



KAPCI
COATINGS

Fiche des données techniques

Publication : - Janvier 2024

Pour l'usage professionnel
seulement

Prima 8800 Vernis MS acrylique à deux composants.

Description de produit :

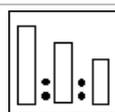
Prima 8800 est un vernis acrylique 2K moyennement solide spécialement formulé pour une application sur les basecoats à base de solvants. Il offre une haute brillance et une apparence finale similaire à l'eau. Il garantit une grande durabilité et une résistance à l'altération lorsqu'il est utilisé avec les durcisseurs Prima 8550 normal, 8530 rapide, 8500 extra rapide ou 8570 lent. Prima 8800 propose une haute brillance et une excellente finition

Préparation de supports :

Le vernis Prima 8800 doit être appliqué sur des bases solvantées Kapcibase ou Laticobase et sur des travaux de peinture proprement préparés dans des conditions saines.

Avant l'application de basecoat, un travail existant doit être soigneusement poncé et dégraissé. Pour le nettoyage et le dégraissage de la surface, il est recommandé d'utiliser le dégraissant KAPCI 605

Application



Proportion de mélange :
100 :50 :30
(2 :1 :0.6)

Prima 8800 Vernis MS	Durcisseurs Prima	Diluants Prima
100%	50% 8500 Extra rapide. 8530 rapide. 8550 normal. 8570 lent.	30% 8410 rapide. 8420 normal. 8430 lent.

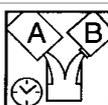


Utiliser la réglette de mélange.



La viscosité d'application :

15-18 sec (DIN4/20°C).



La vie en pot :

4 heures à 20°C.

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.



Fiche des données techniques

Publication : - Janvier 2024

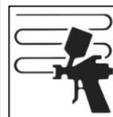
Pour l'usage professionnel
seulement



Les réglages de pistolet pulvérisateur :

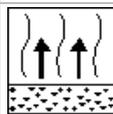
	Le buse de pulvérisation	La pression entrée	La pression d'automatisation
Conforme	1.2 - 1.3mm	2 bars (26 – 29 PSI)	
HVLP	1.2 – 1.3 mm	2 bars (26 – 29 PSI)	0.7 bar (8 - 10 PSI)
Conventionnel	1.2 – 1.3 mm	3 – 3.5 bar (45 – 50 PSI)	

Se référer aux recommandations du fabricant de pistolet pour obtenir le meilleur résultat total.



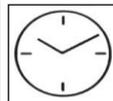
Nombre de couches :

Appliquer 2 couches Normales.
L'épaisseur totale de la couche sèche : 50-60 microns.



Temps d'évaporation :

5-10 minutes / 20°C entre les couches.
20 min / 20°C avant la cuisson.



Temps de séchage :

Durcisseur	20°C	60°C
8570 lent.	16 – 18 H	35 minutes.
8550 normal.	14 – 16 H	30 minutes.
8530 rapide.	12 – 14 H	25 minutes.
8500 extra rapide.	6 – 8 H	20 minutes.



Infra - rouge :

Ondes courtes *: 10-15 minutes.
*La ligne directrice pour l'équipement IR. Se référer aux instructions du fabricant d'équipement IR pour l'installation.

Notes générales.

Choix de durcisseurs et de diluants :

Choix de diluants et de durcisseurs.	La grandeur de la réparation et de la température.			
	Réparation partielle et ponctuelle.		Réparation de la carrosserie entière.	
Température.	Jusqu'à 20°C.	Jusqu'à 20°C.	Jusqu'à 30°C.	Plus de 30°C.

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.



KAPCI
COATINGS

Fiche des données techniques

Publication : - Janvier 2024

Pour l'usage professionnel
seulement

Durcisseurs.	8500	8530	8550	8570
Diluants.	8410		8420	8430

L'usage d'accélérateur 6510 :

Kapci 6510 est un additif accélérant le temps de séchage. Il peut être ajouté au mélange de vernis et de durcisseur à hauteur de 4 à 9 % en masse, avant l'ajout de diluant. L'ajout de Kapci 6510 réduira la durée de vie en pot à 2 - 3 heures.

Note : L'accélérateur Kapci 6510 ne doit pas être mélangé avec des durcisseurs à séchage extra rapide ou rapide. Il est recommandé de l'utiliser avec une gamme de température de 10°C à 20°C.

Rectification et polissage :

Prima 8800 ne requiert pas de polissage parce qu'il offre une excellente brillance. Dans le cas où une saleté est apparue, poncer avec P2000 ou plus fin et polir par la machine en utilisant la composition de polissage KAPCI K40.

Autre conseils :

1. Pour une application optimale, s'assurer que la température et la température de peinture de la cabine de pulvérisation sont entre 20°C et 25°C.
2. Nettoyer et dégraisser le pistolet pulvérisateur intégralement après l'utilisations des produits 2K.

VOC (2004/42/EC)

2004/42/IIB(b) (840)560

La valeur limite EU de ce produit (catégorie produit : IIB.d) en mélange prêt à l'emploi est de 840 g/litre au maximum. Le contenu VOC en valeur prêt à l'emploi de ce produit est de 560 g/litre au maximum.

Hygiène et Sécurité :

1. Pour les recommandations complètes d'hygiène, de sécurité et d'environnement, se reporter aux fiches de données et de sécurité.
2. Observer les conseils de prudence affichés sur les étiquettes des emballages.
3. Utiliser des lunettes de protections et les équipements de sécurité préconisés.
4. Une bonne ventilation doit être fournie dans l'environnement de travail.

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.



KAPCI
COATINGS

Fiche des données techniques

Publication : - Janvier 2024

**Pour l'usage professionnel
seulement**