

لاتيكو ٥٩٠٠ ورنيش أكريليك ثنائي

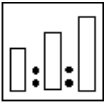




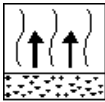
وصف المنتج



ورنيش لاتيکو ٥٩٠٠ هو ورنيش أكريليك ثنائي (يحتاج مصلب) ذو محتوى صلب متوسط صمم خصيصا للتطبيق على البيز كوت. ويتميز باللمعة العالية وقوة التحمل ويستخدم مع مصليات كابسي المتعددة سواء كان لاتيکو ٥٦٠٠ العادي أو ٥٦١٠ السريع أو ٥٦٢٠ البطيء.

الأسطح المناسبة للدهان

لاتيکو ٥٩٠٠ يصلح للتطبيق على كابسي بيز كوت أو لاتيکو بيز كوت أو دهان قديم في حالة جيدة. ويجب تجهيز وإعداد السطح بالصنغرة المناسبة قبل البيز كوت. ولتطهير السطح قبل البيز كوت يتم إستخدام مطهر كابسي ٦٠٥.

طريقة التطبيق

نسبة الخلط بالحجم			
لاتيکو ٥٩٠٠	لاتيکو مصلب	كابسي ثنر	
١٠٠%	٥٠%	٣٠%	
	٥٦١٠ سريع ٥٦٠٠ العادي ٥٦٢٠ البطيء	٥٥٥٠ العادي ٥٥٦٠ البطيء	
إستخدام مسطرة الخلط			
لزوجة الرش : ١٥-١٨ ثانية (DIN 4 / ٢٠ °م)			
وقت الثبات عند ٢٠°م: ٤ ساعات			
مسدس الرش:			
المتوافق مع البيئة	قطر الفونيه	الضغط الداخل	الضغط عند مخرج الدهان
HVLP	١,٣-١,٢	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	٧,١ بار (٨-١٠ بواز)
التقليدي	١,٣-١,٢	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	٥٠-٤٥ (٣-٣,٥ بواز)
يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش.			
عدد اوجه الدهان : يطبق المنتج برش ٢ وجه. سُمك الدهان الجاف ٥٠-٦٠ ميكرون.			
وقت الانتظار بين الطبقات: الانتظار بين الطبقات: ١٠-١٥ دقيقة / ٢٠°م الانتظار قبل الجفاف الحراري: ٢٠ دقيقة / ٢٠°م			

<p>الجفاف ب IR : موجة قصيرة ١٠-١٥ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثر حول الجفاف بجهاز IR.</p>	
<p>وقت الجفاف عند ٢٠°م: ١٦ ساعة وقت الجفاف عند ٦٠°م: ٣٠ د</p>	

ملاحظات عامه

إختيار المصلب

كابسي تقدم مجموعة من المصلبات لتناسب جميع ظروف التشغيل من حيث درجة الحرارة و حجم السطح المراد دهانه.

وقت الجفاف

يتغير وقت الجفاف طبقا لسُمك الدهان و ظروف الجفاف.
يزداد وقت الجفاف مع سوء التهويه او زيادة سُمك طبقة الدهان.
زيادة معدل الرطوبة او انخفاض درجة الحرارة عن ١٥°م يؤثر في وقت الجفاف.

التوصيات بالأسفل للإسترشاد

لاتيكو ٥٦١٠ يستخدم في درجة حرارة حتى ٢٠ درجة مئوية والمساحات الصغيرة
لاتيكو ٥٦٠٠ يستخدم في درجة حرارة حتى ٢٥ مئوية والمساحات الكبيرة
لاتيكو ٥٦٢٠ يستخدم في درجة حرارة أعلى من ٣٠ مئوية

التصليح والتلميع

ورنيش لاتيكو ٥٩٠٠ لا يحتاج تلميع للمعته العاليه ولكن في حالة وجود ذرات غبار يمكن الصنفرة باستخدام P2000 أو أنعم والتلميع باستخدام سيستم كابسي للتلميع

نقاط أخرى

- ١- لأفضل النتائج تأكد أن درجة حرارة كلا من الكابينة والدهان تتراوح بين ٢٠ - ٢٥ درجة مئوية
- ٢- يتم غسل المسدس مباشرة بعد رش أي دهان 2K

VOC (2004/42/EC) 2004/42/II(b)(840)560

القيمة المحدده لكمية المواد العضويه المتطايره طبقا للاتحاد الاوروبي (لتصنيف المنتج: IIB.b) (للمنتج الجاهز للتطبيق هي بحد اقصى ٨٤٠ جرام/لتر.
قيمة المواد العضويه المتطايره لهذا المنتج بعد الخلط هي بحد اقصى ٥٦٠ جرام/لتر.

تعليمات السلامة و الصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.