

النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٥

للاستخدام الاحترافي فقط

## لاتيكو ٥٩٠ ورنيش أكريليك ثنائي

### وصف المنتج

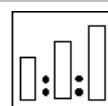
ورنيش لاتيكو ٥٩٠ هو ورنيش أكريليك ثنائي (يحتاج مصلب) ذو محتوى صلب متوسط صمم خصيصاً للتطبيق على البيز كوت. ويتميز باللمعة العالية وقوه التحمل ويستخدم مع مصلبات كابسي المتعددة سواء كان لاتيكو ٥٦٠ العادي أو ٥٦١ السريع أو ٥٦٢ البطئ.

### الأسطح المناسبة للدهان

لاتيكو ٥٩٠ يصلح للتطبيق على كابسي بيز كوت أو لاتيكو بيز كوت أو دهان قديم في حالة جيده. ويجب تجهيز وإعداد السطح بالصنفرة المناسبة قبل البيز كوت. ولتطهير السطح قبل البيز كوت يتم استخدام مطهر كابسي ٦٥٠.

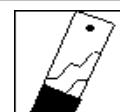
### طريقة التطبيق

نسبة الخلط بالحجم



كابسي ثر	لاتيكو مصلب	لاتيكو ٥٩٠
%٣٠	%٥٠	%٦٠
٥٥٥ العادي	٥٦١ سريع	
٥٥٦ البطئ	٥٦٠ العادي	
	٥٦٢ البطئ	

استخدام مسطرة الخلط



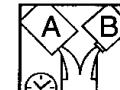
لزوجة الرش:

(٤٠-١٨) DIN 4 (٥٠ °C)



وقت الثبات عند ٥٠°C:

٤ ساعات



مسدس الرش:



الضغط عند مخرج الدهان	الضغط الداخل	قطر الفونيه	
	٢ بار (٢٧-٢٩ بواز)	٢,٣-٢,١	المتوافق مع البيئة
٧ بار (٨-١ بواز)	٢ بار (٢٧-٢٩ بواز)	٢,٣-٢,١	HVLP
	(٤٥ - ٥٠) بواز (٣,٣-٥,٥ بار)	٢,٣-٢,١	التقليدي

يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش.

عدد اوجه الدهان:

يطبق المنتج برش ٢ وجه.

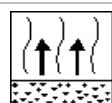
سمك الدهان الجاف ٦٠-٥٠ ميكرون.



وقت الانتظار بين الطبقات:

الانتظار بين الطبقات: ١٥-٢٠ دققة/٥٠°C

الانتظار قبل الجفاف الحراري: ٢٠ دققة/٥٠°C



**الجفاف ب IR:**

موجة قصيرة ١٥-٢٠ د

\*يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثـر حول الجفاف بـ جهاز IR.



وقت الجفاف عند ٥٠°C:

١٦ ساعة

وقت الجفاف عند ٥٦°C:

٣ دقـ



## ملاحظات عامة

### اختبار المصبات

كابسي يقدم مجموعة من المصبات لتناسب جميع ظروف التشغيل من حيث درجة الحرارة وحجم السطح المراد دهانه.

### وقت الجفاف

يتغير وقت الجفاف طبقاً لسمك الدهان وظروف الجفاف.

يزداد وقت الجفاف مع سوء التهوية او زيادة سمك طبقة الدهان.

زيادة معدل الرطوبة او انخفاض درجة الحرارة عن ٥٥°C يؤثر في وقت الجفاف.

### النوصيات بالأسفل للإسترداد

لاتيكو ٥١٠ يستخدم في درجة حرارة حتى ٢٠ درجة مئوية والمساحات الصغيرة

لاتيكو ٥١٠ يستخدم في درجة حرارة حتى ٢٥ درجة مئوية والمساحات الكبيرة

لاتيكو ٥٦٢ يستخدم في درجة حرارة أعلى من ٣٠ درجة مئوية

### التصليح والتلميع

ورنيش لاتيكو ٥٩٠ لا يحتاج تلميع للمعنة العالية ولكن في حالة وجود ذرات غبار يمكن الصنفرة باستخدام P2000 أو أعمق

والتلميع باستخدام سيسنتم كابسي للتلميع

### نقاط أخرى

١- لأفضل النتائج تأكد أن درجة حرارة كل من الكابينة والدهان تتراوح بين ٢٠-٢٥ درجة مئوية

٢- يتم غسل المسدس مباشرةً بعد رش أي دهان 2K

### VOC (2004/42/EC)

2004/42/IIB(b)(840)560

القيمة المحددة لكمية المواد العضويه المتطايره طبقاً للاتحاد الأوروبي (لتصنيف المنتج IIb.b) للمنتج الجاهز للتطبيق هي بحد أقصى ٨ جرام/لتر.

قيمة المواد العضويه المتطايره لهذا المنتج بعد الخلط هي بحد أقصى ٥٦ جرام/لتر.

### تعليمات السلامة والصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة.
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج.
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.

**ملاحظة مهمة:** هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشتملة في هذه الشهادات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات وخبرات وهي للعلم فقط دون أي مسؤولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق.

