



**KAPCI**  
COATINGS

## Ficha técnica

Fecha de emisión: Enero 2024

Exclusivo para uso profesional

# Kapci 875 Imprimación Epoxi 2K

## Descripción del producto

Kapci 875 es imprimación 2k epoxi con altas propiedades anticorrosivas, secado rápido, resistencia química excelente y buena adhesión sobre el acero, acero inoxidable, acero galvanizado y aluminio. Kapci 875 se puede recubrir con aparejos 2K, acabados 2K y barnices.

## Substratos

Kapci 875 imprimación 2k epoxi se puede aplicar sobre substratos diferentes como acero, acero galvanizado y aluminio. Para obtener un rendimiento óptimo, hay que limpiar y desengrasar la superficie por completo.

## Preparación

**Acero:** Para una máxima durabilidad, el acero debe prepararse mediante limpieza con chorro de arena / lijado. Alternativamente, lije usando discos de máquina lijadora P80-P180. Desengrasar Completamente con el desengrasante Kapci 606.

**Acero galvanizado / resistido:** Desengrasar la superficie con desengrasante Kapci 606 y lije usando discos de máquina lijadora P180-320. Repita el paso de desengrasado después de lijar.

**Acero galvanizado / sumergido en caliente:** Desengrase la superficie con desengrasante Kapci 606 y lije usando discos P320 o máquinas de lijado más finas. Repita el paso de desengrasado después de lijar.

**Acero inoxidable:** Desengrasar con desengrasante Kapci 606 y lije con discos de máquina lijadora P180-P240. Repita el paso de desengrasado después de lijar.

**Aluminio:** Lije suavemente con discos de máquina lijadora P240-P320. Desengrasar la superficie después de lijar.

**GRP / fibra de vidrio:** Lije suavemente con discos de máquina lijadora P240-P320. Desengrasar la superficie después de lijar.

**Acabados antiguos (2K) en buenas condiciones:** Lije suavemente con discos de máquina lijadora P320-P400. Repita el paso de desengrasado después de lijar.

## Aplicación



### Mezcla en peso

100:10:25-30

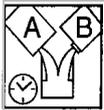
Kapci 875 Imprimación Epoxi	Kapci 871 activador epoxi	Kapci 885 o Kapci 886
100	10	25-30

Para spray sin aire, se añade 10% aproximadamente de Kapci

**NOTA IMPORTANTE** Estas fichas técnicas son solo para fines informativos sin ninguna obligación ya que no tenemos la calidad y las condiciones de la superficie o la aplicación.



**KAPCI**  
COATINGS



**Vida de mezcla a 20°C**

5 h



**Tipos de pistolas aerográficas:**

	Boquilla de pulverización	Presión de entrada	Presión de atomización
Conforme	1.7-1.8	2 bar (26-29 psi)	
HVLP	1.7-1.8	2 bar (26-29 psi)	0.7bar (8-10 psi)
Convencional	1.7-1.8	3-3.5 bar (45-50 psi)	
Bote de presión:	1.0 -1.4 mm		
Sin aire	0.28-0.38 mm	Aproximadamente 100-200 bar (1500-3000 psi)	



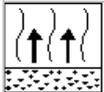
Consulte las recomendaciones del fabricante sobre pistolas aerográficas.



**Número de capas:**

Aplique 2 capas

El espesor del film seco es 50-70 micrones. Para una protección óptima de acero, DFT mínimo se debe ser 50 micrones.



**Tiempo de evaporación:**

10 min/25°C entre capas aproximadamente; 15-20 min/25°C aproximadamente antes hornear.



**Tiempo de secado a 25°C:**

2-3 h/25°C con Kapci 886 diluyente

rápido 3-4 h/25°C con Kapci 885

diluyente **Horneado a 60 ° C:** 20-30 minutos

**Seco para repintar:** Húmedo sobre húmedo después 30-60 horas hasta 8 horas.

Para un tiempo prolongado (más de 8 horas) la superficie debe lijarse antes de recubrir.



**Lijadora en seco**

papel de lija P240 o más fino

**Notas generales**

**Desengrasar**

Se recomienda Kapci 606. En el caso de carencia de Kapci 606, el Desengrasante 605 se puede ser útil también.

**NOTA IMPORTANTE** Estas fechas técnicas son solo para fines informativos sin ninguna obligación ya que no tenemos la calidad y las condiciones de la superficie o la aplicación.



**KAPCI**  
COATINGS



- Empapar un paño limpio con el Desengrasantes 606;
- Se aplica sobre las áreas pintadas y los paneles contiguos;
- Hay que secar la superficie con un paño limpio y seco. No deje que el desengrasante se evapore de la superficie.

### **Repintado**

Kapci 875 se puede ser recubierto después 30-60 minutos. Para un rendimiento óptimo permita que se seque durante la noche. Las temperaturas bajas de 15 °C y la humedad alta afectan negativamente al rendimiento del producto.

### **Tiempo de secado:**

El tiempo de secado citado variará según el espesor del film y las condiciones del secado. El tiempo de secado se alargará por el lento movimiento de aire o el espesor excesivo del film. La temperatura por debajo de 15°C y una humedad relativa alta, afectan negativamente el tiempo de secado.

### **Salud y seguridad**

1. Para una mayor información sobre salud y seguridad, por favor, consulte la Ficha de Seguridad.
2. Observe los avisos de precaución que están mostrados en el envase.
3. Usar gafas y equipo de protección adecuados durante el uso de los productos.
4. Hay que facilitar una buena ventilación en el ambiente de trabajo.