



**KAPCI**  
COATINGS

## Fiche des données techniques

Publication : - Janvier 2024

Pour l'usage professionnel  
seulement

# Primacryl 8600 Système de mélange 2K acrylique.

## Description de produit :

Primacryl 8600 est un Système de mélange 2K acrylique pour repeindre les voitures de passagers et les véhicules commerciales.

- Primacryl 8600 fournit des finitions 2K acryliques – uréthanes de brillance directe ayant une haute brillance.
- Une excellente durabilité.
- Une excellente couverture.
- En conjonction de la gamme des Kapci durcisseurs MS, Primacryl 8600 peut être utilisé dans n'importe quelle grandeur de travail de réparation.

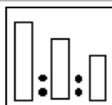
## Préparation de supports :

Primacryl 8600 finition 2K doit être appliquée sur de proprement préparés :

- Apprêts 2k.
- Primaires 2K.
- Scellants 1K.
- Scellants 2K.
- Des finitions anciennes dans des conditions saines.

Pour le ponçage préalable à l'application de Primacryl 8600, utiliser un papier abrasif de grain P400 sec ou P800 mouillé. Dégraisser la surface avec le dégraissant Prima 8080 avant de l'application d'une finition 2K.

## Application :



**Proportion de mélange :**  
(2 :1 :0.6)  
100:50:30

100% Primacryl 8600.  
50% Durcisseurs Prima  
8530 rapide.  
Or 8550 normal.  
Or 8570 lent.

30% Diluants Prima  
8420 normal.  
Or 8430 lent.

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.



**KAPCI**  
COATINGS

Fiche des données techniques

Publication : - Janvier 2024

Pour l'usage professionnel  
seulement

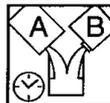


**Utiliser la réglette de mélange.**



**La viscosité d'application :**

16-18 s (DIN4/20°C)



**La vie en pot :**

4h à 20°C



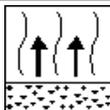
**Les réglages de pistolet pulvérisateur :**

	<b>Le buse de pulvérisation</b>	<b>La pression entrée</b>	<b>La pression d'automatisation</b>
Conforme	1.2 - 1.3	2 bars ( 26 – 29 PSI )	
HVLP	1.2 – 1.3	2 bars ( 26 – 29 PSI )	0.7 bar ( 8 - 10 PSI )
Conventionnel	1.2 – 1.3	3 – 3.5 bar ( 45 – 50 PSI )	



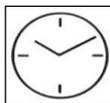
**Nombre de couches :**

Appliquer 2 couches normales (jusqu'à obtenir l'opacité complète).  
L'épaisseur totale de la couche sèche : 40 -50 microns.



**Temps d'évaporation :**

Entre les couches : 4 - 7 minutes.



**Temps de séchage :**

12 heures à 20°C.  
30 minutes à 60°C.



**Infra - rouge :**

Ondes courtes \*: 8 – 10 minutes.

\*La ligne directrice pour l'équipement IR. Se référer aux instructions du fabricant d'équipement IR pour

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.



**KAPCI**  
COATINGS

## Fiche des données techniques

Publication : - Janvier 2024

Pour l'usage professionnel  
seulement

## Notes générales.

### Choix de durcisseurs Prima :

Prima offre une gamme de durcisseurs et de diluants pour répondre à n'importe quel type ou grandeur de finition automobile sous toutes les conditions.

Toutes les recommandations ci-dessous sont seulement pour le guidage : -

- Prima 8500 durcisseur extra rapide est convenable à la réparation les températures sous 25°C et pour les petites réparations.
- Prima 8530 durcisseur rapide est convenable à la réparation dans les températures jusqu'à 25°C.
- Prima 8550 durcisseur normal est convenable aux larges surfaces et pour les réparations dans les températures jusqu'à 30°C.
- Prima 8570 durcisseur lent doit être utilisé quand la température dépasse 30°C.

### Recouvrement :

Prima 8600 est recouvrable après le temps de séchage.

### Rectification et polissage : -

- Prima 8600 Finition 2K acrylique ne requiert pas de polissage puisqu'il offre une haute brillance.
- Dans le cas où de la saleté est apparue. Poncer avec P2000 ou plus fin et polir par une machine en utilisant KAPCI K40 pâte à polir.
- Le polissage est plus facile après 24 heures de temps de séchage.

### Points d'attention : -

1. Pour une application optimale, s'assurer que la température de la cabine et la température de la peinture sont entre 20°C et 25°C.
2. Nettoyer et dégraisser le pistolet pulvérisateur intégralement et immédiatement après l'utilisation des produits 2K.

### Hygiène et Sécurité :

1. Pour les recommandations complètes d'hygiène, de sécurité et d'environnement, se reporter aux fiches de données et de sécurité.
2. Observer les conseils de prudence affichés sur les étiquettes des emballages.
3. Utiliser des lunettes de protections et les équipements de sécurité préconisés.

---

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.



**KAPCI**  
COATINGS

**Fiche des données techniques**

**Publication : - Janvier 2024**

**Pour l'usage professionnel  
seulement**

4. Une bonne ventilation doit être fournie dans l'environnement de travail.

---

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.