



KAPCI
COATINGS

Ficha técnica

Fecha de emisión:

Exclusivo para uso

Kapci 850 Imprimación Sintética






Descripción del producto

Kapci 850 es imprimación sintética 1K con secado rápido, resistencia a la corrosión y adhesión buena sobre las superficies de acero. Kapci 850 se puede repintar con acabados 1K.

Substratos

Kapci 850 imprimación se puede aplicar sobre acero desnudo. Para una máxima durabilidad, el acero debe prepararse mediante limpieza con chorro de arena / lijado. Alternativamente, lije usando discos de máquina lijadora P80-P180. Desengrasar Completamente con el desengrasante Kapci 606.

Aplicación

	Mezcla en peso 25:30 100 % Kapci 850 Imprimación 2K sintética 30 % Kapci diluyente 525 NC																
	Tipos de pistola de espray <table border="1"><thead><tr><th></th><th>Boquilla de pulverización</th><th>Presión de entrada</th><th>Presión de atomización</th></tr></thead><tbody><tr><td>Conforme</td><td>1.7-1.8mm</td><td>2 bar (26-29 psi)</td><td></td></tr><tr><td>HVLP</td><td>1.7-1.8mm</td><td>2 bar (26-29 psi)</td><td>0.7bar (8-10 psi)</td></tr><tr><td>Convencional</td><td>1.7-1.8mm</td><td>3-3.5 bar (45-50 psi)</td><td></td></tr></tbody></table> <p>Consulte las recomendaciones del fabricante sobre pistolas aerográficas.</p>		Boquilla de pulverización	Presión de entrada	Presión de atomización	Conforme	1.7-1.8mm	2 bar (26-29 psi)		HVLP	1.7-1.8mm	2 bar (26-29 psi)	0.7bar (8-10 psi)	Convencional	1.7-1.8mm	3-3.5 bar (45-50 psi)	
	Boquilla de pulverización	Presión de entrada	Presión de atomización														
Conforme	1.7-1.8mm	2 bar (26-29 psi)															
HVLP	1.7-1.8mm	2 bar (26-29 psi)	0.7bar (8-10 psi)														
Convencional	1.7-1.8mm	3-3.5 bar (45-50 psi)															
	Número de capas: Aplique 2 capas normales. El espesor del film seco es 50-60 micrones.																
	Tiempo de evaporación: 10-15 minutos/20 °C entre capas aproximadamente.																
	Tiempo de secado a 20°C: 1 h Seco para repintar: después de 1 hora a 20°C																



KAPCI
COATINGS

Notas generales

Desengrasar

Utilice el Desengrasante Kapci 606 para acero desnudo.

Nota: Se recomienda Kapci 606 para el acero desnudo. En el caso de carencia de Kapci 606, el Desengrasante 605 se puede ser útil también.



- Empapar un paño limpio con el Desengrasantes 606;
- Se aplica sobre las áreas pintadas y los paneles contiguos;
- Hay que secar la superficie con un paño limpio y seco. No deje que el desengrasante se evapore de la superficie.

Repintado

Kapci 850 puede ser repintado después de 1hora como mínimo a 20 °C

Salud y seguridad

1. Para una mayor información sobre salud y seguridad, por favor, consulte la Ficha de Seguridad.
2. Observe los avisos de precaución que están mostrados en el envase.
3. Usar gafas y equipo de protección adecuados durante el uso de los productos.
4. Hay que facilitar una buena ventilación en el ambiente de trabajo.