



KAPCI
COATINGS

Fiche des données techniques

Publication : - Janvier 2024

Pour l'usage professionnel
seulement

Kapci 377 Primaire polyester de remplissage

Description de produit :

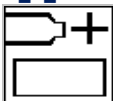
Kapci 377 est un primaire polyester de remplissage utilisé pour le remplissage d'irrégularités de la carrosserie de voiture, des couches de peinture légèrement fissurée et les égratignures de ponçage.

Préparation de supports

Kapci 377 primaire polyester de remplissage peut être appliqué les travaux de peinture endurcis, le métal nu, les coutures à mastic polyester, le plastique renforcé de fibre de verre (GPR) et les primaires époxy 2K et les apprêts 2K acryliques. Pour la protection corrosive d'acier, il est recommandé d'appliquer premièrement les primaires 2K époxy.

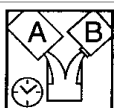
Kapci 377 primaire polyester de remplissage ne doit pas être utilisé ni sur les peintures thermoplastiques, primaires 1K Etch, Les primaires 2K wash et ni être recouvert directement avec les basecoats et les finitions.

Application



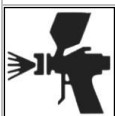
Proportion de mélange par poids :

Ajouter Kapci 3333 durcisseur de primaire polyester.
3.5% par volume.
Ou 2.5% par poids.



La vie en pot :

15 minutes à 20°C



Les réglages de pistolet pulvérisateur :

	Le buse de pulvérisation	La pression entrée	La pression d'automatisation
Conforme	2 -2.5 mm	2 bars (26- 29 psi)	
HVLP	2 -2.5 mm	2 bars (26- 29 psi)	0.7bar (8-10 psi)
Conventionnel	2 -2.5 mm	3-3.5 bar (45-50 psi)	

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.








KAPCI
COATINGS

Fiche des données techniques

Publication : - Janvier 2024

Pour l'usage professionnel
seulement

	Se référer aux recommandations du fabricant de pistolet pour obtenir le meilleur résultat total.	
	Nombre de couches : Appliquer 2 - 3 couches. L'épaisseur totale de la couche sèche : 200 – 300 µm (2 couches).	
	Temps de séchage à 20°C : 1.5 – 2h Temps de séchage à 60°C : 30 minutes	
	Infra - rouge : Ondes courtes *: 6-10 minutes	*La ligne directrice pour l'équipement IR. Se référer aux instructions du fabricant d'équipement IR pour l'installation.
	Ponçage à la machine ponceuse ou Ponçage sec manuel P180-P240	
	Recouvrement : Avec primaires 2K ou apprêts 2K.	

Notes générales.

Recouvrable

Kapci 377 primaire polyester de remplissage doit être recouvert par des apprêts 2K ou des primaires 2K (Par exemple des apprêts KAPCI 2K, des primaires 2K époxy) avant d'appliquer les finitions, les basecoats ou les vernis.

Autres conseils

- Pour des larges surfaces et une protection anti corrosive de longue durée, appliquer Kapci primaire 2K époxy sur le métal nu préalablement à appliquer Kapci 377 primaire polyester de remplissage.
- Kapci 377 primaire de remplissage doit être isolé avec des apprêts 2K, des primaires 2K avant d'appliquer des finitions, des basecoats ou des vernis. Une application directe des couleurs de finition ou de basecoat sur Kapci 377 peut causer un blanchiment de couleur.

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.



KAPCI
COATINGS

Fiche des données techniques

Publication : - Janvier 2024

Pour l'usage professionnel
seulement

- Ne pas appliquer le primaire Kapci 377 primaire polyester de remplissage sur 1K Etch, 2K primaires wash, peintures thermoplastiques acryliques et supports solvants sensitifs.
- Le ponçage mouillé de Kapci 377 primaire de remplissage n'est pas recommandé.
- Ne pas appliquer Kapci 377 primaire polyester de remplissage aux basses températures car elles affecteront le temps de guérison. Appliquer – le sur 10°C.
- Après l'application de Kapci 377 primaire polyester de remplissage, nettoyer les outils utilisés aux solvants forts immédiatement (par exemple avec des diluants NC).

VOC (2004/42/EC)

2004/42/IIB(b) (540)408

La valeur limite EU de ce produit (catégorie produit : IIB.d) en mélange prêt à l'emploi est de 540 g/litre au maximum.

Le contenu VOC en valeur prêt à l'emploi de ce produit est de 408 g/litre au maximum.

Hygiène et Sécurité :

1. Pour les recommandations complètes d'hygiène, de sécurité et d'environnement, se reporter aux fiches de données et de sécurité.
2. Observer les conseils de prudence affichés sur les étiquettes des emballages.
3. Utiliser des lunettes de protections et les équipements de sécurité préconisés.
4. Une bonne ventilation doit être fournie dans l'environnement de travail.

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.