

Latico 5850 Vernis acrylique à deux composants.

Description de produit :



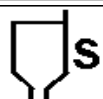
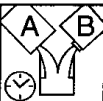

Latico 5850 est un vernis acrylique à deux composants convenable aux conditions de réparations rapides et au séchage à l'air. Il est spécialement formulé pour la pulvérisation au-dessus des basecoats. Latico 5850 doit être mélangé avec les durcisseurs Latico 5600 normal, 5610 rapide et 5620 lent et les diluants 5550 normal et 5560 lent afin de parvenir à une performance optimale.

Préparation de supports :

Latico 5850 doit être appliqué sur les peintures basecoats ou bien sur un travail ancien de peinture proprement préparé dans des conditions saines.

Les travaux existants doivent être proprement poncé et dégraissé préalablement à l'application du vernis Latico 5850.

Application

	Proportion de mélange par volume :			
	(4:1:0.25-0.5)	Latico 5850	Durcisseurs Latico	Diluants 2K Latico
		100%	25% 5600 normal 5610 rapide 5620 lent	10 – 20% 5550 normal 5560 lent
	Utiliser la réglette de mélange.			
	La viscosité d'application :			
	15-18 sec (DIN4/20°C)			
	La vie en pot :			
	2 heures/ 20°C			
	Les réglages de pistolet pulvérisateur :			
		Le buse de pulvérisation	La pression entrée	La pression d'automatisation
	Conforme	1.2 - 1.3mm	2 bars (26 – 29 PSI)	

Fiche des données techniques

Publication : - Janvier 2024

Pour l'usage professionnel
seulement

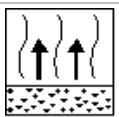
	HVLP	1.2 – 1.3 mm	2 bars (26 – 29 PSI)	0.7 bar (8 - 10 PSI)
	Conventionnel	1.2 – 1.3 mm	3 – 3.5 bar (45 – 50 PSI)	

Se référer aux recommandations du fabricant de pistolet pour obtenir le meilleur résultat total.



Nombre de couches :

Appliquer 2 couches normales.
L'épaisseur totale de la couche sèche : 50-60 microns.



Temps d'évaporation :

3-5 minutes / 20°C entre les couches.
10 – 15 min / 20°C avant la cuisson.



Temps de séchage :

6 heures à 20°C
20 - 30 minutes à 60°C



Infra - rouge :

Ondes courtes *: 8-10 minutes.
*La ligne directrice pour l'équipement IR. Se référer aux instructions du fabricant d'équipement IR pour l'installation.

Note générales.

Choix de durcisseurs Latico :

Latico offre une gamme de durcisseurs pour répondre à chaque type et range de réparation de voiture sous toutes les conditions d'application.

Les recommandations données au-dessous sont seulement pour le guidage : -

- Latico 5610 durcisseur rapide est convenable pour les réparations ponctuelles et les réparations d'un – deux panneaux dans des températures entre 18 °C et 20 °C.
- Latico 5600 durcisseur normal est convenable à l'application sur une large surface et aux réparations à la température jusqu'à 25°C.
- Latico 5620 durcisseur lent est recommandé pour toutes les températures au-dessus de 30°C.

Rectification et polissage : -

Latico 5850 vernis ne requiert pas de polissage puisqu'il offre une haute brillance. Si de la saleté est apparue. Poncer avec P1500 ou plus fin et polir par une machine en utilisant un polis d'haute qualité. Le polissage est le plus facile après 24 heures de temps de séchage.

Points d'attention :

1. Pour une application optimale, s'assurer que la température et la température de peinture dans la cabine de pulvérisation sont entre 20°C et 25°C.

Fiche des données techniques

Publication : - Janvier 2024

Pour l'usage professionnel
seulement

2. Nettoyer et dégraisser le pistolet pulvérisateur intégralement après l'utilisations des produits 2K.

VOC (2004/42/EC)

2004/42/IIB(b) (840)670

La valeur limite EU de ce produit (catégorie produit : IIB.d) en mélange prêt à l'emploi est de 840 g/litre au maximum.

Le contenu VOC en valeur prêt à l'emploi de ce produit est de 670 g/litre au maximum.

Hygiène et Sécurité :

1. Pour les recommandations complètes d'hygiène, de sécurité et d'environnement, se reporter aux fiches de données et de sécurité.
2. Observer les conseils de prudence affichés sur les étiquettes des emballages.
3. Utiliser des lunettes de protections et les équipements de sécurité préconisés.
4. Une bonne ventilation doit être fournie dans l'environnement de travail.