

لاتيكو ٥٨٦٠ ورنيش أكريليك ثنائي

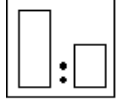


وصف المنتج

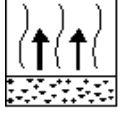

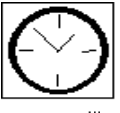
ورنيش لاتيکو ٥٨٦٠ هو ورنيش أكريليك ثنائي (يحتاج مصلب) صمم خصيصا للتطبيق على البيز كوت. ويتميز باللمعة العالية وقوة التحمل ويستخدم مع مصليات كاسبي المتعددة سواء كان لاتيکو ٥٦٠٠ العادى أو 5610 السريع أو ٥٦٢٠ البطئ. لا يضاف ثنر للورنيش لاتيکو ٥٨٠٠ عند رشه مما يسهل عملية الرش كما أن سرعة الورنيش تجعله مناسب للتطبيق فى الأماكن ذات الإنتاجية العالية.

الأسطح المناسبة للدهان

كاسبي ٥٨٦٠ يصلح للتطبيق على كاسبي بيز كوت أو لاتيکو بيز كوت أو دهان قديم فى حالة جيدة. ويجب تجهيز وإعداد السطح بالصنفرة المناسبة قبل البيز كوت. ولتطهير السطح قبل البيز كوت يتم إستخدام مطهر كاسبي ٦٠٥

طريقة التطبيق

نسبة الخلط بالحجم																		
لاتيكو مصلب	لاتيكو ٥٨٦٠																	
٢٥ %	١٠٠ %																	
٥٦٠ سريع																		
٥٦٠٠ العادى																		
البطئ ٥٦٢٠																		
إستخدم مسطرة الخلط																		
لزوجة الرش : ١٥-١٨ ثانية (DIN 4 / ٢٠ °م)																		
وقت الثبات عند ٢٠°م: ٣ ساعات																		
مسدس الرش																		
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>الضغط عند مخرج الدهان</th> <th>الضغط الداخلى</th> <th>قطر الفونيه</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>٢٦-٢٩ بواز)</td> <td>١,٢-١,٣</td> <td>المتوافق مع البيئة</td> </tr> <tr> <td>٠,٧ بار (٨-١٠ بواز)</td> <td>٢٦-٢٩ بواز)</td> <td>١,٢-١,٣</td> <td>HVLP</td> </tr> <tr> <td></td> <td>٤٥ بواز (٣-٣,٥ بار</td> <td>١,٢-١,٣</td> <td>التقليدى</td> </tr> </tbody> </table>	الضغط عند مخرج الدهان	الضغط الداخلى	قطر الفونيه			٢٦-٢٩ بواز)	١,٢-١,٣	المتوافق مع البيئة	٠,٧ بار (٨-١٠ بواز)	٢٦-٢٩ بواز)	١,٢-١,٣	HVLP		٤٥ بواز (٣-٣,٥ بار	١,٢-١,٣	التقليدى	
الضغط عند مخرج الدهان	الضغط الداخلى	قطر الفونيه																
	٢٦-٢٩ بواز)	١,٢-١,٣	المتوافق مع البيئة															
٠,٧ بار (٨-١٠ بواز)	٢٦-٢٩ بواز)	١,٢-١,٣	HVLP															
	٤٥ بواز (٣-٣,٥ بار	١,٢-١,٣	التقليدى															
يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش.																		
عدد اوجه الدهان : يطبق المنتج برش ٢ وجه. سُمك الدهان الجاف ٥٠-٦٠ ميكرون.																		

<p>وقت الانتظار بين الطبقات: الانتظار بين الطبقات: ٤-٥ دقيقة/ ٢٠°م الانتظار قبل الجفاف الحرارى: ١٥ - ٢٠ دقيقة/ ٢٠°م</p>	
<p>الجفاف ب IR : موجة قصيرة ٨-١٠ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثر حول الجفاف بجهاز IR.</p>	
<p>وقت الجفاف عند ٢٠°م: ٧ - ٨ ساعة وقت الجفاف عند ٦٠°م: ٣٠ د</p>	

ملاحظات عامة

إختيار المصلب

وقت الجفاف

يتغير وقت الجفاف طبقا لسُمك الدهان و ظروف الجفاف.
يزداد وقت الجفاف مع سوء التهويه او زيادة سُمك طبقة الدهان.
زيادة معدل الرطوبة او انخفاض درجة الحرارة عن ١٥°م يؤثر في وقت الجفاف.

التوصيات بالأسفل للإسترشاد

لاتيكو ٥٦١٠ السريع يستخدم فى درجة حرارة من 20-18 مئوية والمساحات المتوسطة
لاتيكو ٥٦٠٠ العادى يستخدم فى درجة حرارة حتى ٢٥ مئوية والمساحات الكبيرة
لاتيكو ٥٦٢٠ البطئ يستخدم فى درجة حرارة حتى ٣٠ مئوية والمساحات الكبيرة

التصليح والتلميع

ورنيش لاتيكو ٥٨٦٠ لا يحتاج تلميع للمعته العاليه ولكن فى حالة وجود ذرات غبار يمكن الصنفرة باستخدام P2000 أو
أنعم والتلميع باستخدام سيستم كابسى للتلميع بعد ٢٤ س

نقاط أخرى

- ١- لأفضل النتائج تأكد أن درجة حرارة كلا من الكابينة والدهان تتراوح بين ٢٠ - ٢٥ درجة مئوية
- ٢- يتم غسل المسدس مباشرة بعد رش أى دهان 2K

VOC (2004/42/EC)

2004/42/IIIB(b)(840)675

القيمة المحدده لكمية المواد العضويه المتطايره طبقا للاتحاد الاوروبى (لتصنيف المنتج: IIB.b) للمنتج الجاهز للتطبيق
هى بحد اقصى ٨٤٠ جرام/لتر.

قيمة المواد العضويه المتطايره لهذا المنتج بعد الخلط هى بحد اقصى 675 جرام/لتر.

تعليمات السلامة و الصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.