



النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٤

للاستخدام الاحترافي فقط

كابسي ٦٤٠ - ورنيش أكريليك ثنائي عالي المحتوى الصلب منخفض الماء العضوية المتطايرة

وصف المنتج

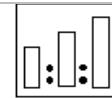
ورنيش كابسي ٦٤٠ هو ورنيش أكريليك ثناي (يحتاج مصلب) ذو محتوى صلب عالي صمم خصيصاً للتطبيق على البيز كوت سواء كان مائي أو يحتوى على مذيبات. إنخفاض نسبة المواد العضوية المتطايرة يجعله متواافق بيئياً. كما يتميز باللمعة العالية وقوية التحمل. ويستخدم ٦٤٠ مع العديد من المصلبات لتناسب ظروف التشغيل.

الأسطح المناسبة للدهان

كابسي ٦٤٠ يصلح للتطبيق على كابسي بيز كوت أو دينا بيز كوت أو دهان قديم في حالة جيدة. ويجب تجهيز وإعداد السطح بالصنفرة المناسبة قبل البيز كوت. ولتطهير السطح قبل البيز كوت يتم استخدام مطهر كابسي ٦٥٠

طريقة التطبيق

نسبة الخلط بجم:



ثمر	مصلب	ورنيش ٦٤٠
% ٥-١٠	%٥٠	%١٠٠
٦٠.. السريع	٦٣١ سريع جدا	
٦٠ العادي	٦٣٣ سريع	
٦٠ البطن	٦٣٥ عادي	
٦٠ البطن جدا	٦٣٧ بطن	
ولحصول على ٤٢٠ جرام/لتر VOC		
	٦٥٤ سريع	
	٦٥٥ عادي	
	٦٥٦ بطن	

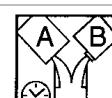
لزوجة الرش:

(٥٠ °C DIN 4 ٢٢-٢٤)



وقت الثبات عند:

٣ ساعات



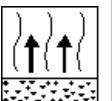
مسدس الرش:



الضغط عند مخرج الدهان	الضغط الداخل	قطر الغونيه	
	٢ بار (٢٦-٣٩ بواز)	١,٣-٤,١	المتوافق مع البيئة
٧ بار (٨-١ بواز)	٢ بار (٢٦-٣٩ بواز)	١,٣-٤,١	HVLP
	(٥-٤٥) بواز (٣,٥-٥ بار)	١,٣-٤,١	التقلبدى

يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش.



	عدد اوجه الدهان : يطبق المنتج برش ٢وجة. سمك الدهان الجاف: ٧-٦ ميكرون.	
	وقت الانتظار بين الطبقات: الانتظار بين الطبقات: ٨-٨ دققيقة. الانتظار قبل الجفاف الحراري: ٢٠ دققيقة.	
	الجفاف ب IR : موجة قصيرة: ١٥-١٤ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثرب حول الجفاف بجهاز IR.	
	وقت الجفاف عند: ٥٠°C: ١٧-١٤ ساعه وقت الجفاف عند: ٥٦°C: ٣ د	

ملاحظات عامة

اختيار المصلب

كابسي تقدم مجموعة من المصلبات لتناسب جميع ظروف التشغيل من حيث درجة الحرارة و حجم السطح المراد دهانه.

- كابسي ٦٠٣٣ و ٦٠٥٤ يستخدم في درجة حرارة أقل من ٢٠ مئوية والمساحات الصغيرة
- كابسي ٦٠٥٥ و ٦٠٥٦ يستخدم في درجة حرارة حتى من ٢٥ مئوية والمساحات الكبيرة
- كابسي ٦٠٣٧ و ٦٠٥٦ يستخدم في درجة حرارة أعلى من ٣٣ مئوية والمساحات الكبيرة
- كابسي ٦٠٣٩ يستخدم في درجة حرارة حتى ٢٠ مئوية والمساحات الصغيرة
- كابسي ٦٠٤٠ يستخدم في درجة حرارة حتى ٣٣ مئوية والمساحات الكبيرة
- كابسي ٦٠٤١ يستخدم في درجة حرارة حتى ٣٥ مئوية والمساحات الكبيرة
- كابسي ٦٠٤٢ يستخدم في درجة حرارة أعلى من ٣٥ مئوية والمساحات الكبيرة

استخدام المعجل ٥٠

كابسي ٦٠٥١ هو إضافة لتسريع الجفاف ويمكن إضافته على الخليط بنسبة تتراوح بين ٥-١٠٪ بالوزن قبل إضافة الشر ويجب

ملاحظة أن إضافة ٦٠٥١ يقلل وقت الثبات الى ٢-٣ س

ملاحظة: ٦٠٥١ يجب خلطه مع المصلبات السريعة وكما يستخدم في معدل درجة حرارة من ١٠-٢٠ مئوية

وقت الجفاف

- يتغير وقت الجفاف طبقاً لسمك الدهان و ظروف الجفاف.
- يزداد وقت الجفاف مع سوء التهوية او زيادة سمك طبقة الدهان.
- زيادة معدل الرطوبة او انخفاض درجة الحرارة عن ١٥°C يؤثر في وقت الجفاف.

التصليح والتلميغ

و زينش كابسي ٦٠٤٢ لا يحتاج تلميغ للمعنته العالية ولكن في حالة وجود ذرات غبار يمكن الصنفرة باستخدام ٢٠٠٠٢ او أنعم والتلميغ باستخدام سيسنتم كابسي للتلميغ بعد ٢٤ س

ملاحظة مهمة: هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المنشورة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهي لعلم فقط دون أي مسؤولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق.



نقاط أخرى

- ١- لأفضل النتائج تأكيد أن درجة حرارة كلا من الكابينة والدهان تتراوح بين ٢٥-٣٠ درجة مئوية
- ٢- عند استخدام منتجات عالية المحتوى الصلب فإن التجفيف الحراري ضروري
- ٣- يتم غسل المسدس مباشرة بعد رش أي دهان 2K

VOC (2004/42/EC)

2004/42/IIB(b)(420)418

القيمة المحددة لكمية المواد العضويه المتطايره طبقا للاتحاد الاوروبي (لتصنيف المنتج IIIB.b) للمنتج الجاهز للتطبيق هي بحد اقصى ٤٦ جرام/لتر.

قيمة المواد العضويه المتطايره لهذا المنتج بعد الخلط هي بحد اقصى ١٨ جرام/لتر بعد الخلط مع أي من المصلبات التالية . ٦.٥٤ أو ٦.٥٥ أو ٦.٥٦

تعليمات السلامة والصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة.
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج.
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.