

لاتيكو ٥٨٦٠ ورنيش أكريليك ثنائي

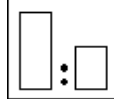
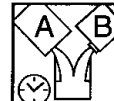
وصف المنتج

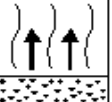
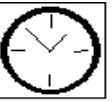
ورنيش لاتيکو ٥٨٦٠ هو ورنيش أكريليك ثنائي (يحتاج مصلب) صمم خصيصا للتطبيق على البيز كوت . ويتميز باللمعة العالية وقوة التحمل ويستخدم مع مصليات كاسي المتعدة سواء كان لاتيکو ٥٦٠٠ العادى أو 5610 السريع أو ٥٦٢٠ البطئ. لا يضاف ثنر للورنيش لاتيکو ٥٨٠٠ عند رشه مما يسهل عملية الرش كما أن سرعة الورنيش تجعله مناسب للتطبيق فى الأماكن ذات الإنتاجية العالية.

الأسطح المناسبة للدهان

كاسي ٥٨٦٠ يصلح للتطبيق على كاسي بيز كوت أو لاتيکو بيز كوت أو دهان قديم فى حالة جيدة. ويجب تجهيز وإعداد السطح بالصنفرة المناسبة قبل البيز كوت . ولتطهير السطح قبل البيز كوت يتم إستخدام مطهر كاسي ٦٠٥

طريقة التطبيق

نسبة الخلط بالحجم																						
لاتيكو ٥٨٦٠	لاتيكو مصلب																					
١٠٠%	٢٥%																					
٥٦٠ سريع	٥٦٠٠ العادى																					
٥٦٢٠ البطئ																						
إستخدم مسطرة الخلط																						
لزوجة الرش :																						
١٥-١٨ ثانية (DIN 4 / ٢٠ °C)																						
وقت الثبات عند ٢٠°C:																						
٣ ساعات																						
مسدس الرش																						
<table><tr><td>المتوافق مع البيئة</td><td>قطر الفونيه</td><td>الضغط الداخل</td><td>الضغط عند مخرج الدهان</td></tr><tr><td>١,٣-١,٢</td><td>٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)</td><td>٧,٠ بار (٨-١٠ بواز)</td><td></td></tr><tr><td>HVLP</td><td>١,٣-١,٢</td><td>٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)</td><td></td></tr><tr><td>التقليدى</td><td>١,٣-١,٢</td><td>٥٠-٤٥ بواز (٣-٥,٣ بار)</td><td></td></tr><tr><td colspan="4">يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش.</td></tr></table>			المتوافق مع البيئة	قطر الفونيه	الضغط الداخل	الضغط عند مخرج الدهان	١,٣-١,٢	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	٧,٠ بار (٨-١٠ بواز)		HVLP	١,٣-١,٢	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)		التقليدى	١,٣-١,٢	٥٠-٤٥ بواز (٣-٥,٣ بار)		يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش.			
المتوافق مع البيئة	قطر الفونيه	الضغط الداخل	الضغط عند مخرج الدهان																			
١,٣-١,٢	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	٧,٠ بار (٨-١٠ بواز)																				
HVLP	١,٣-١,٢	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)																				
التقليدى	١,٣-١,٢	٥٠-٤٥ بواز (٣-٥,٣ بار)																				
يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش.																						
عدد اوجه الدهان :																						
يطبق المنتج برش ٢ وجه.																						
سُمك الدهان الجاف ٥٠-٦٠ ميكرون.																						

وقت الانتظار بين الطبقات: الانتظار بين الطبقات: ٤-٥ دقيقة/ ٢٠°م الانتظار قبل الجفاف الحراري: ١٥ - ٢٠ دقيقة/ ٢٠°م	
الجفاف ب IR : موجة قصيرة ٨-١٠ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات أكثر حول الجفاف بجهاز IR.	
وقت الجفاف عند ٢٠°م: ٧ - ٨ ساعة وقت الجفاف عند ٦٠°م: ٣٠ د	

ملاحظات عامة

إختيار المصلي

وقت الجفاف

يتغير وقت الجفاف طبقا لسُمك الدهان و ظروف الجفاف.
يزداد وقت الجفاف مع سوء التهوية او زيادة سُمك طبقة الدهان.
زيادة معدل الرطوبة او انخفاض درجة الحرارة عن ١٥°م يؤثر في وقت الجفاف.

التوصيات بالأسفل للإسترشاد

لاتيكو ٥٦١٠ السريع يستخدم في درجة حرارة من 20-18 مئوية والمساحات المتوسطة
لاتيكو ٥٦٠٠ العادي يستخدم في درجة حرارة حتى ٢٥ مئوية والمساحات الكبيرة
لاتيكو ٥٦٢٠ البطيء يستخدم في درجة حرارة حتى ٣٠ مئوية والمساحات الكبيرة

التصليح والتلميع

ورنيش لاتيکو ٥٨٦٠ لا يحتاج تلميع للمعته العاليه ولكن في حالة وجود ذرات غبار يمكن الصنفرة باستخدام P2000 أو
أنعم والتلميع باستخدام سيستم كابسي للتلميع بعد ٢٤ س

نقاط أخرى

- ١- لأفضل النتائج تأكد أن درجة حرارة كلا من الكابينة والدهان تتراوح بين ٢٠ - ٢٥ درجة مئوية
- ٢- يتم غسل المسدس مباشرة بعد رش أي دهان 2K

VOC (2004/42/EC)

2004/42/II(b)(840)675

القيمة المحدده لكمية المواد العضويه المتطايره طبقا للاتحاد الاوروبى (لتصنيف المنتج: IIB.b) للمنتج الجاهز للتطبيق
هى بحد اقصى ٨٤٠ جرام/لتر.

قيمة المواد العضويه المتطايره لهذا المنتج بعد الخلط هى بحد اقصى 675 جرام/لتر.

تعليمات السلامة و الصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.