



KAPCI
COATINGS

النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٤

للإستخدام الإحترافي فقط

كابسي ٣٧٤ معجون بولى استر خفيف

وصف المنتج

كابسي ٣٧٤ هو معجون بولى استر ناعم و خفيف. يتميز كابسي ٣٧٤ بلزوجه جيده وقوام ناعم والذي يؤدي لسهولة التطبيق والصنفرة ليعطى سطح نهائى متجانس. فهو مناسب لعمل طبقة رقيقة ناعمة لملئ الخدوش البسيطة .

الأسطح المناسبة للدهان

كابسي ٣٧٤ يصلح للتطبيق على انواع مختلفه من الاسطح مثل الحديد , الحديد المجلفن (OEM) , الالومنيوم , الفيبر جلاس (GRP) و الدهان القديم بعد التجهيز الجيد و الصنفرة .
قبل تطبيق المعجون يجب تطهير السطح باستخدام كابسي ٦٠٥ لإزالة جميع الاثرية الناتجة بعد الصنفرة.

طريقة التطبيق

١٠٠% معجون كابسي ٣٧٤ ١-٣ % مصلب المعجون كابسي ٣٣٣٣	نسبة الخلط بالوزن : ١:١٠ - ٣%		
طريقة التطبيق: يتم التطبيق باستخدام سكينه المعجون المعدنيه. تستخدم السكينه البلاستيكيه لتطبيق المعجون على الاحرف والمنحنيات. عند الاحتياج لتطبيق اكثر من طبقه يجب ترك وقت جفاف بين الطبقات بدون الاحتياج للصنفرة. وقت الانتظار للمعجون (وقت العمل) ٤-٥ دقائق عند ٢٠م.			
وقت الجفاف عند ٢٠م: الجفاف للصنفرة: ٢٠-٣٠ دقيقه			
الصنفرة الجافه بالماكينه: ينصح بمراحل الصنفرة الجافه التاليه: ١٢٠-١٨٠ ثم الانتهاء ٢٤٠			
الصنفرة الجافه اليدويه: ينصح بمراحل الصنفرة الجافه التاليه: ١٢٠-١٨٠ ثم الانتهاء ٢٤٠			
الجفاف ب IR : موجة قصيرة ٥-٨ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثر حول الجفاف بجهاز IR.			

ملاحظة مهمة: هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق .



KAPCI
COATINGS

ملاحظات عامة

اعادة الدهان

يمكن اعادة دهان معجون ٣٧٤ بعد الصنفرة. لضمان الحماية لفترات طويلة ينصح بتطبيق برايمر ايبوكسي كابسى قبل تطبيق المعجون .

ملاحظات أخرى

- للحماية من الصدأ على الاسطح المعدنية الكبيرة ينصح برش برايمر ايبوكسي 2K قبل تطبيق المعجون .
- للأسطح المعدنية الصغيره حديد / الومنيوم / حديد مجلفن يمكن تطبيق المعجون مباشرة على السطح بعد اعداده بالصنفرة جيدا وتطهيره.
- وقت الجفاف و وقت الانتظار للمعجون البولى استر يعتمد على درجة الحرارة و كمية المعجون.
- في درجة الحرارة المنخفضه اضع ٢-٣% . في درجة الحرارة المرتفعه اضع ١%.
- يتم خلط المصلب مع المعجون جيدا لتجنب تكون فقاعات الهواء داخل المعجون
- يمنع تطبيق المعجون على ووش برايمر او برايمر بادئ Each او الدهانات ثرموبلاستيك اكريلك.
- يمكن تطبيق المعجون قبل تطبيق الوش برايمر او برايمر بادئ Each او برايمر الايبوكسي.
- يتم اضافة المصلب الى المعجون بنسبة ١-٣% . اضافة نسبة المصلب اكثر (اكثر من ٣%) او اقل (اقل من ١%) يمكن ان يسبب مشكلة تغيير اللون او التبقيع.
- يمنع تطبيق الدهان النهائى (اكريلك او بيزكوت ...) مباشرة على المعجون.
- يمنع تطبيق المعجون بين طبقتين من الدهان النهائى.
- يمنع استخدام الصنفرة بالماء مع المعجون.
- في الجو البارد ينصح بتسخين السطح المعدنى قبل التطبيق المعجون لتسريع الجفاف.
- يجب غسل جميع الادوات التى تم استخدامها في تطبيق المعجون على الفور بالثر.

VOC (2004/42/EC)

2004/42/IIIB(b)(250)230

القيمة المحدده لكمية المواد العضويه المتطايره طبقا للاتحاد الاوروبى (لتصنيف المنتج: IIB.b) (للمنتج الجاهز للتطبيق هي بحد اقصى ٢٥٠ جرام/لتر.
قيمة المواد العضويه المتطايره لهذا المنتج بعد الخلط هي بحد اقصى ٣٠ جرام/لتر.

تعليمات السلامة و الصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة.
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.