



**KAPCI**  
COATINGS

## Ficha técnica

Fecha de emisión: Enero 2024

Exclusivo para uso profesional

# Kapci 820 Imprimación 2K Soldable

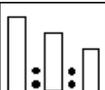
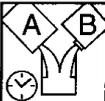
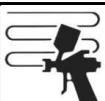
### Descripción del producto

Kapci 820 es imprimación 2K soldable basada en resinas epoxi, que provee una excelente protección anticorrosiva a los componentes de acero. Esta imprimación 2K de alto rendimiento permite imprimir dos superficies metálicas antes del proceso de soldadura.

### Substratos

Kapci 820 tiene que aplicarse sobre acero bien lijado (nivel de preparación de superficie SA 2 ½). Para lograr un rendimiento óptimo los substratos tienen que estar libres de todos los contaminantes.

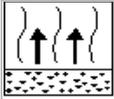
### Aplicación

	<b>Mezcla en volumen:</b> 100:40:10 (5:2:0,5)	100 % Kapci 820 Aparejo Acrílico 2K 40 % Kapci 825 Activador 10 % Kapci diluyente 885
	<b>Mezcla en peso:</b> 100:10:10 (10:1:1)	100 % Kapci 820 Aparejo Acrílico 2K 10 % Kapci 825 Activador 10 % Kapci diluyente 885
	<b>Aplicación de viscosidad:</b> 18-20 s (F4/20°C)	
	<b>Vida de mezcla a 20°C:</b> 12 h	
	Se agita bien antes de su aplicación.	
	<b>Tipos de pistola de espray</b> 1.7-1.8 mm 4.0 bar	
	Consulte las recomendaciones del fabricante sobre pistolas aerográficas. Nota: Utilice una brocha para áreas pequeñas solamente.	
	<b>Número de capas:</b> Aplique 2 capas. El espesor del film seco es 50-70 micrones.	

**NOTA IMPORTANTE** Estas fichas técnicas son solo para fines informativos sin ninguna obligación ya que no tenemos control sobre la calidad y las condiciones de la superficie o la aplicación.



**KAPCI**  
COATINGS



**Tiempo de evaporación:**

10-15 min/20°C antes de repintar



**Tiempo de secado a**

**20°C:** Seco al tacto: 15

min Seco duro: 10 h

Curado por completo: 72 h

Seco para repintar: después de 6 horas como mínimo



**Horneado a 60 ° C:**

30 minutos

### Salud y seguridad

1. Para una mayor información sobre salud y seguridad, por favor, consulte la Ficha de Seguridad.
2. Observe los avisos de precaución que están mostrados en el envase.
3. Usar gafas y equipo de protección adecuados durante el uso de los productos.
4. Hay que facilitar una buena ventilación en el ambiente de trabajo.