



KAPCI
COATINGS

النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٥

للإستخدام الإحترافي فقط

نظام بريما ٨٦٠٠ لخلط الألوان الأكريليك

وصف المنتج

كابسي ٨٦٠٠ هو نظام ثنائي لخلط ألوان ذات الأثاث الأكريليك والذي يستخدم لإعادة دهان السيارات الخاصة والمركبات العامة. كابسي ٨٦٠٠ يتميز بأنه من أجود خامات الأكريليك بولي يوريثان عالي اللمعة شديد التحمل مع معدل تغطية ممتاز. يستخدم كابسي ٨٦٠٠ مع العديد من المصليات التي تضمن لك الجودة العالية والتي تساعد في تطبيق المنتج تحت مختلف درجات الحرارة

الأسطح المناسبة للدهان

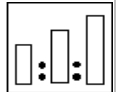
كابسي ٨٦٠٠ يتم تطبيقه على السطح المعدن بعناية مسبقا للدهان مثل الفلرات الثنائية والبرايمرات وكذلك الدهان القديم إذا كان بحالة جيدة.

يتم صنفرة السطح قبل دهان كابسي ٨٦٠٠ بصنفرة ٤٠٠ جافة أو صنفرة ٨٠٠ بالماء ثم يتم تطهير السطح بمطهر بريما ٨٠٨٠ قبل

التطبيق.

نسبة الخلط بحجم :

ثربريما	مصلب بريما	بريما ٨٦٠٠
٣٠% ٨٤١٠ السريع ٨٤٢٠ العادي ٨٤٣٠ البطيء وللتوافق البيئي يستخدم ثرب ٨٣٢٤ والذي لا يحتوي على مركبات عضوية متطايرة	٥٠% ٨٥٠٠ سريع جدا ٨٥٣٠ سريع ٨٥٥٠ العادي ٨٥٧٠ البطيء	١٠٠%



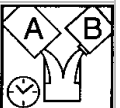
لزوجة الرش :

١٦-١٨ ثانية (4 / DIN ٢٠ °م)



وقت الثبات عند ٢٠°م:

٤ ساعات



مسدس الرش:

الضغط عند مخرج الدهان	الضغط الداخل	قطر الفونيه	
	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	١,٣-١,٢	المتوافق مع البيئة
٧,٧ بار (٨-١٠ بواز)	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	١,٣-١,٢	HVLP
	٤٥ - ٥٠ بواز (٣,٥-٣,٥ بار)	١,٣-١,٢	التقليدي
يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش.			



عدد اوجه الدهان :

يطبق المنتج برش ٢ وجه.



ملاحظة مهمة : هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق



KAPCI
COATINGS

سُمك الدهان الجاف ٤٠-٥٠ ميكرون.	
وقت الانتظار بين الطبقات: الانتظار بين الطبقات: ٤-٧ دقيقة/°م ٢٠ الانتظار قبل الجفاف الحراري: ٢٠ دقيقة/°م ٢٠	
الجفاف ب IR : موجة قصيرة ٨-١٠ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثر حول الجفاف بجهاز IR.	
وقت الجفاف عند ٢٠°م: ١٢ ساعة وقت الجفاف عند ٦٠°م: ٣٠ د	

ملاحظات عامة

إختيار المصلب

كابسي تقدم مجموعة من المصلبات لتناسب جميع ظروف التشغيل من حيث درجة الحرارة و حجم السطح المراد دهانه. يتغير وقت الجفاف طبقا لسُمك الدهان و ظروف الجفاف.

كابسي ٦٥٣ يستخدم في درجة حرارة أقل من ٢٠ مئوية والمساحات الصغيرة

كابسي ٦٥٢ يستخدم في درجة حرارة حتى من ٢٥ مئوية والمساحات المتوسطة

كابسي ٦٥١ يستخدم في درجة حرارة حتى من ٣٠ مئوية والمساحات الكبيرة

كابسي ٦٥٦ يستخدم في درجة حرارة أعلى من ٣٠ مئوية والمساحات الكبيرة

إستخدام المعجل ٦٥١٠

كابسي ٦٥١٠ هو إضافة لتسريع الجفاف ويمكن إضافته على الخليط بنسبة تتراوح بين ١-٥% بالوزن قبل إضافة الثر ويجب ملاحظة أن إضافة ٦٥١٠ يقلل وقت الثبات الى ٢-٣ س

ملاحظة: ٦٥١٠ يجب خلطه مع المصلبات السريعة وكما يستخدم في معدل درجة حرارة من ١٠-٢٠ مئوية

إعادة الدهان

يتم إعادة الدهان بهد الجفاف الكامل

التلميع والتلميع

كابسي ٨٦٠ لا يحتاج تلميع للمعته العاليه ولكن في حالة وجود ذرات غبار يمكن الصنفرة باستخدام صنفرة ٢٠٠٠ أو أنعم والتلميع باستخدام سيستم كابسي للتلميع.

نقاط أخرى

- ١- لأفضل النتائج تأكد أن درجة حرارة كلا من الكابينة والدهان تتراوح بين ٢٠ - ٢٥ درجة مئوية
- ٢- يتم غسل المسدس مباشرة بعد رش أي دهان 2K

VOC (2004/42/EC)

2004/42/II(b) (420)840

القيمة المحددة لكمية المواد العضوية المتطايره طبقا للاتحاد الاوروبي (لتصنيف المنتج: IIB.b) (للمنتج الجاهز للتطبيق هي بحد اقصى ٨٤٠ جرام/لتر.

ملاحظة مهمة: هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهي للعلم فقط دون أي مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق



KAPCI
COATINGS

تعليمات السلامة و الصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.