



KAPCI
COATINGS

النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٤

للإستخدام الإحترافي فقط

كابسي ٣٨٠ معجون المومنيوم

وصف المنتج

كابسي ٣٨٠ هو معجون بولى استر يحتوى على جزيئات الالومنيوم مما يعطى للمعجون قدرة عالية على الملىء و مقاومة الاهتزاز . كابسي ٣٨٠ مناسب لإصلاح الاسطح المختلفه مثل الحديد , الحديد المجلفن , الالومنيوم و الفيبر جلاس لملئ الخدوش و الثغور الدقيقة كما يتميز بسهولة التطبيق والصفرة.

الأسطح المناسبة للدهان

كابسي ٣٨٠ يصلح للتطبيق على انواع مختلفه من الاسطح مثل الحديد , الحديد المجلفن, الالومنيوم , الفيبر جلاس (GRP) و الدهان القديم بعد التجهيز الجيد و الصفرة . قبل تطبيق المعجون يجب تطهير السطح باستخدام كابسي ٦٠٥ لإزالة جميع الاتربة الناتجة بعد الصفرة.

طريقة التطبيق

١٠٠% معجون كابسي ٣٨٠ ٣-١% مصلب المعجون	نسبة الخلط بالوزن : ١٠٠ : ٣ - %	
يتم التطبيق باستخدام سكينه المعجون المعدنيه. تستخدم السكينه البلاستيكيه لتطبيق المعجون على الاحرف والمنحنيات. عند الاحتياج لتطبيق اكثر من طبقه يجب ترك وقت جفاف بين الطبقات بدون الاحتياج للصفرة. وقت الانتظار للمعجون (وقت العمل) ٤-٥ دقائق عند ٢٠°س.	طريقة التطبيق:	
وقت الجفاف عند ٢٠°س: الجفاف للصفرة: ٢٠-٣٠ دقيقه	وقت الجفاف عند ٢٠°س: الجفاف للصفرة: ٢٠-٣٠ دقيقه	
الصفرة الجافه بالماكينه: ينصح بمراحل الصفرة الجافه التاليه: ٨٠-١٢٠ ثم الانتهاء بصفرة ١٨٠	الصفرة الجافه بالماكينه: ينصح بمراحل الصفرة الجافه التاليه: ٨٠-١٢٠ ثم الانتهاء بصفرة ١٨٠	
الصفرة الجافه اليدويه: ينصح بمراحل الصفرة الجافه التاليه: ٨٠-١٢٠ ثم الانتهاء بصفرة ١٨٠	الصفرة الجافه اليدويه: ينصح بمراحل الصفرة الجافه التاليه: ٨٠-١٢٠ ثم الانتهاء بصفرة ١٨٠	
الجفاف ب IR : موجة قصيرة ٥-٨ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثر حول الجفاف بجهاز IR.	الجفاف ب IR : موجة قصيرة ٥-٨ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثر حول الجفاف بجهاز IR.	

ملاحظة مهمة: هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق



KAPCI
COATINGS

ملاحظات عامة

اعادة الدهان

يمكن اعادة دهان معجون ٣٨٠ بعد الصنفرة. لضمان الحماية لفترات طويلة ينصح بتطبيق برايمر ايبوكسي كابسى قبل تطبيق المعجون .

ملاحظات اخرى

- للحماية من الصدأ على الاسطح المعدنية الكبيرة ينصح برش برايمر ايبوكسي 2K قبل تطبيق المعجون .
- للأسطح المعدنية الصغيره حديد / الومنيوم / حديد مجلفن يمكن تطبيق المعجون مباشرة على السطح بعد اعداده بالصنفرة جيدا وتطهيره.
- وقت الجفاف و وقت الانتظار للمعجون البولى استر يعتمد على درجة الحرارة و كمية المعجون.
- في درجة المنخفضه اضع ٢-٣% . في درجة الحرارة المرتفعه اضع ١%.
- يتم خلط المصلب مع المعجون جيدا لتجنب تكون فقاعات الهواء داخل المعجون
- يمنع تطبيق المعجون على ووش برايمر او برايمر بادئ Each او الدهانات ثرموبلاستيك اكريلك.
- يمكن تطبيق المعجون قبل تطبيق الوش برايمر او برايمر بادئ Each او برايمر الايبوكسي.
- يتم اضافة المصلب الى المعجون بنسبة ١-٣% . اضافة نسبة المصلب اكثر (اكثر من ٣%) او اقل (اقل من ١%) يمكن ان يسبب مشكلة تغيير اللون او التقيع.
- يمنع تطبيق الدهان النهائى (اكريلك او بيزكوت ...) مباشرة على المعجون.
- يمنع تطبيق المعجون بين طبقتين من الدهان النهائى.
- يمنع استخدام الصنفرة بالماء مع المعجون.
- في الجو البارد ينصح بتسخين السطح المعدنى قبل التطبيق المعجون لتسريع الجفاف.
- يجب غسل جميع الادوات التى تم استخدامها في تطبيق المعجون على الفور بالثر.

VOC (2004/42/EC)

2004/42/11B(b) (250)230

القيمة المحدده لكمية المواد العضويه المتطايره طبقا للاتحاد الاوروبى (لتصنيف المنتج **IIB.b**) للمنتج الجاهز للتطبيق هي بحد اقصى ٥٠ جرام/لتر.
قيمة المواد العضويه المتطايره لهذا المنتج بعد الخلط هي بحد اقصى ٣٠ جرام/لتر.

تعليمات السلامة و الصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة