

لاتيكو ٥٧٠٠ دهان أكريليك ثنائي

وصف المنتج

لاتيكو ٥٧٠٠ هو دهان أكريليك بولي يوريثان ثنائي (يحتاج مصلب) الذي يستخدم لإعادة دهان السيارات الخاصة والمركبات العامة. لاتيکو ٥٧٠٠ يتميز بأنه من أجود خامات الأكريليك بولي يوريثان عالي اللمعة شديد التصلم مع معدل تغطية ممتاز. يستخدم لاتيکو ٥٧٠٠ مع العديد من المصلبات التي تضمن لك الجودة العالية والتي تساعد في تطبيق المنتج تحت مختلف درجات الحرارة


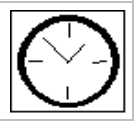
الأسطح المناسبة للدهان

لاتيكو ٥٧٠٠ يتم تطبيقه على السطح المعده بعنايه مسبقا للدهان مثل الفلرات الثنائية والبرايمرات وكذلك الدهان القديم إذا كان بحالة جيدة.

يتم صنفرة السطح قبل دهان كابسبي ٦٦٠ بصنفرة ٤٠٠ جافة أو صنفرة ٨٠٠ بالماء ثم يتم تطهير السطح بمطهر كابسبي ٦٠٥ قبل التطبيق.

التطبيق

<p>نسبة الخلط بحجم: ٣٠:٥٠:١٠٠ ملاحظة: استخدم مسطرة التخفيف</p> 		<p>١٠٠% لاتيکو ٥٧٠٠ ٥٠% لاتيکو مصلب سريع ٥٦٠ أو ٥٦٠ العادي أو البطيء ٥٦٢٠ ٣٠% كابسبي ثمر العادي ٥٥٥٠ أو ٥٥٦٠ البطيء</p>																
<p>إستخدام مسطرة الخلط</p> 																		
<p>لزوجة الرش: ١٦-١٨ ثانية (DIN 4 / ٢٠ °م)</p> 																		
<p>وقت الثبات عند ٢٠°م: ٤ ساعات</p> 																		
<p>مسدس الرش:</p> 		<table border="1"> <thead> <tr> <th>الضغط عند مخرج الدهان</th> <th>الضغط الداخل</th> <th>قطر الفونيه</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)</td> <td>١,٢-١,٣</td> <td>المتوافق مع البيئية</td> </tr> <tr> <td>٠,٧ بار (٨-١٠ بواز)</td> <td>٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)</td> <td>١,٢-١,٣</td> <td>HVLP</td> </tr> <tr> <td></td> <td>٣-٣,٥ بواز (٤٥-٥٠)</td> <td>١,٢-١,٣</td> <td>التقليدي</td> </tr> </tbody> </table> <p>يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش.</p>	الضغط عند مخرج الدهان	الضغط الداخل	قطر الفونيه			٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	١,٢-١,٣	المتوافق مع البيئية	٠,٧ بار (٨-١٠ بواز)	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	١,٢-١,٣	HVLP		٣-٣,٥ بواز (٤٥-٥٠)	١,٢-١,٣	التقليدي
الضغط عند مخرج الدهان	الضغط الداخل	قطر الفونيه																
	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	١,٢-١,٣	المتوافق مع البيئية															
٠,٧ بار (٨-١٠ بواز)	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	١,٢-١,٣	HVLP															
	٣-٣,٥ بواز (٤٥-٥٠)	١,٢-١,٣	التقليدي															
<p>عدد اوجه الدهان: يطبق المنتج برش ٢ وجه سُمك الدهان الجاف ٤٠-٥٠ ميكرون..</p> 																		
<p>وقت الانتظار بين الطبقات: الانتظار بين الطبقات: ٥-١٠ دقيقة / ٢٠°م الانتظار قبل الجفاف الحراري: ١٠-١٥ دقيقة / ٢٠°م</p> 																		

<p>الجفاف ب IR : موجة قصيرة ١٠-١٥ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثر حول الجفاف بجهاز IR</p>	
<p>وقت الجفاف عند ٢٠°C: ١٢ ساعة وقت الجفاف عند ٣٠°C: ٣٠ د</p>	

ملاحظات عامة

إختيار المصلب

كابسي تقدم مجموعة من المصلبات لتناسب جميع ظروف التشغيل من حيث درجة الحرارة و حجم السطح المراد دهانه.

يتغير وقت الجفاف طبقا لسُمك الدهان و ظروف الجفاف.

التوصيات بالأسفل للإسترشاد

مصلب لاتيكو ٥٦٠ يستخدم في درجة حرارة أقل من ٢٥ مئوية والمساحات الصغيرة

مصلب لاتيكو ٥٦٠٠ يستخدم في درجة حرارة حتى ٣٠ مئوية والمساحات الكبيرة

مصلب لاتيكو ٥٦٢٠ يستخدم في درجة حرارة أعلى من ٣٠ مئوية والمساحات الكبيرة

ثتر لاتيكو ٥٥٥٠ يستخدم في درجة حرارة حتى ٢٥ مئوية والمساحات الكبيرة

ثتر لاتيكو ٥٥٦٠ يستخدم في درجة حرارة أعلى من ٢٥ مئوية والمساحات الكبيرة

إستخدام المعجل ٦٥١٠

كابسي ٦٥١٠ هو إضافة لتسريع الجفاف ويمكن إضافته على الخليط بنسبة تتراوح بين ١-٥% بالوزن قبل إضافة الثتر ويجب ملاحظة أن إضافة ٦٥١٠ يقلل وقت الثبات الى ٢-٣ س

ملاحظة: ٦٥١٠ يجب خلطه مع المصلبات السريعة وكما يستخدم في معدل درجة حرارة من ١٠-٢٠ مئوية

إعادة الدهان

يتم إعادة الدهان بهد الجفاف الكامل

التصليح والتلميع

لاتيكو ٥٧٠٠ لا يحتاج تلميع للمعته العاليه ولكن في حالة وجود ذرات غبار يمكن الصنفرة باستخدام صنفرة ٢٠٠٠ أو أنعم والتلميع باستخدام سيستم كابسي للتلميع.

نقاط أخرى

١- لأفضل النتائج تأكد أن درجة حرارة كلا من الكابينة والدهان تتراوح بين ٢٠-٢٥ درجة مئوية

٢- يتم غسل المسدس مباشرة بعد رش أي دهان 2K

VOC (2004/42/EC)

2004/42/IIIB(b)(420)420

القيمة المحدده لكمية المواد العضويه المتطايره طبقا للاتحاد الاوروي (لتصنيف المنتج: IIB.b) للمنتج الجاهز للتطبيق

هي بحد اقصى ٨٤٠ جرام/لتر.

قيمة المواد العضويه المتطايره لهذا المنتج بعد الخلط هي بحد اقصى ٤٢٠ جرام/لتر.

تعليمات السلامة و الصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).

٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .

٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوي عند استخدام المنتج .

٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.