



KAPCI
COATINGS

النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٤

للإستخدام الإحترافي فقط

كابسى ٨٨٨ – ورنيش أكريليك ثنائي

وصف المنتج

ورنيش كابسى ٨٨٨ هو ورنيش أكريليك ثنائي (يحتاج مصلب) ذو محتوى صلب متوسط صمم خصيصا للتطبيق على البيز كوت . ويتميز باللمعة العالية وقوة التحمل ويستخدم مع مصلبات كابسى المتعددة سواء كان كابسى ٦٥٥ العادى أو ٦٥٢ السريع أو ٦٥٣ السريع جدا أو ٦٥٦ البطئ

الأسطح المناسبة للدهان

كابسى ٨٨٨ يصلح للتطبيق على كابسى بيز كوت أو لاتيكو بيز كوت أو دهان قديم فى حالة جيدة. ويجب تجهيز وإعداد السطح بالصنفرة المناسبة قبل البز كوت. ولتطهير السطح قبل البيز كوت يتم إستخدام مطهر كابسى ٦٠٥

طريقة التطبيق

نسبة الخلط بحجم :			
كابسى ورنيش ٨٨٨	كابسى مصلب	كابسى ثنر	
١٠٠%	٥٠%	٣٠%	
٦٥٣ سريع جدا	٦٥٢ سريع	٦٠٠ السريع	
٦٥١ العادى	٦٥٢ سريع	٦٠٠ العادى	
٦٥٦ البطئ	٦٥١ العادى	٦٠١ البطئ	
	٦٥٢ البطئ جدا	٦٠٢ البطئ جدا	

لزوجة الرش :	
١٥-١٨ ثانية (DIN 4 / ٢٠ °C)	
وقت الثبات عند ٢٠°C : ٤ ساعات	

مسدس الرش:			
الضغط عند مخرج الدهان	الضغط الداخلى	قطر الفونيه	
المتوافق مع البيئة	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	١,٣-١,٢	
HVLP	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	١,٣-١,٢	
التقليدى	٥٠-٤٥ بواز (٣-٣,٥ بار)	١,٣-١,٢	

يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش.

عدد اوجه الدهان :	
يطلق المنتج برش ٢ وجه.	
سُمك الدهان الجاف ٥٠-٦٠ ميكرون.	

ملاحظة مهمة: هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق .



KAPCI
COATINGS

وقت الانتظار بين الطبقات: الانتظار بين الطبقات: ١٠-١٥ دقيقة/ ٢٠°م الانتظار قبل الجفاف الحرارى: ٢٠ دقيقة/ ٢٠°م	
الجفاف ب IR : موجة قصيرة ١٠-١٥ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثر حول الجفاف بجهاز IR.	
وقت الجفاف عند ٢٠°م: ١٦ ساعة وقت الجفاف عند ٦٠°م: ٣٠ د	

ملاحظات عامة

إختيار المصلب

كابسي تقدم مجموعة من المصلبات لتناسب جميع ظروف التشغيل من حيث درجة الحرارة و حجم السطح المراد دهانه.

إستخدام المعجل ٦٥١٠

كابسي ٦٥١٠ هو إضافة لتسريع الجفاف ويمكن إضافته على الخليط بنسبة تتراوح بين ٥-١٠% بالوزن قبل إضافة الشتر ويجب ملاحظة أن إضافة ٦٥١٠ يقلل وقت الثبات الى ٢-٣ س
ملاحظة : ٦٥١٠ يجب خلطه مع المصلبات السريعة وكما يستخدم فى معدل درجة حرارة من ١٠-٢٠ مئوية
لأفضل اداء للبرايمر يترك للجفاف الليلي . يجب تجنب انخفاض درجات الحرارة اقل من ١٥°م او ارتفاع نسبة الرطوبة للحفاظ على خواص البرايمر .

وقت الجفاف

- يتغير وقت الجفاف طبقا لسُمك الدهان و ظروف الجفاف.
- يزداد وقت الجفاف مع سوء التهوية او زيادة سُمك طبقة الدهان.
- زيادة معدل الرطوبة او انخفاض درجة الحرارة عن ١٥°م يؤثر في وقت الجفاف.
- التوصيات بالأسفل للإسترشاد
- كابسي ٦٥٣ يستخدم فى درجة حرارة أقل من ٢٠ مئوية والمساحات الصغيرة
- كابسي ٦٥٢ يستخدم فى درجة حرارة حتى من ٢٥ مئوية والمساحات المتوسطة
- كابسي ٦٥١ يستخدم فى درجة حرارة حتى من ٣٠ مئوية والمساحات الكبيرة
- كابسي ٦٥٦ يستخدم فى درجة حرارة أعلى من ٣٠ مئوية والمساحات الكبيرة

التصليح والتلميع

ورنيش كابسي ٨٨٨ لا يحتاج تلميع للمعته العاليه ولكن فى حالة وجود ذرات غبار يمكن الصنفرة باستخدام ٢٠٠٠ أو أنعم والتلميع باستخدام سيستم كابسي للتلميع

نقاط أخرى

- ١- لأفضل النتائج تأكد أن درجة حرارة كلا من الكابينة والدهان تتراوح بين ٢٠-٢٥ درجة مئوية
- ٢- يتم غسل المسدس مباشرة بعد رش أى دهان 2K

ملاحظة مهمة: هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق .



KAPCI
COATINGS

VOC (2004/42/EC)

2004/42/II B(b)(840)560

القيمة المحددة لكمية المواد العضوية المتطايرة طبقا للاتحاد الاوروبي (لتصنيف المنتج: II B.b) (IIB.b) للمنتج الجاهز للتطبيق هي
بحد اقصى ٨٤٠ جرام/لتر.
قيمة المواد العضوية المتطايره لهذا المنتج بعد الخلط هي بحد اقصى ٥٦٠ جرام/لتر.

تعليمات السلامة و الصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.