



**KAPCI**  
COATINGS

النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٤

للإستخدام الإحترافي فقط

## كابسي ٦١٥ برايمر البلاستيك

وصف المنتج

كابسي ٦١٥ برايمر محسن التماسك هو برايمر أحادي للبلاستيك ويستخدم للتطبيق المباشر على أنواع مختلفة من البلاستيك قبل دهان الطبقات التالية . يستخدم المنتج فى درجات حرارة أعلى من ١٨ د.م .  
الجدول التالي يوضح إمكانية إستخدام البرايمر على الأنواع المختلفة من البلاستيك والمستخدمه فى العديد من الصناعات

| نوع البلاستيك        | الوصف   | مكان البلاستيك فى السيارة   | برايمر البلاستيك كابسي ٦١٥ مناسب |
|----------------------|---|---|----------------------------------|
| ABS                  | Acrylonitrile Butadiene Styrene                           | المرايات , الإسيويلر<br>طاسات العجل<br>الإكصدمات ,<br>الإكسسوارات                         | مناسب                            |
| GRP (Fiberglass, UP) | Glass Fiber Reinforced Plastic (based on Polyester Resin) | الإكصدمات , الكبوت ,<br>الإسيويلر ,   | غير مطلوب                        |
| PP                   | Polypropylene   | الإكصدمات ,<br>الإكسسوارات , المرايات ,<br>صندوق الشنطه<br>التابلوهات , صندوق<br>البطاريه | غير مناسب                        |
| PP-E                 | Polypropylene Foam  | صندوق الشنطه  | مناسب                            |
| PP+E/P               | Rubber Denatured Polypropylene                            | الإكصدمات , حليات<br>الرفرف   |                                  |
| PP/EPDM              | Polypropylene/Ethylene propylene diene                    | الإكصدمات   |                                  |
| PP+E/P-TD (HMPP)     | Talc field rubber modified polypropylene                  | الإكصدمات   |                                  |

N/A- not applicable Note: a) The most common locations;

| نوع البلاستيك | الوصف                                    | مكان البلاستيك فى السيارة | برايمر البلاستيك كابسي ٦١٥ مناسب |
|---------------|--|---------------------------|----------------------------------|
| PP/TD10 (PPF) | Talc field (10%) polypropylene           | الإكسسوارات               | مناسب                            |
| PP/TD20 (PPF) | Talc field (20%) polypropylene           | الإكسسوارات , التابلوهات  |                                  |
| PP/PC         | Polypropylene/Polycarbonate              | الإكصدمات                 |                                  |
| PC/PET        | Polycarbonate/Polyethylene terephthalate | مقايض الباب الخارجيه      |                                  |
| TSOP          | Toyota Super Olefin Polymer              | الإكصدمات                 |                                  |

Note: a) The most common locations

**ملاحظة مهمة :** هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة فى هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق .



**KAPCI**  
COATINGS

### تجهيز السطح



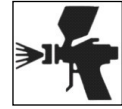
١. يتم تحديد نوع البلاستيك
٢. يتم تحديد نوع الدهان المناسب لنوع البلاستيك
٣. التنظيف الأولي يتم بالصابون والماء الدافئ ثم يتم الشطف جيدا بالماء النظيف ثم يترك البلاستيك حتى يجف تماما
٤. بعد الصنفرة باستخدام البادة وصنفرة ٦٠٠ - ٨٠٠ يتم التنظيف والتطهير باستخدام ٦٠٥ ثم يتم التشييف بسرعة.
٥. بعد ذلك تتم خطوات الدهان بداية من البرايمر المخصص للبلاستيك وحتى الدهان النهائي

### التطبيق



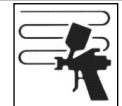
كابسي ٦١٥ هو منج جاهز للتطبيق  
يتم التطبيق قبل الإستخدام

مسدس الرش

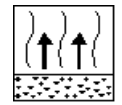


| الضغط عند مخرج الدهان | الضغط الداخل             | قطر الفونيه |                    |
|-----------------------|--------------------------|-------------|--------------------|
|                       | ٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)       | ١,٣-١,٢     | المتوافق مع البيئة |
| ٧,٧ بار (٨-١٠ بواز)   | ٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)       | ١,٣-١,٢     | HVLP               |
|                       | ٥٠ - ٤٥ بواز (٣-٣,٥ بار) | ١,٣-١,٢     | التقليدي           |

عدد طبقات الدهان  
يتم رش وش واحد



الوقت بين الطبقات  
١٥ - ٢٠ د عند ٢٠ د.م



### تعليمات السلامة و الصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوي عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة