



KAPCI
COATINGS

Fiche des données techniques

Publication : - Janvier 2024

Pour l'usage professionnel
seulement

PRIMAIRE 2K EXPOXY KAPCI 880

DESCRIPTION PRODUIT

Kapci 880 est un apprêt 2K époxy possède d'excellentes propriétés anti-corrosion, une résistance chimique exceptionnelle et une très bonne adhérence sur l'acier, l'acier inoxydable, l'acier galvanisé et l'aluminium. Kapci 880 peut être recouvert par des apprêts 2K, des finitions 2K et des couches de basecoats / vernis.

PREPARATION DU SUPPORT

Le primaire 2K époxy Kapci 880 peut être appliqué sur un large éventail des supports tels que l'acier, l'acier galvanisé et l'aluminium. Pour atteindre une performance optimale, la surface doit être correctement nettoyée et dégraissée.

PRE-TRAITEMENT DES SUPPORTS

Acier: Pour avoir une durabilité maximale, l'acier doit être préparé par la machine (blast) nettoyage / ponçage. Vous pouvez également poncer à l'aide des disques abrasifs P80-P180. Dégraisser le support avec le dégraissant Kapci 606.

Acier galvanisé: Dégraisser la surface avec le dégraissant Kapci 606 et poncer à l'aide de disques abrasifs P180-320. Répétez l'étape de dégraissage après le ponçage.

Acier Galvanisé / laminé à chaud: Dégraisser la surface avec le dégraissant Kapci 606 et poncer à l'aide de disques abrasifs P320 ou plus fins. Répétez l'étape de dégraissage après le ponçage.

Acier inoxydable: Dégraisser avec le dégraissant Kapci 606 et poncer avec des disques abrasifs P180-P240. Répétez l'étape de dégraissage après le ponçage.

Aluminium: Poncer légèrement en utilisant des disques de ponçage P240-P320. Dégraisser la surface après le ponçage.

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.



KAPCI
COATINGS

Fiche des données techniques

Publication : - Janvier 2024

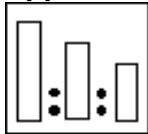
Pour l'usage professionnel
seulement

GRP / plastique renforcé à la fibre de verre: Poncer légèrement à l'aide de disques abrasifs P240-P320. Dégraisser la surface après le ponçage.

Surfaces anciennes peintes (2K) en bonnes conditions: Poncer légèrement à l'aide de disques abrasifs P320-P400. Répétez l'étape de dégraissage après le ponçage.

Ces produits sont destinés à la peinture professionnelle des véhicules automobiles seulement après référence aux fiches des données de sécurité du fabricant (FDS)

Application



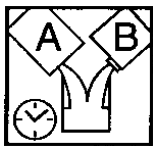
Proportion de mélange:

Volumes
100:50 :30

100% Primaire 2K époxy Kapci 880;
50% Durcisseur époxy Kapci 881;
30% Diluant époxy Kapci 885 ou Diluant
époxy rapide Kapci 886



Utiliser la réglette Kapci



Durée de vie en pot:

À 20°C/ 6 heures



Réglages du pistolet :

1.7-1.8 mm
Conventionnel:
3.0-3.5 bar/45-50 psi inlet
HVLP: 2 bar/30 psi inlet

Se référer aux recommandations du
fabricant de pistolet.

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.





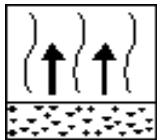
KAPCI
COATINGS

Fiche des données techniques

Publication : - Janvier 2024

Pour l'usage professionnel
seulement

	Pot de pression: 1.0-1.4mm Sans Air: 0.28-0.38 mm Maximum 100-200 bar (1500-3000 psi)	Se référer aux recommandations du fabricant de du fabricant de l'équipement d'application.
	Nombre de couches : Appliquer 2 couches.	En suivant les recommandations d'application 50-70 microns. Pour une protection optimale de l'acier, l'épaisseur du film minimal doit être 50 microns.



Évaporation:

Entre les couches / 10-15 minutes à 20°C.
Avant étuvage / 15-20 minutes à 20°C.



Temps de séchage à 20°C:

16 heures
Avant surpeinture/repeinture : mouillé sur mouillé minimum 3 heures jusqu'à 24 heures.
Pour une durée prolongée (plus de 24 heures), la surface doit être poncée avant surpeinture/repeinture .



Étuvage à 60°C:

1 heure



A sec : P240 ou plus fin

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.



KAPCI
COATINGS

Fiche des données techniques

Publication : - Janvier 2024

Pour l'usage professionnel
seulement

Notes Générales sur L'application Du Produit :

Dégraissier

Utiliser le dégraissant Kapci 606 pour le métal nu.

Note: Kapci 606 est recommandé pour le métal nu. Cependant, dans le cas d'un manque de Kapci 606, Kapci 605 Dégraissant peut également être utile.



- Saturer un chiffon propre avec le dégraissant Kapci 606;
- Appliquer sur les zones à peindre et les panneaux adjacents;
- Essuyer le surplus de dégraissant avec un chiffon propre et sec. Ne laissez pas le dégraissant sécher sur la surface.

Recouvrement:

Le primaire 2K époxy Kapci 880 peut recouvrir après 3 heures dans un système mouillé sur mouillé. Pour des performances optimales, laisser sécher toute la nuit. Des températures inférieures à 15 ° C et une humidité élevée affectent les performances du produit.

Temps de séchage

Les temps de séchage indiqués varient en fonction de l'épaisseur du film et des conditions de séchage.

Les temps de séchage seront prolongés par un mauvais mouvement de l'air ou une épaisseur de film excessive.

Des températures inférieures à 15 ° C et une humidité relative élevée affectent le temps de séchage.

COV (2004/42/EC)

2004/42/IIB(c)(540)324

La valeur limite EU de ce produit (catégorie produit: IIB.d) en mélange prêt à l'emploi est de 540 g/litre au maximum.

Le contenu COV en valeur prêt à l'emploi de ce produit est de. 324 g/litre au maximum.

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.



KAPCI
COATINGS

Fiche des données techniques

Publication : - Janvier 2024

Pour l'usage professionnel
seulement

Hygiène et Sécurité:

1. Pour les recommandations complètes d'hygiène, de sécurité et d'environnement, se reporter aux fiches de données de sécurité.
2. Observer les conseils de prudence affichés sur les étiquettes des emballages.
3. Utiliser les équipements de sécurité préconisés.
4. Une bonne ventilation doit être fournie dans l'environnement de travail.

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.