



Ficha Técnica

Fecha de emisión: Enero 2024

Exclusivo para uso

Kapci 615 Imprimación de Adherencia al Plástico

Descripción del producto

Kapci 615 es un imprimación 1K de adherencia al plástico. Se usa como imprimación directa sobre plásticos variados antes de la aplicación de cualquier capa posterior. El producto se puede utilizar a temperaturas por encima de 18°C.

La tabla a continuación muestra el uso de Kapci 615 sobre los tipos más comunes de plástico utilizado hoy en día en la industria automotriz.

Tipo de plástico	Descripción	Localización de repuestos	Imprimación de plástico
ABS	Acrilonitrilo butadieno estireno	Espejo puerta; Alerón de Techo; Alerones; cubierta de Llanta (Cubierta de rueda), Parachoques, Tapacubos	Sí
GRP (fibra de vidrio, UP)	Plástico reforzado con fibra de vidrio (a base de resina de poliéster)	parachoques, capó, Alerones de Techo, cuerpo	no se requiere
PP	Polipropileno	Parachoques, Tapacubos, Espejos, Cajas de Suelo de equipaje, Tablero, Caja de Batería	N/A
PP-E	Espuma de polipropileno	Cajas de Suelo de equipaje	Sí
PP+E/P	Caucho Desnaturalizado Polipropileno	Parachoques, Sobre guardabarros	
PP/EPDM	Polipropileno/Etileno propileno dieno	Parachoques	
PP+E/P-TD (HMPP)	Campo de talco modificado con caucho Polipropileno	Parachoques	

Nota: a) Las ubicaciones más comunes; N/A- no aplicable

Tipo de plástico	Descripción	Localización de repuestos	Imprimación de plástico
PP/TD10 (PPF)	Campo de talco (10%) polipropileno	Tapacubos	Sí
PP/TD20 (PPF)	Campo de talco (20%) polipropileno	Tapacubos, Tablero	
PP/PC	Polipropileno/Policarbonato	Parachoques	

Nota importante: Estas TDS son solo para fines informativos sin ninguna obligación, ya que no tenemos control sobre la calidad y las condiciones de la superficie o la aplicación.



KAPCI
COATINGS

PC/PET	Polycarbonato/Polietileno tereftalato	Manija de la puerta exterior
TSOP	Súper polímero de olefina Toyota	Parachoques

Preparación de la superficie

Al pintar plásticos, se deben seguir los siguientes pasos:



1. Identificar el tipo de plástico.;
2. Identificar el tipo de plástico;
3. La limpieza inicial se hace con agua tibia jabonosa, seguida por enjuague y buen secado. Lije la superficie con Scotch Brite ultrafino saturado con agua jabonosa. Limpie la superficie por completo con agua limpia y permita que se seque. Repita el proceso si es necesario.
4. Una vez lijado y limpio, aplique un limpiador antiestático con un paño sin pelusa. Use otro paño sin pelusa para limpiar. Es esencial que asegure que la superficie esté químicamente limpia y completamente seca antes de imprimir. El plástico preimpreso debe lijarse con almohadillas de mano con respaldo de espuma P600-P800 antes de usar el limpiador.

Aplicación



Kapci 615 es un producto listo para usar. Se agita antes de utilizar.



Tipos de pistola

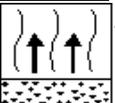
	Boquilla de pulverización	Presión de entrada	Presión de atomización
Conforme	1.2-1.3 mm	2 bar (26-29 psi)	
HVLP	1.2-1.3 mm	2 bar (26-29 psi)	0.7bar (8-10 psi)

Consulte las recomendaciones del fabricante sobre pistolas aerográficas.



Número de capas:

Aplique 1 capa normal



Tiempo de evaporación

15-20 minutos/20°C antes del acabado

Salud y seguridad

1. Para una mayor información sobre salud y seguridad, por favor, consulte la Ficha de Seguridad.
2. Observe los avisos de precaución que están mostrados en el envase.
3. Usar gafas y equipo de protección adecuados durante el uso de los productos.
4. Hay que facilitar una buena ventilación en el ambiente de trabajo.

Nota importante: Estas TDS son solo para fines informativos sin ninguna obligación, ya que no tenemos control sobre la calidad y las condiciones de la superficie o la aplicación.