



KAPCI
COATINGS

النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٤

للإستخدام الاحترافي فقط

كابسي ٨٧٠ – برايمر ايبوكسي ثنائي

وصف المنتج

كابسي ٨٧٠ هو برايمر ايبوكسي ثنائي (لا يحتاج مصلب) ذو مقاومة عالية للصدأ ومقاومة الكيماويات و يمتاز بسرعة الجفاف وقوة الالتصاق العالية على الحديد و الإستنلس ستيل والحديد المجلفن والألومنيوم. كابسي ٨٧٠ يمكن اعادته بغير 2K او دهان اكريلك 2K او دهان بيز نهائي.

الأسطح المناسبة للدهان

كابسي ٨٧٠ يصلح للتطبيق على انواع مختلفه من الاسطح مثل الحديد , الحديد المجلفن, الالومنيوم . للحصول على افضل نتائج قبل تطبيق البرايمر يجب تطهير السطح لإزالة جميع الاتربة والزيوت والشحوم.

تجهيز السطح

الحديد : يجب تنظيفه جيدا بالرمالة وذلك للحصول على أعلى درجات التحمل والاستمرارية للدهان أو باستخدام ماكينة الصنفرة ٨٠-١٨٠. يتم تطهير السطح قبل وبعد عملية الصنفرة باستخدام مطهر كابسي ٦٠٦.

الحديد المجلفن: يتم التطهير أولا باستخدام مطهر كابسي ٦٠٦ ثم يتم الصنفرة بالماكينة ١٨٠-٣٢٠ ثم يتم التطهير بعد ذلك باستخدام كابسي ٦٠٦.

الاستنلس ستيل: يتم التطهير أولا باستخدام مطهر كابسي ٦٠٦ ثم يتم الصنفرة بالماكينة ١٨٠-٢٤٠. ثم يتم التطهير بعد ذلك باستخدام كابسي ٦٠٦.

الألومنيوم: يتم صنفرة السطح باستخدام الماكينة ٢٤٠-٣٢٠ ثم تطهير السطح بعد ذلك باستخدام كابسي ٦٠٦. الفبير جلاس: يتم صنفرة السطح باستخدام الماكينة ٢٤٠-٣٢٠ ثم تطهير السطح بعد ذلك باستخدام كابسي ٦٠٥. دهان قديم 2K: يتم صنفرة السطح باستخدام الماكينة ٣٢٠-٤٠٠ ثم تطهير السطح بعد ذلك باستخدام كابسي ٦٠٦.

طريقة التطبيق

نسبة الخلط بالوزن	نسبة الخلط بحجم :			
	كابسي ٨٧٠	كابسي ٨٧١ مصلب	كابسي ٨٨٥ ثر ايبوكسي	
	%١٠٠	%٢٥	كابسي ٨٨٥ ثر ايبوكسي ٢٥ - ٣٠% في حالة الايرلس يضاف %١٠ ثر	
وقت الثبات عند ٢٠°م: ٥ ساعات				
مسدس الرش:				
الضغط عند مخرج الدهان	الضغط الداخل	قطر الفونيه		
	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	١,٨-١,٧	المتوافق مع البيئة	
٠,٧ بار (٨-١٠ بواز)	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	١,٨-١,٧	HVLP	
	٥٠-٤٥ بواز (٣-٣,٥ بار)	١,٨-١,٧	التقليدي	

يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش.

ملاحظة مهمة: هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهي للعلم فقط دون أي مسؤولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق



KAPCI
COATINGS

<p>تنك الضغط: ١٠-٤,٤م الرش اللاهوائي: ٣٨-٠,٢٨م ١٠٠-٢٠٠بار (١٥٠٠-٣٠٠٠بواز) تقريبا يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش.</p>	
<p>عدد اوجه الدهان : يطبق المنتج برش ٢ وجه. سُمك الدهان الجاف ٥٠-٧٠ ميكرون.</p>	
<p>وقت الانتظار بين الطبقات: الانتظار بين الطبقات: ١٠-١٥ دقيقة/٢٠م الانتظار قبل الجفاف الحراري: ٢٠-٣٠ دقيقة/٢٠م</p>	
<p>وقت الجفاف عند ٢٠م: ١٠ ساعات اعادة الدهان: يمكن اعادة الدهان خلال ٢ ساعة وقبل ١٦ ساعة. بعد ١٦ ساعة يجب صنفرة السطح.</p>	
<p>وقت الجفاف عند ٦٠م: ٣٠ دقيقة</p>	
<p>الصنفرة الجافة بالماكينه: ٢٤٠ او انعم</p>	

ملاحظات عامة

تطهير السطح

- يوصى باستخدام مطهر كابسي ٦٠٦. يمكن استخدام مطهر كابسي ٦٠٥ في حالة عدم وجود كابسي ٦٠٦.
- يصب كمية كافية من كابسي ٦٠٦ الى فوطة التنظيف,
 - يتم مسح المنطقة المراد الدهان عليها,
 - يتم مسح المطهر من على السطح باستخدام فوطه جافه, لا ترك المطهر ليحجف على السطح.

إعادة الدهان

يمكن اعادة دهان برايمر كابسي ٨٧٠ بعد ٢ ساعة بدون الجفاف الكامل .
لأفضل اداء للبرايمر يترك للجفاف الليلي . يجب تجنب انخفاض درجات الحرارة اقل من ١٥م او ارتفاع نسبة الرطوبة للحفاظ على خواص البرايمر .

وقت الجفاف

يتغير وقت الجفاف طبقا لسُمك الدهان و ظروف الجفاف.
يزداد وقت الجفاف مع سوء التهويه او زيادة سُمك طبقة الدهان.
زيادة معدل الرطوبة او انخفاض درجة الحرارة عن ١٥م يؤثر في وقت الجفاف.

تعليمات السلامة و الصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوي عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة

ملاحظة مهمة: هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهي للعلم فقط دون أى مسؤولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق