتصنيف المنتج **IIB.b**) للمنتج الجاهز للتطبيق هي بحد اقصى ٥٠ جرام/لتر.
قيمة المواد العضويه المتطايره لهذا المنتج بعد الخلط هي ٣٠ جرام/لتر.

تعليمات السلامة و الصحة :

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.