



**KAPCI**  
COATINGS

## Fiche des données techniques

Publication : - Janvier 2024

Pour l'usage professionnel  
seulement

# Kapci 873 Primaire époxy de haute gamme.

## Description de produit :

Kapci 873 est un primaire époxy à séchage rapide haut de gamme spécialement conçu pour une application en une seule couche sur de l'acier nettoyé par sablage. Il peut également être appliqué de manière standard en utilisant un pistolet pulvérisateur et convient à différents supports, notamment l'acier galvanisé, l'aluminium, le GRP et les anciennes finitions entièrement sèches. Kapci 873 offre une excellente résistance à la corrosion et des propriétés remarquables d'application en offrant un séchage rapide, une qualité élevée et une application facile sur les surfaces verticales.

## Préparation de supports

**L'acier :** Pour une durabilité maximale, l'acier doit être préparé le nettoyage et le ponçage blast. Alternativement, poncer avec P80 – P180 disques de machine ponceuse. Dégraisser soigneusement par Kapci 606 dégraissant.

**Galvanisé/Altéré :** Dégraisser la surface par Kapci 606 dégraissant et poncer avec P180 – 320 disques de machine ponceuse. Répéter l'étape de dégraissage après le ponçage.

**Galvanisé/Trempé à chaud :** Dégraisser la surface par Kapci 606 dégraissant et poncer avec P320 ou plus fins disques de machine ponceuse. Répéter l'étape de dégraissage après le ponçage.

**Aluminium :** Ponçage léger avec P240 – P320 disques de machine ponceuse. Dégraisser après le ponçage.

**Finitions anciennes intégralement séchées :** Ponçage léger avec P320 – P400 disques de machine ponceuse. Répéter l'étape de dégraissage après le ponçage.

## Application

---

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.

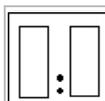


**KAPCI**  
COATINGS

### Fiche des données techniques

Publication : - Janvier 2024

Pour l'usage professionnel  
seulement

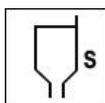


#### Proportion de mélange par poids :

<b>Kapci 873 primaire époxy</b>	<b>Kapci 874 durcisseur</b>	<b>Kapci 885 ou Kapci 886 diluants époxy</b>
100%	25%	25% Pour sans air, ajouter seulement 10%



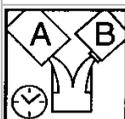
#### Utiliser la règle de mesure



#### La viscosité d'application :

**18 - 20 sec/F4 (Pour le pistolet pulvérisateur)**

**28 - 30 sec / F4 (Pour la pulvérisation sans air)**



#### Durée de vie en pot :

2 H



#### Sans air :

0.28 – 0.38 mm

Approximativement 100 – 200 bar (1500 – 3000 psi)

Se référer aux recommandations du fabricant de l'équipement  
d'application.

Appliquer une seule couche pour donner 80 - 120 µm. Maximum DFT : 200 µm.



#### Les réglages de pistolet pulvérisateur :

	<b>Le buse de pulvérisation</b>	<b>La pression entrée</b>	<b>La pression d'automatisatio n</b>
Conforme	1.7 -1.8 mm	2 bars (26- 29 psi)	
HVLP	1.7 -1.8 mm	2 bars (26- 29 psi)	0.7bar (8-10 psi)
Conventionn el	1.7 -1.8 mm	3-3.5 bar (45-50 psi)	

Se référer aux recommandations du fabricant de pistolet pour obtenir le meilleur résultat  
total.

Appliquer deux couches pour donner 100 - 120 µm

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage  
professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et  
les conditions de la surface ou de l'application.

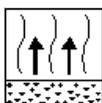


**KAPCI**  
COATINGS

## Fiche des données techniques

Publication : - Janvier 2024

Pour l'usage professionnel  
seulement



### Temps d'évaporation :

7 – 10 minutes entre les couches.  
15 – 20 minutes avant la cuisson.



### Temps de séchage à 20°C :

Séchage à sec : 4 H.  
Séchage à recouvrement (mouillé sur mouillé)  
Après 1 heure jusqu'à 12 heures. Pour le temps prolongé, plus de 12 heures, la surface doit être poncée avant le recouvrement.



### Temps de séchage à 60°C :

20 – 30 minutes (température d'objet)  
Permettre le refroidissement de surface avant le ponçage.



### Ponçage :

Ponçage sec a la machine ponceuse : P240 papiers de ponçage.  
Pour la protection corrosive optimum, L'épaisseur sèche de couche doit être 50 microns.

## Notes générales.

### Temps de séchage

Les temps de séchage cités varieront en fonction de l'épaisseur de la couche et des conditions de séchage. Les temps de séchage seront rallongés par un faible mouvement d'air ou une épaisseur excessive de couche. Une température inférieure à 15°C ainsi qu'une humidité relative élevée de 80% ou plus affecteront négativement les temps de séchage.

### Recouvrement

Kapci 873 est recouvrable par apprêts 2K, finitions 2K et basecoats. Pour une performance optimum, permettre un séchage pendant la nuit. Pour une application mouillée sur mouillée, permettre minimalement une heure de séchage.

### Hygiène et Sécurité :

1. Pour les recommandations complètes d'hygiène, de sécurité et d'environnement, se reporter aux fiches de données et de sécurité.
2. Observer les conseils de prudence affichés sur les étiquettes des emballages.

---

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.



**KAPCI**  
COATINGS

**Fiche des données techniques**

**Publication : - Janvier 2024**

**Pour l'usage professionnel  
seulement**

3. Utiliser des lunettes de protections et les équipements de sécurité préconisés.
4. Une bonne ventilation doit être fournie dans l'environnement de travail.

---

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.