



KAPCI
COATINGS

النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٤

للإستخدام الإحترافى فقط

نظام بريما ٨٦٠٠ لخلط الألوان الأكريليك

وصف المنتج

كابسي ٨٦٠٠ هو نظام ثنائى لخلط الوان ذات الأثاث الأكريليك والذي يستخدم لإعادة دهان السيارات الخاصه والمركبات العامة. كابسي ٨٦٠٠ يتميز بأنه من أجود خامات الأكريليك بولي يوريثان على اللمعة شديد التحمل مع معدل تغطية ممتاز. يستخدم كابسي ٨٦٠٠ مع العديد من المصليات التى تضمن لك الجودة العالية والتي تساعد فى تطبيق المنتج تحت مختلف درجات الحرارة

الأسطح المناسبة للدهان

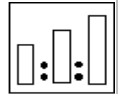
كابسي ٨٦٠٠ يتم تطبيقه على السطح المعده بعنايه مسبقا للدهان مثل الفلرات الثنائية والبرايمرات وكذلك الدهان القديم إذا كان بحالة جيدة.

يتم صنفرة السطح قبل دهان كابسي ٨٦٠٠ بصنفرة ٤٠٠ جافة أو صنفرة ٨٠٠ بالماء ثم يتم تطهير السطح بمطهر بريما ٨٠٨٠ قبل

التطبيق.

نسبة الخلط بحجم :

ثتر بريما	مصلب بريما	بريما ٨٦٠٠
٣٠% ٨٤١٠ السريع ٨٤٢٠ العادى ٨٤٣٠ البطئ وللتوافق البيئى يستخدم ثتر ٨٣٢٤ والذى لايتحتوى على مركبات عضوية متطايره	٥٠% ٨٥٠٠ سريع جدا ٨٥٣٠ سريع ٨٥٥٠ العادى ٨٥٧٠ البطئ	١٠٠%



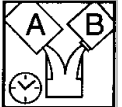
لزوجة الرش :

١٦-١٨ ثانية (DIN 4 / ٢٠ °م)



وقت الثبات عند ٢٠°م:

٤ ساعات



مسدس الرش:

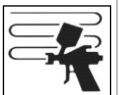
الضغط عند مخرج الدهان	الضغط الداخلى	قطر الفونيه	
	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	١,٣-١,٢	المتوافق مع البيئه
٠,٧ بار (٨-١٠ بواز)	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	١,٣-١,٢	HVLP
	٤٥ - ٥٠ بواز (٣-٣,٥ بار)	١,٣-١,٢	التقليدى

يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش.



عدد اوجه الدهان :

يطبق المنتج برش ٢ وجه.
سُمك الدهان الجاف ٤٠-٥٠ ميكرون.



ملاحظة مهمة : هذه المنتجات للاستخدام الاحترافى فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق



KAPCI
COATINGS



وقت الانتظار بين الطبقات: الانتظار بين الطبقات: ٤-٧ دقيقة/٢٠م ^٢ الانتظار قبل الجفاف الحراري: ٢٠ دقيقة/٢٠م ^٢	
الجفاف ب IR : موجة قصيرة ٨-١٠ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثر حول الجفاف بجهاز IR.	
وقت الجفاف عند ٢٠م: ١٢ ساعة وقت الجفاف عند ٦٠م: ٣٠ د	

ملاحظات عامة

إختيار المصلب

كابسي تقدم مجموعة من المصلبات لتناسب جميع ظروف التشغيل من حيث درجة الحرارة و حجم السطح المراد دهانه. يتغير وقت الجفاف طبقا لسُمك الدهان و ظروف الجفاف.
كابسي ٦٥٣ يستخدم في درجة حرارة أقل من ٢٠ مئوية والمساحات الصغيرة
كابسي ٦٥٢ يستخدم في درجة حرارة حتى من ٢٥ مئوية والمساحات المتوسطة
كابسي ٦٥١ يستخدم في درجة حرارة حتى من ٣٠ مئوية والمساحات الكبيرة
كابسي ٦٥٦ يستخدم في درجة حرارة أعلى من ٣٠ مئوية والمساحات الكبيرة

إستخدام المعجل ٦٥١٠

كابسي ٦٥١٠ هو إضافة لتسريع الجفاف ويمكن إضافته على الخليط بنسبة تتراوح بين ١-٥% بالوزن قبل إضافة الشتر ويجب ملاحظة أن إضافة ٦٥١٠ يقلل وقت الثبات الى ٢-٣ س
ملاحظة: ٦٥١٠ يجب خلطه مع المصلبات السريعة وكما يستخدم في معدل درجة حرارة من ١٠-٢٠ مئوية

إعادة الدهان

يتم إعادة الدهان بهد الجفاف الكامل

التصليح والتلميع

كابسي ٨٦٠٠ لا يحتاج تلميع للمعته العاليه ولكن في حالة وجود ذرات غبار يمكن الصنفرة باستخدام صنفرة ٢٠٠٠ أو أنعم والتلميع باستخدام سيستم كابسي للتلميع.

نقاط أخرى

- ١- لأفضل النتائج تأكد أن درجة حرارة كلا من الكابينة والدهان تتراوح بين ٢٠-٢٥ درجة مئوية
- ٢- يتم غسل المسدس مباشرة بعد رش أي دهان 2K

VOC (2004/42/EC)

2004/42/II(b) (420)840

القيمة المحدده لكمية المواد العضويه المتطايره طبقا للاتحاد الاوروبى (لتصنيف المنتج IIB.b) (للمنتج الجاهز للتطبيق هي بحد اقصى ٨٤٠ جرام/لتر.



KAPCI
COATINGS

تعليمات السلامة و الصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة.
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج.
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.