



KAPCI
COATINGS

النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٤

للإستخدام الإحترافي فقط

كابسبي ٦٠٣٠ ورنيش أكريليك ثنائي عالي المحتوى الصلب

وصف المنتج

ورنيش كابسبي ٦٠٣٠ هو ورنيش أكريليك ثنائي (يحتج مصلب) ذو محتوى صلب عالي صمم خصيصا للتطبيق على البيز كوت سواء كان مائى أو يحتوى على مذيبات. إنخفاض نسبة المواد العضوية المتطايرة تجعله متوافق بيئيا. كما يتميز باللمعة العالية وقوة التحمل. ويستخدمه ٦٠٣٠ مع العديد من المصليات لتناسب ظروف التشغيل.

الأسطح المناسبة للدهان

كابسبي ٦٠٣٠ يصلح للتطبيق على كابسبي بيز كوت أو ديما بيز كوت أو دهان قديم فى حالة جيدة. ويجب تجهيز وإعداد السطح بالصنفرة المناسبة قبل البز كوت. ولتطهير السطح قبل البيز كوت يتم إستخدام مطهر كابسبي ٦٠٥

طريقة التطبيق

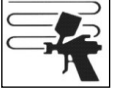
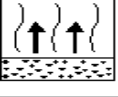


نسبة الخلط بالحجم :				
ثبر	مصلب	ورنيش ٦٠٣٠		
٥ - ١٠ %	٥٠ %	١٠٠ %		
٦٠٠ السريع	٦٠٣١ سريع جدا			
٦٠٠ العادى	٦٠٣٣ سريع			
٦٠١ البطئ	٦٠٣٥ عادى			
٦٠٢ البطئ جدا	٦٠٣٧ بطئ			
	وللحصول على ٤٢٠ جرام/لتر من VOC			
	٦٠٥٤ سريع			
	٦٠٥٥ عادى			
	٦٠٥٦ بطئ			
لزوجة الرش : ١٨-٢٠ ثانية (DIN 4 / ٢٠ °م)				
وقت الثبات عند ٢٠°م: ٤ ساعات				
مسدس الرش:				
الضغط عند مخرج الدهان	الضغط الداخلى	قطر الفونيه		
	٢٦-٢٩ بواز)	١,٤-١,٣	المتوافق مع البيئة	
٠,٧ بار (٨-١٠ بواز)	٢٦-٢٩ بواز)	١,٤-١,٣	HVLP	
	٣,٥-٣,٠ بواز) ٤٥-٥٠	١,٤-١,٣	التقليدى	
يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش.				

ملاحظة مهمة: هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط. والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق



KAPCI
COATINGS



	عدد اوجه الدهان : يطبق المنتج برش ٢ وجه. سُمك الدهان الجاف ٦٠-٧٠ ميكرون.
	وقت الانتظار بين الطبقات: الانتظار بين الطبقات: ٥-٧ دقيقة / ٢٠°م الانتظار قبل الجفاف الحراري: ٢٠ دقيقة / ٢٠°م
	الجفاف ب IR : موجة قصيرة ١٠-١٥ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثر حول الجفاف بجهاز IR.
	وقت الجفاف عند ٢٠°م: ١٤-١٦ ساعة وقت الجفاف عند ٦٠°م: ٣٠ د

ملاحظات عامة

إختيار المصلب

كاسبي تقدم مجموعة من المصلبات لتناسب جميع ظروف التشغيل من حيث درجة الحرارة و حجم السطح المراد دهانه.

المصلبات السريعة	
مصلب ٦٠٣٣	للاستخدام في درجة حرارة أقل من ٢٠ مئوية والمساحات الصغيرة
مصلب ٦٠٥٤	
ثئر ٤٦٠٠	
المصلبات العادية	
مصلب ٦٠٣٥	للاستخدام في درجة حرارة حتى ٣٠ مئوية والمساحات الكبيرة
مصلب ٦٠٥٥	
ثئر ٦٠٠	
المصلبات البطيئة	
مصلب ٦٠٥٦	للاستخدام في درجة حرارة أعلى من ٣٠ مئوية والمساحات الكبيرة
مصلب ٦٠٣٧	
ثئر ٦٠١	
ثئر ٦٠٢	

إستخدام المعجل ٦٥١٠

كاسبي ٦٥١٠ هو إضافة لتسريع الجفاف ويمكن إضافته على الخليط بنسبة تتراوح بين ٥-١٠% بالوزن قبل إضافة الثئر ويجب ملاحظة أن إضافة ٦٥١٠ يقلل وقت الأثبات الى ٢-٣ س
ملاحظة: ٦٥١٠ يجب خلطه مع المصلبات السريعة وكما يستخدم في معدل درجة حرارة من ١٠-٢٠ مئوية

وقت الجفاف

يتغير وقت الجفاف طبقا لسُمك الدهان و ظروف الجفاف.
يزداد وقت الجفاف مع سوء التهوية او زيادة سُمك طبقة الدهان.

ملاحظة مهمة: هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهي للعلم فقط دون أى مسؤولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق



KAPCI
COATINGS

زيادة معدل الرطوبة او انخفاض درجة الحرارة عن 15°م يؤثر في وقت الجفاف.
التوصيات بالأسفل للإسترشاد

التصليح والتلميع

ورنيش كابسبي ٦٠٣٠ لا يحتاج تلميع للمعته العاليه ولكن في حالة وجود ذرات غبار يمكن الصنفرة باستخدام ٢٠٠٠ أو أنعم والتلميع باستخدام سيستم كابسبي للتلميع بعد ٢٤ س

نقاط أخرى

- ١- لأفضل النتائج تأكد أن درجة حرارة كلا من الكابينة والدهان تتراوح بين ٢٠-٢٥ درجة مئوية
- ٢- عند إستخدام منتجات عالية المحتوى الصلب فإن التجفيف الحراري ضروري
- ٣- يتم غسل المسدس مباشرة بعد رش أي دهان 2K

VOC (2004/42/EC)

2004/42/11B(b)(420)418

القيمة المحدده لكمية المواد العضويه المتطايره طبقا للاتحاد الاوروبي (لتصنيف المنتج: IIB.b) للمنتج الجاهز للتطبيق هي بحد اقصى ٤٢٠ جرام/لتر.

قيمة المواد العضويه المتطايره لهذا المنتج بعد الخلط هي بحد اقصى ٤١٨ جرام/لتر بعد الخلط مع أي من المصلبات التالية ٦٠٥٤ أو ٦٠٥٥ أو ٦٠٥٦.

تعليمات السلامة والصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة.
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوي عند استخدام المنتج.
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.