



**KAPCI**  
COATINGS

### النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٤

للإستخدام الإحترافي فقط

## بريما ٨٢٠٠ – معجون بولى استر

### وصف المنتج :

بريما ٨٢٠٠ هو معجون بولى استر سريع يصلح للأغراض العامة للتطبيق . يعتبر بريما ٨٢٠٠ من افضل الأساسات لنظام دهانات كابسى حينما يتعلق الأمر بسرعة الإنتاجية نتيجة سرعة الجفاف كما يتميز بسهولة التطبيق والصنفرة.

### الأسطح المناسبة للدهان :

بريما ٨٢٠٠ يصلح للتطبيق على انواع مختلفه من الاسطح مثل الحديد , الحديد المجلفن, الالومنيوم , الفيبر جلاس (GRP) و الدهان القديم بعد التجهيز الجيد و الصنفرة .  
قبل تطبيق المعجون يجب تطهير السطح باستخدام كابسى ٦٠٥ لإزالة جميع الاتربة الناتجة بعد الصنفرة.

### طريقة التطبيق:

نسبة الخلط بالوزن : ١٠٠-٣ %	
١٠٠% معجون بريما ٨٢٠٠ ٣-١ % مصطب المعجون	
طريقة التطبيق: يتم التطبيق باستخدام سكينه المعجون المعدنيه. تستخدم السكينه البلاستيكيه لتطبيق المعجون على الاحرف والمنحنيات. عند الاحتياج لتطبيق اكثر من طبقه يجب ترك وقت جفاف بين الطبقات بدون الاحتياج للصنفرة. وقت الانتظار للمعجون (وقت العمل) ٤-٦ دقائق عند ٢٠°م.	
وقت الجفاف عند ٢٠°م: الجفاف للصنفرة: أقل من ٢٠ دقيقه	
الصنفرة الجافه يدوى أو بالماكينه: ينصح بمراحل الصنفرة الجافه التاليه: ١٢٠ ثم الانتهاء ٢٤٠	
الجفاف ب IR : موجة قصيرة ٥-٨ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثر حول الجفاف بجهاز IR.	

### ملاحظات عامة

ملاحظة مهمة : هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق



**KAPCI**  
COATINGS

#### ملاحظات اخرى :

- للحماية من الصدأ على الاسطح المعدنية الكبيرة ينصح برش برايمر ايبوكسى 2K قبل تطبيق المعجون .
- للأسطح المعدنية الصغيره حديد / الومنيوم / حديد مجلفن يمكن تطبيق المعجون مباشرة على السطح بعد اعداده بالصنفرة جيدا وتطهيره.
- وقت الجفاف و وقت الانتظار للمعجون البولى استر يعتمد على درجة الحرارة و كمية المعجون.
- في درجة المنخفضه اضع ٢-٣% . في درجة الحرارة المرتفعه اضع ١%.
- يتم خلط المصلب مع المعجون جيدا لتجنب تكون فقاعات الهواء داخل المعجون
- يمنع تطبيق المعجون على ووش برايمر او برايمر بادئ Each او الدهانات ثرموبلاستيك اكريلك.
- يمكن تطبيق المعجون قبل تطبيق الـ ووش برايمر او برايمر بادئ Each او برايمر الـ ايبوكسى.
- يتم اضافة المصلب الى المعجون بنسبة ١-٣% . اضافة نسبة المصلب اكثر (اكثر من ٣%) او اقل (اقل من ١%) يمكن ان يسبب مشكلة تغيير اللون او التبقيع.
- يمنع تطبيق الدهان النهائى (اكريلك او بيزكوت ...) مباشرة على المعجون.
- يمنع تطبيق المعجون بين طبقتين من الدهان النهائى.
- يمنع استخدام الصنفرة بالماء مع المعجون.
- في الجو البارد ينصح بتسخين السطح المعدنى قبل التطبيق المعجون لتسريع الجفاف.
- يجب غسل جميع الادوات التى تم استخدامها في تطبيق المعجون على الفور بالثر.

#### VOC (2004/42/EC)

2004/42/11B(b) (250)230

القيمة المحدده لكمية المواد العضويه المتطايره طبقا للاتحاد الاوروبى (لتصنيف المنتج **IIB.b**) ( للمنتج الجاهز للتطبيق هي بحد اقصى ٥٠ جرام/لتر.  
قيمة المواد العضويه المتطايره لهذا المنتج بعد الخلط هي ٣٠ جرام/لتر.

#### تعليمات السلامة و الصحة :

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.