

Laticobase 5780 Système de basecoat.

Description de produit :

Laticobase 5780 est un système de basecoat d'une base solvante pour le repeindre des voitures de passagers et les véhicules commerciaux. Il offre des basecoats caractérisés par des couleurs solides, des basecoats métalliques, nacrés et des basecoats aux effets spéciaux.

Laticobase 5780 peut être utilisé comme un basecoat conforme à VOC lorsqu'il est mélangé d'un réducteur spécial " Si la législation environnementale requiert l'usage de ces produits compatibles écologiquement.

- La couleur de Latico basecoat est facile à appliquer.
- Un séchage rapide.
- Il a une bonne couverture.
- Une durabilité excellent lorsqu'il est utilisé conjointement de la gamme de vernis Latico.

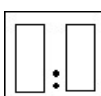
Préparation de supports :

- Des supports proprement poncés ou mouillés sur mouillés par des apprêts 2 K ou primaires 2 K.
- Des supports 1K ou 2K sealers.
- D'anciennes finitions dans des conditions saines.

Pour poncer préalablement à appliquer Latico basecoat. Utiliser un papier abrasif P500 ou P1000 mouillé. Nettoyer la surface avec un dégraisseur avant appliquer la couleur basecoat.

Application en deux étapes.

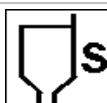
Proportion de mélange :



Latico 5780 basecoat	Diluants Latico
Proportion de mélange : 100 :100. (1 :1)	100% Latico basecoat 5780 : 100% Diluants Latico 2K. Pas conforme à VOC : Diluant Latico 5550 Normal / 5560 Lent. Conforme à VOC : 8324 Réducteur Zéro VOC.



Utiliser la réglette de mélange.



La viscosité d'application :
16-18 seconds (DIN4/20°C)

Fiche des données techniques

Publication : - Janvier 2024

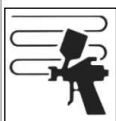
Pour l'usage professionnel
seulement



Les réglages de pistolet pulvérisateur :

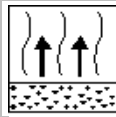
	Le buse de pulvérisation	La pression entrée	La pression d'automatisation
Conforme	1.2 - 1.3mm	2 bars (26 – 29 PSI)	
HVLP	1.2 – 1.3 mm	2 bars (26 – 29 PSI)	0.7 bar (8 - 10 PSI)
Conventionnel	1.2 – 1.3 mm	3 – 3.5 bar (45 – 50 PSI)	

Se référer aux recommandations du fabricant de pistolet pour obtenir le meilleur résultat total.



Nombre de couches :

Couleur basecoat métallique, perle et à effets spéciaux.	Couleur basecoat solide
Appliquer 2 couches normales + une couche légère pour l'effet métallique.	Appliquer 2 couches normales.
La DFT recommandée : 15-20 µm.	



Temps d'évaporation :

3-4 minutes entre les couches.
10-15 min avant d'appliquer de vernis.



Recouvrable de :

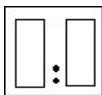
Appliquer des vernis 2K.

Application en trois étapes.

Cette application requiert trois étapes.

- Pulvériser une couche base avec une couleur basecoat solide comme la première étape.
- Pulvériser des couches transparentes des pigments aux effets spéciaux des couleurs basecoats à la deuxième étape.
- Pulvériser un vernis à la troisième étape.

Proportion de mélange :

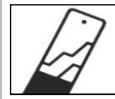


Latico 5780 basecoat	Diluants Latico
Proportion de mélange : 100 :100. (1 :1)	100% Latico basecoat 5780 : 100% Diluants Latico 2K. Pas conforme à VOC : Diluant Latico 5550 Normal / 5560 Lent. Conforme à VOC : 8324 Réducteur Zéro VOC.

Fiche des données techniques

Publication : - Janvier 2024

Pour l'usage professionnel
seulement



Utiliser la réglette de mélange.



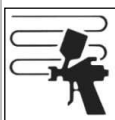
La viscosité d'application :
16-18 seconds (DIN4/20°C)



Les réglages de pistolet pulvérisateur :

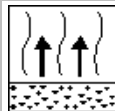
	Le buse de pulvérisation	La pression entrée	La pression d'automatisation
Conforme	1.2 - 1.3mm	2 bars (26 – 29 PSI)	
HVLP	1.2 – 1.3 mm	2 bars (26 – 29 PSI)	0.7 bar (8 - 10 PSI)
Conventionnel	1.2 – 1.3 mm	3 – 3.5 bar (45 – 50 PSI)	

Se référer aux recommandations du fabricant de pistolet pour obtenir le meilleur résultat total.



Nombre de couches :

Couleur basecoat solide	Couche finale Couleur basecoat métallique, perle et à effets spéciaux.
Appliquer 2 couches normales.	Appliquer 2 couches normales + une couche légère pour l'effet métallique.
La DFT recommandée : 15-20 µm.	



Temps d'évaporation :
3-4 minutes entre les couches.
10-15 min avant d'appliquer de vernis.



Recouvrable de :
Appliquer des vernis Prima 2K.

Notes générales.

- Remuer bien la couleur Latico basecoat.
- Il est toujours préconisé de filtrer le basecoat avant pulvériser.
- La vérification de la couleur est requise avant peindre le véhicule avec tous les systèmes de finition.
- Pulvériser un panel d'échantillonnage dans le même procès déjà mentionné que la couleur soit en 2 étapes ou en 3 étapes.
- Avec les couleurs de basse opacité, il peut être nécessaire à appliquer une couche additionnelle après le temps approprié d'évaporation.
- L'épaisseur maximale de film sec pour la couleur à trois étapes de 4 couches (excluant le vernis) est d'environ 40 microns.
- Les défauts visibles peuvent être enlevés seulement après que le basecoat est complètement sec par un ponçage léger manuel avec papier abrasif P1500 ou plus fin. Pour un ponçage plus lisse, le papier abrasif peut être un peu trempé dans l'eau.

Hygiène et Sécurité :

1. Pour les recommandations complètes d'hygiène, de sécurité et d'environnement, se reporter aux fiches de données et de sécurité.
2. Observer les conseils de prudence affichés sur les étiquettes des emballages.
3. Utiliser des lunettes de protections et les équipements de sécurité préconisés.
4. Une bonne ventilation doit être fournie dans l'environnement de travail.