

لاتيكو ٥٢٠٠ معجون بولى استر

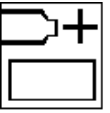
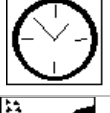
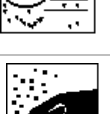
وصف المنتج :

لاتيكو ٥٢٠٠ هو معجون بولى استر يصلح للأغراض العامة للتطبيق . يعتبر لاتيکو ٥٢٠٠ هو أفضل اساس لنظام دهانات لاتيکو كما يتميز بسهولة التطبيق والصنفرة.

الأسطح المناسبة للدهان :

لاتيكو ٥٢٠٠ يصلح للتطبيق على انواع مختلفة من الاسطح مثل الحديد , الحديد المجلفن, الالومنيوم , الفير جلاس (GRP) و الدهان القديم بعد التجهيز الجيد و الصنفرة . قبل تطبيق المعجون يجب تطهير السطح باستخدام كاسى ٦٠٥ لإزالة جميع الاتربة الناتجة بعد الصنفرة.

طريقة التطبيق :

١٠٠% معجون لاتيکو ٥٢٠٠ ٣-١ % مصلب المعجون نسبة الخلط بالوزن : ١٠٠-٣ %	
طريقة التطبيق: يتم التطبيق باستخدام سكين المعجون المعدنية. تستخدم السكين البلاستيكية لتطبيق المعجون على الاكرف والمنحنيات. عند الاحتياج لتطبيق أكثر من طبقة يجب ترك وقت جفاف بين الطبقات بدون الاحتياج للصنفرة. وقت الانتظار للمعجون (وقت العمل) ٤-٥ دقائق عند ٢٠°م.	
وقت الجفاف عند ٢٠°م: الجفاف للصنفرة: ٢٠-٣٠ دقيقة	
الصنفرة الجافة بالماكينه: ينصح بمراحل الصنفرة الجافة التاليه: ٨٠ - ١٢٠ ثم الانتهاء ١٨٠	
الصنفرة الجافة اليدويه: ينصح بمراحل الصنفرة الجافة التاليه: ٨٠ - ١٢٠ ثم الانتهاء ١٨٠	
الجفاف ب IR : موجة قصيرة ٥-٨ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات أكثر حول الجفاف بجهاز IR.	

ملاحظات عامة

إعادة الدهان :

يمكن إعادة دهان معجون لاتيکو ٥٢٠٠ بعد الصنفرة. لضمان الحماية لفترات طويلة ينصح بتطبيق برايمر ايبوكسى كاسى قبل تطبيق المعجون .

ملاحظات اخرى :

- للحماية من الصدأ على الاسطح المعدنية الكبيرة ينصح برش برايمر ايبوكسى 2K قبل تطبيق المعجون .

- للأسطح المعدنية الصغيرة حديد / ألومنيوم / حديد مجلفن يمكن تطبيق المعجون مباشرة على السطح بعد أعداده بالصنفرة جيدا وتطهيره.
- وقت الجفاف و وقت الانتظار للمعجون البولي استر يعتمد على درجة الحرارة و كمية المعجون.
- في درجة المنخفضة اضع ٢-٣% . في درجة الحرارة المرتفعة اضع ١%.
- يتم خلط المصلب مع المعجون جيدا لتجنب تكون فقاعات الهواء داخل المعجون
- يمنع تطبيق المعجون على ووش برايمر او برايمر بادئ Each او الدهانات ثرموبلاستيك اكريلك.
- يمكن تطبيق المعجون قبل تطبيق الووش برايمر إتش برايمر او برايمر الايبوكسي.
- يتم اضافة المصلب الى المعجون بنسبة ١-٣% . اضافة نسبة المصلب اكثر (اكثر من ٣%) او اقل (اقل من ١%) يمكن ان يسبب مشكلة تغيير اللون او التبقيع.
- يمنع تطبيق الدهان النهائي (اكريلك او بيزكوت ...) مباشرة على المعجون.
- يمنع تطبيق المعجون بين طيقتين من الدهان النهائي.
- يمنع استخدام الصنفرة بالماء مع المعجون.
- في الجو البارد ينصح بتسخين السطح المعدني قبل التطبيق المعجون لتسريع الجفاف.
- يجب غسل جميع الادوات التي تم استخدامها في تطبيق المعجون على الفور بالثر.

VOC (2004/42/EC)

2004/42/IIIB(b) (250)230

القيمة المحددة لكمية المواد العضوية المتطايرة طبقا للاتحاد الاوروى (لتصنيف المنتج: IIB.b) (للمنتج الجاهز للتطبيق هي بحد اقصى ٥٠ جرام/لتر.

قيمة المواد العضوية المتطايرة لهذا المنتج بعد الخلط هي ٣٠ جرام/لتر.

تعليمات السلامة و الصحة :

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.