



**KAPCI**  
COATINGS



للإستخدام الإحترافي فقط      النشرة الفنية      إصدار يناير ٢٠٢٤

## كابسي ٣٧٥ معجون بولي استر خفيف

### وصف المنتج

كابسي ٣٧٥ هو معجون بولي استر خفيف يتميز بلزوجته الخفيفة. مناسب لإصلاح الاسطح الكبيرة نظرا لكثافته المتوسطة. يتميز كابسي ٣٧٥ بسهولة التطبيق والصنفرة مع سطح نهائي متجانس.

### الأسطح المناسبة للدهان

كابسي ٣٧٥ يصلح للتطبيق على انواع مختلفه من الاسطح مثل الحديد , الحديد المجلفن, الالومنيوم , الغيبر جلاس (GRP) والدهان القديم بعد التجهيز الجيد و الصنفرة . قبل تطبيق كابسي ٣٧٥ يجب تطهير السطح باستخدام كابسي ٦٠٥ لإزالة جميع الاتربة الناتجة بعد الصنفرة.

### طريقة التطبيق

١٠٠% معجون كابسي ٣٧٥ ١-٣ % مصلب المعجون كابسي ٣٣٣	نسبة الخلط بالوزن : ١٠٠ : ١-٣		
<b>طريقة التطبيق:</b> يتم التطبيق باستخدام سكين المعجون المعدنيه. تستخدم السكينه البلاستيكيه لتطبيق المعجون على الاحرف والمنحنيات. عند الاحتياج لتطبيق اكثر من طبقه يجب ترك وقت جفاف بين الطبقات بدون الاحتياج للصنفرة. وقت الانتظار للمعجون (وقت العمل) ٤-٥ دقائق عند ٢٠م.			
<b>وقت الجفاف عند ٢٠م:</b> الجفاف للصنفرة: ٢٠-٣٠ دقيقه			
<b>الصنفرة الجافه بالماكينه:</b> ينصح بمراحل الصنفرة الجافه التاليه: ٨٠-١٢٠ ثم الانتهاء ١٨٠			
<b>الصنفرة الجافه اليدويه:</b> ينصح بمراحل الصنفرة الجافه التاليه: ٨٠-١٢٠ ثم الانتهاء ١٨٠			
<b>الجفاف ب IR :</b> موجة قصيرة ٥-٨ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثر حول الجفاف بجهاز IR.			



**KAPCI**  
COATINGS

## ملاحظات عامة

### اعادة الدهان

يمكن اعادة دهان معجون ٣٧٥ بعد الصنفرة. لضمان الحماية لفترات طويلة ينصح بتطبيق برايمر ايبوكسى كابسى قبل تطبيق المعجون .

### ملاحظات اخرى

- للحماية من الصدأ على الاسطح المعدنية الكبيرة ينصح برش برايمر ايبوكسى 2K قبل تطبيق المعجون .
- للأسطح المعدنية الصغيره حديد / الومنيوم / حديد مجلفن / يمكن تطبيق المعجون مباشرة على السطح بعد اعداده بالصنفرة جيدا وتطهيره.
- وقت الجفاف و وقت الانتظار للمعجون البولى استر يعتمد على درجة الحرارة و كمية المعجون.
- في درجة المنخفضه اضع ٢-٣% . في درجة الحرارة المرتفعه اضع ١%.
- يتم خلط المصلب مع المعجون جيدا لتجنب تكون فقاعات الهواء داخل المعجون
- يمنع تطبيق المعجون على ووش برايمر او برايمر بادئ Each او الدهانات ثرموبلاستيك اكريلك.
- يمكن تطبيق المعجون قبل تطبيق الوش برايمر او برايمر بادئ Each او برايمر الايبوكسى.
- يتم اضافة المصلب الى المعجون بنسبة ١-٣% . اضافة نسبة المصلب اكثر (اكثر من ٣%) او اقل (اقل من ١%) يمكن ان يسبب مشكلة تغيير اللون او التقيع.
- يمنع تطبيق الدهان النهائى (اكريلك او بيزكوت ...) مباشرة على المعجون.
- يمنع تطبيق المعجون بين طبقتين من الدهان النهائى.
- يمنع استخدام الصنفرة بالماء مع المعجون.
- في الجو البارد ينصح بتسخين السطح المعدنى قبل التطبيق المعجون لتسريع الجفاف.
- يجب غسل جميع الادوات التى تم استخدامها في تطبيق المعجون على الفور بالثر.

### VOC (2004/42/EC)

2004/42/11B(b)(250)230

القيمة المحدده لكمية المواد العضويه المتطايره طبقا للاتحاد الاوروبى (لتصنيف المنتج: **IIB.b**) للمنتج الجاهز للتطبيق هى بحد اقصى ٥٠ جرام/لتر.  
قيمة المواد العضويه المتطايره لهذا المنتج بعد الخلط هى بحد اقصى ٣٠ جرام/لتر.

### تعليمات السلامة و الصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.