

## Latico 5900 Vernis acrylique à deux composants.

### Description de produit :

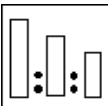


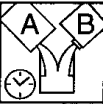

Latico 5900 est un vernis acrylique à deux composants convenable au séchage à l'air. Latico 5900 offre une haute brillance et une finition durable dans l'utilisation conjointement avec les durcisseurs Latico 5600 normal, 5610 rapide et 5620 lent et les diluants Latico 5550 normal et 5560 lent pour fournir une finition durable et résistante.

### Préparation de supports :

Latico 5900 doit être appliqué sur les peintures basecoats ou bien sur un travail ancien de peinture proprement préparé dans des conditions saines.

Les travaux existants doivent être proprement poncé et dégraissé préalablement à l'application du vernis Latico 5900.


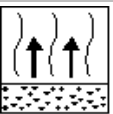


### Application :

	<b>Proportion de mélange par volume :</b> (2 : 1 : 0.6)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Latico 5900</th> <th>Durcisseurs Latico</th> <th>Diluants Latico</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100%</td> <td>50% 5600 normal 5610 rapide 5620 lent</td> <td>30% 5550 normal 5560 lent</td> </tr> </tbody> </table>	Latico 5900	Durcisseurs Latico	Diluants Latico	100%	50% 5600 normal 5610 rapide 5620 lent	30% 5550 normal 5560 lent		
Latico 5900	Durcisseurs Latico	Diluants Latico								
100%	50% 5600 normal 5610 rapide 5620 lent	30% 5550 normal 5560 lent								
	<b>Utiliser la règle de mesure</b>									
	<b>La viscosité d'application :</b> 15-18 sec (DIN4/20°C)									
	<b>La vie en pot :</b> 4 heures/20°C									
	<b>Les réglages de pistolet pulvérisateur :</b>									
	<b>Le buse de pulvérisation</b>	<b>La pression entrée</b>	<b>La pression d'automatisation</b>							
Conforme	1.2 - 1.3mm	2 bars ( 26 – 29 PSI )								
HVLP	1.2 – 1.3 mm	2 bars ( 26 – 29 PSI )	0.7 bar ( 8 - 10 PSI )							

## Fiche des données techniques

Publication : - Janvier 2024

Pour l'usage professionnel  
seulement

	Conventionnel	1.2 – 1.3 mm	3 – 3.5 bar ( 45 – 50 PSI )	
Se référer aux recommandations du fabricant de pistolet pour obtenir le meilleur résultat total.				
	<b>Nombre de couches :</b> Appliquer 2 couches Normales. L'épaisseur totale de la couche sèche : 50-60 microns			
	<b>Temps d'évaporation :</b> 5-10 minutes / 20°C entre les couches. 15 minutes / 20°C avant la cuisson. Note : Permettre de 20 minutes pour des systèmes lents			
	<b>Temps de séchage :</b> 16 heure à 20°C 30 minutes à 60°C			
	<b>Infra - rouge :</b> Ondes courtes *:10-15 minutes *La ligne directrice pour l'équipement IR. Se référer aux instructions du fabricant d'équipement IR pour l'installation.			

## Note générales.

### Choix de durcisseurs Latico :

Latico offre une gamme de durcisseurs pour répondre à chaque type et range de réparation de voiture sous toutes les conditions d'application.

Les recommandations données au-dessous sont seulement pour le guidage : -

- Latico 5610 durcisseur rapide est convenable pour les réparations ponctuelles et les réparations d'un – deux panneaux dans des températures entre 18 °C et 20 °C.
- Latico 5600 durcisseur normal est convenable à l'application sur une large surface et aux réparations à la température jusqu'à 25°C.
- Latico 5620 durcisseur lent est recommandé pour toutes les températures au-dessus de 30°C.

### Choix de diluants Latico :

- Latico 5550 diluant normal est un diluant universel pour les produits Latico. Il ajuste la viscosité d'application aux températures entre 15-20 °C.
- Latico 5560 diluant lent est un diluant universel pour les produits Latico. Il ajuste la viscosité d'application aux températures jusqu' à 30°C.

### Rectification et polissage :

Latico 5900 vernis ne requiert pas de polissage puisqu'il offre une haute brillance. Dans le cas où de la saleté est apparue. Poncer avec P1500 ou plus fin et polir par une machine en utilisant un polis d'haute qualité. Le polissage est plus facile après 24 heures de temps de séchage.

## Fiche des données techniques

Publication : - Janvier 2024

Pour l'usage professionnel  
seulement

### Autres conseils :

1. Pour une application optimale, s'assurer que la température et la température de peinture de la cabine de pulvérisation sont entre 20°C et 25°C.
2. Généralement, utiliser un diluant plus lent dans des cabines de mouvement rapide d'air, pour des larges réparations et des applications en une haute température. Utiliser un diluant plus rapide dans des cabines de mouvement lent d'air, pour des petites réparations et pour des applications en une basse température.
3. Nettoyer et dégraisser le pistolet pulvérisateur intégralement après l'utilisations des produits 2K.

### VOC (2004/42/EC)

2004/42/IIIB(b) (840)620

La valeur limite EU de ce produit (catégorie produit : IIB.d) en mélange prêt à l'emploi est de 840 g/litre au maximum.

Le contenu VOC en valeur prêt à l'emploi de ce produit est de 620 g/litre au maximum.

### Hygiène et Sécurité :

1. Pour les recommandations complètes d'hygiène, de sécurité et d'environnement, se reporter aux fiches de données et de sécurité.
2. Observer les conseils de prudence affichés sur les étiquettes des emballages.
3. Utiliser des lunettes de protections et les équipements de sécurité préconisés.
4. Une bonne ventilation doit être fournie dans l'environnement de travail.