



**KAPCI**  
COATINGS

Date d'émission : Janvier 2025

Fiche de données techniques

À usage strictement professionnel

## Prima 8350 Apprêt à séchage rapide 2K HS de haut gamme conforme aux normes COV.

### Description du produit

Prima 8350 est un apprêt à séchage rapide 2K HS acrylique, adapté à l'utilisation sous toutes les finitions 2k acryliques, les basecoats Hydrodiluable et les basecoats aux bases solvantées.

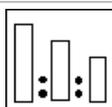
- Il offre un séchage rapide en combinant une bonne application.
- Des propriétés de ponçage et de bon nivellement.
- Une tenue optimale des couleurs.

### Préparation des supports

Prima 8350 peut être appliqué sur une vaste gamme de supports, tels que : -

- Mastic 2K polyesters.
- Primaires 2K époxy.
- Primaires 2K wash.
- Primaire 1K Etch.
- Primaires originaux d'usine.
- Primaires d'origines renforcés par des fibres de verre (GPR).
- Des finitions anciennes proprement poncées et préparées dans des conditions saines.

Pour atteindre des performances optimales, la surface doit être proprement nettoyée, poncée et dégraissée avec le dégraisseur Prima 8080.



**Proportion de mélange par volume :**  
100 :25 :10-20%  
(4 :1 :10-20%)

100% Prima 8350 apprêt à séchage rapide 2K HS conforme aux (COV).  
25% Durcisseurs Prima 8500 extra rapide  
Or 8530 rapide  
Or 8550 normal  
Or 8570 lent  
10-20% Diluants Prima  
Or 8420 normal  
Or 8410 rapide  
Or 8430 lent

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.



**KAPCI**  
COATINGS

Date d'émission : Janvier 2025

Fiche de données techniques

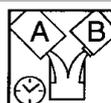
À usage strictement professionnel



Utiliser la réglette de mélange.



**La viscosité d'application :**  
40-45 sec (DIN4/20°C).



**La vie en pot :**  
45 minutes.



**Les réglages de pistolet pulvérisateur :**

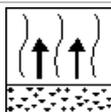
	Le buse de pulvérisation	La pression entrée	
HVLP	1.7 – 1.8 mm	2 bars ( 26 – 29 PSI )	La pression inlet
Conventionnel	1.7 – 1.8 mm	3 – 3.5 bar ( 45 – 50 PSI )	La pression inlet

Se référer aux recommandations du fabricant de pistolet pour obtenir le meilleur résultat total.



**Nombre de couches :**

Appliquer 2 couches Normales.  
L'épaisseur totale de la couche sèche : 120-140 microns.



**Temps d'évaporation :**

Entre les couches / 3 – 5 minutes.  
Avant la cuisson : 10 – 15 minutes.



**Temps de séchage :**

1 heure à 20°C.  
20 minutes à 60°C.



**Infra – rouge :**

Ondes courtes \*: 8-12 minutes

\*La ligne directrice pour l'équipement IR. Se référer aux instructions du fabricant d'équipement IR pour l'installation.



**Ponçage à la machine ponceuse :**

P320-P400/P500.



**Ponçage à l'eau :**

P800 ou P1000

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.



**KAPCI**  
COATINGS

Date d'émission : Janvier 2025

Fiche de données techniques

À usage strictement professionnel

## Note générales.

### Recouvrement

Prima 8350 peut être recouvert après le ponçage. Il peut également être couvert de Prima 8700 basecoat, Dima 9670 basecoats, Kapcibase 670, Kapcicryl 660 2K acrylique.

### Choix de durcisseurs

Veuillez trouver les recommandations ci – dessous pour répondre à chaque condition d'application : -

- Prima 8500 durcisseur extra rapide est utilisé pour la réparation partielle à la température jusqu'à 20°C.
- Prima 8530 durcisseur rapide est utilisé pour la réparation partielle à la température jusqu'à 25°C.
- Prima 8550 durcisseur normal est convenable pour la réparation partielle à la température jusqu'à 30°C.
- Prima 8570 durcisseur lent est recommandé pour la réparation partielle à la température sur 30°C.

### Remarques supplémentaires

- Ne pas appliquer l'apprêt Prima 8350 pour la réparation ponctuelle sur TPA (Peinture thermoplastique acrylique) ou bien une finition ancienne 1K. Appliquer – le seulement à des panneaux complètes.
- Pour obtenir une application optimale, s'assurer que la température de la cabine de pulvérisation et la température de peindre sont entre 20°C et 25°C.
- Nettoyer intégralement et soigneusement le pistolet pulvérisateur immédiatement après l'utilisation des produits 2K.

### COV (2004/42/EC)

#### 2004/42/IIB(b) (540)500

La valeur limite EU de ce produit (catégorie produit : IIB.d) en mélange prêt à l'emploi est de 540 g/litre au maximum.

Le contenu COV en valeur prêt à l'emploi de ce produit est de 500 g/litre au maximum.

### Hygiène et Sécurité

1. Pour les recommandations complètes d'hygiène, de sécurité et d'environnement, se reporter aux fiches de données et de sécurité.
2. Observer les conseils de prudence affichés sur les étiquettes des emballages.
3. Utiliser des lunettes de protections et les équipements de sécurité préconisés.
4. Une bonne ventilation doit être fournie dans l'environnement de travail.

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.