



KAPCI
COATINGS

Fiche des données techniques

Publication : - Janvier 2024

Pour l'usage professionnel
seulement

Kapci 380 Mastic Polyester Aluminium

DESCRIPTION PRODUIT

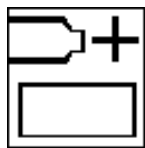
Kapci 380 est un mastic à base de polyester 2K qui contient des flocons d'aluminium fins offrant une épaisseur de film accrue et une résistance aux vibrations. Il peut être utilisé sur de l'acier nu, de l'acier galvanisé, de l'aluminium et du plastique renforcé de fibre de verre (GRP) pour le remplissage d'irrégularités et de cavités.

PREPARATION DU SUPPORT

Kapci 380 peut être appliqué sur une vaste gamme des supports, tels que le métal nu, les panneaux de voiture d'origine galvanisés, l'aluminium, le plastique renforcé de fibre de verre (GPR) et les anciennes finitions sablées et préparées dans des conditions saines.

Avant d'appliquer Kapci 380, les supports doivent être préparés soigneusement à l'aide de dégraissant Kapci 605.

Application



Mélange
100:1-3

100% Kapci 380 Mastic Polyester
1-3% Kapci Mastic Polyester Durcisseur

Remarque: 1. Le temps de séchage et la durée de vie en pot d'un mastic polyester mélangé avec le durcisseur de mastic dépendra considérablement de la température et de la quantité du durcisseur utilisé. À basse température, ajoutez 2-3% du durcisseur, à température plus élevée, ajoutez 1%. 2. Mélanger soigneusement le mastic polyester avec le durcisseur pour éviter la formation de bulles d'air dans le mélange.

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.



KAPCI
COATINGS

Fiche des données techniques

Publication : - Janvier 2024

Pour l'usage professionnel
seulement

Ces produits sont destinés à la peinture professionnelle des véhicules automobiles seulement après référence aux fiches des données de sécurité du fabricant (FDS)



GUIDE D'APPLICATION:

Appliquer à l'aide d'un couteau en métal. Pour les bords ou les surfaces courbes, utilisez un couteau en plastique.

Pour le remplissage profond appliquer en plusieurs couches permettant le séchage entre les couches (aucun ponçage intermédiaire n'est requis). La durée de vie en pot (temps de travail) du mélange est de 4-5 minutes à 20 ° C.



Temps de séchage:

Ponçage à sec 20-30 min



Ponçage à la ponceuse:

Les catégories des papiers abrasifs et les étapes suivantes sont recommandées: P80-P120 et terminer avec P180



Ponçage à sec: Papier abrasif

Les catégories des papiers abrasifs et les étapes suivantes sont recommandées: P80-P120 et terminer avec P180



Infra – rouge:

Ondes courtes *: 5-8 minutes

* Lignes directrices pour l'équipement IR. Pour obtenir d'autres informations sur le séchage infra-rouge se reporter à la fiche technique du fabricant.

NOTES GÉNÉRALES

Recouvrement:

Kapci 380 peut recouvrir après le ponçage. Pour une durabilité maximale, appliquer l'apprêt époxy Kapci 2K sur le métal nu avant d'appliquer le mastic polyester Kapci 380.

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.



KAPCI
COATINGS

Fiche des données techniques

Publication : - Janvier 2024

Pour l'usage professionnel
seulement

Points d'attention

1. Pour une protection anticorrosion longue durée sur des grandes surfaces, il est recommandé d'appliquer l'apprêt époxy Kapci 2K sur les surfaces métalliques nues avant d'appliquer le mastic polyester.
2. Pour les petites surfaces / dommages, le mastic polyester peut être appliqué sur de l'acier nu, de l'aluminium et de l'acier galvanisé sablés et dégraissés (panneaux de voiture OEM d'origine). Utilisez des papiers abrasifs appropriés pour chaque surface.
3. Il n'est pas recommandé d'appliquer le mastic polyester sur les apprêts 1K, les apprêts 2K et les peintures acryliques thermoplastiques TPA.
4. Le mastic polyester peut être appliqué sur les primaires époxy, 1K Etch primer et 2K Wash Primers.
5. Ajouter 1-3% de durcisseur de mastic polyester. Il n'est pas recommandé d'ajouter moins ou plus de durcisseur que recommandé. L'utilisation de trop (plus de 3%) ou de trop peu (moins de 1%) du durcisseur peut causer un problème de blanchiment / coloration.
6. Il n'est pas recommandé d'appliquer les peintures (les finitions 2K, les basecoats, etc.) directement sur le mastic polyester 2K.
7. Il n'est pas recommandé d'appliquer le mastic polyester entre deux couches de finitions
8. Le ponçage à l'eau des mastics polyester n'est PAS recommandé.
9. Dans des conditions plus froides, le réchauffement (infrarouge ou four) des panneaux peut aider à durcir avant l'application de mastics polyester 2K.
10. Après avoir appliqué les mastics polyester, nettoyez immédiatement tous les outils utilisés avec des solvants forts (par exemple, les diluants NC).

COV (2004/42/EC)

2004/42/IIB(b)(250)230

La valeur limite EU de ce produit (catégorie produit: IIB.d) en mélange prêt à l'emploi est de 250 g/litre au maximum.

Le contenu COV en valeur prêt à l'emploi de ce produit est de 230 g/litre au maximum.

Hygiène et Sécurité:

1. Pour les recommandations complètes d'hygiène, de sécurité et d'environnement, se reporter aux fiches des données de sécurité.
2. Observez les conseils de prudence affichés sur les étiquettes des emballages.
3. Utiliser les équipements de sécurité préconisés.

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.



KAPCI
COATINGS

Fiche des données techniques

Publication : - Janvier 2024

**Pour l'usage professionnel
seulement**

4. Une bonne ventilation doit être fournie dans l'environnement de travail.

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.