لاتيكو ٥٩٠٠ ورنيش أكريليك ثنائي

وصف المنتج

ورنيش لاتيكو ٥٩٠٠ هو ورنيش أكريليك ثنائي (يحتاج مصلب) ذو محتوى صلب متوسط صمم خصيصا للتطبيق على البيز كوت . ويتميز باللمعة العالية وقوة التحمل ويستخدم مع مصلبات كابسي المتعددة سواء كان لاتيكو٥٦٠٠ العادى أو ٥٦١٠ السريع أو ٥٦٢٠ البطىء .

الأسطح المناسبة للدهان

لاتيكو ٥٩٠٠ يصلح للتطبيق على كابسي بيز كوت أو لاتيكو بيز كوت أو دهان قديم فى حالة جيده. ويجب تجهيز وإعداد السطح بالصنفرة المناسبة قبل البيز كوت .ولتطهير السطح قبل البيز كوت يتم إستخدام مطهر كابسي ٦٠٥

طريقة التطبيق

نسبة الخلط بالحجم

لاتيكو ٥٩٠٠	لاتيكو مصلب	كابسى ثنر
%١٠٠	%٥٠ ٥٦١٠ سريع ٥٦٠٠ العادى البطىء ٥٦٢٠	%٣٠ ٥٥٥٠ العادى ٥٥٦٠ البطىء

إستخدم مسطرة الخلط

لزوجة الرش :
١٥–١٨ ثانية (DIN 4 /٢٠ °م)

وقت الثبات عند ٢٠°م:
٤ ساعات

مسدس الرش:

	قطر الفونيه	الضغط الداخل	الضغط عند مخرج الدهان
المتوافق مع البيئة	١,٢–١,٣	٢ بار (٢٦–٢٩ بواز)	
HVLP	١,٢–١,٣	٢ بار (٢٦–٢٩ بواز)	٠,٧ بار (٨–١٠ بواز)
التقليدى	١,٢–١,٣	(٤٥ – ٥٠) بواز(٣.–٥.٣ بار	
يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش.			

عدد اوجه الدهان :
يطبق المنتج برش ٢ وجه.
سُمك الدهان الجاف ٥٠–٦٠ ميكرون.

ملاحظة مهمة : هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق .

	وقت الانتظار بين الطبقات: الانتظار بين الطبقات: ١٠–١٥ دقيقه/ ٢٠°م الانتظار قبل الجفاف الحرارى: ٢٠ دقيقه/ ٢٠°م
	الجفاف ب IR : موجة قصيرة ١٠–١٥ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثر حول الجفاف بجهاز IR.
	وقت الجفاف عند ٢٠°م: ١٦ ساعه وقت الجفاف عند ٦٠°م: ٣٠ د

ملاحظات عامه

إختيار المصلب

كابسي تقدم مجموعة من المصلبات لتناسب جميع ظروف التشغيل من حيث درجة الحرارة و حجم السطح المراد دهانه.

وقت الجفاف

يتغير وقت الجفاف طبقا لسُمك الدهان و ظروف الجفاف.

يزداد وقت الجفاف مع سوء التهويه او زيادة سُمك طبقة الدهان.

زيادة معدل الرطوبة او انخفاض درجة الحرارة عن ١٥°م يؤثر في وقت الجفاف.

التوصيات بالأسفل للإسترشاد

لاتيكو ٥٦١٠ يستخدم فى درجة حرارة حتى ٢٠ درجة مئوية والمساحات الصغيرة

لاتيكو ٥٦٠٠ يستخدم فى درجة حرارة حتى ٢٥ مئوية والمساحات الكبيرة

لاتيكو ٥٦٢٠ يستخدم فى درجة حرارة أعلى من ٣٠ مئوية

التصليح والتلميع

ورنيش لاتيكو ٥٩٠٠ لا يحتاج تلميع للمعته العاليه ولكن فى حالة وجود ذرات غبار يمكن الصنفرة باستخدام P2000 أو أنعم والتلميع باستخدام سيستم كابسي للتلميع

نقاط أخرى

١- لأفضل النتائج تأكد أن درجة حرارة كلا من الكابينة والدهان تتراوح بين ٢٠ – ٢٥ درجة مئوية

٢- يتم غسل المسدس مباشرة بعد رش أى دهان 2K

VOC (2004/42/EC)

2004/42/IIB(b)(840)560

القيمة المحدده لكمية المواد العضويه المتطايره طبقا للاتحاد الاوروبى (لتصنيف المنتج:IIB.b) للمنتج الجاهز للتطبيق هى بحد اقصى ٨٤٠جرام/لتر.

قيمة المواد العضويه المتطايره لهذا المنتج بعد الخلط هى بحد اقصى ٥٦٠ جرام/لتر.

تعليمات السلامة و الصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.

ملاحظة مهمة : هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق .

ملاحظة مهمة: هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق .