



**KAPCI**  
COATINGS

Date d'émission : Janvier 2025

Fiche de données techniques

À usage strictement professionnel

## Prima 8870 Vernis express UHS conforme aux normes COV.

### Description du produit

Prima 8870 est un vernis 2K caractérisé par sa rapidité de séchage, basé sur les dernières technologies et fournissant des contenus ultra hauts solides. Il est spécialement conçu pour les réparations ponctuelles et partielles dans des conditions de séchage à l'air, et pour être utilisé sur la basecoat hydrodiluable KAPCI Dima 9670.

- Prima 8870 représente un vernis de séchage ambiant offrant une productivité supérieure et une économie de coûts dans l'application en minimisant l'énergie et les coûts pour la réparation.
- Il réduit le contenu solvanté, économise les coûts d'énergie et rend le processus de réparation plus efficace.
- KAPCI vernis express est un vernis UHS polyvalent qui peut être appliqué en une seule couche ou en une application d'une seule fois en fournissant une haute brillance et une haute finition.

### Préparation de Supports

Prima 8870 peut être appliqué sur : -

- KAPCI Dima 9670 basecoat hydrodiluable.
- Kapticbase 670/640 basecoat à base solvantées.
- Une peinture originale proprement préparée dans des conditions saines.

	<b>Proportion de mélange :</b> (100 : 50) (2:1)	100% Prima 8870 Vernis express UHS conforme à VOC. 50% Prima durcisseur 8873 rapide.	
	<b>Utiliser la réglette de mélange.</b>		
	<b>La viscosité d'application :</b> 20-22 sec (DIN4/20°C).		
	<b>La vie en pot :</b> 20-25 minutes à 20°C.		
	<b>Les réglages de pistolet pulvérisateur :</b>		
	<b>Le buse de pulvérisation</b>	<b>La pression entrée</b>	<b>La pression d'automatisation</b>
Conforme	1.3 - 1.4mm	2 bars ( 26 – 29 PSI )	
HVLP	1.3 - 1.4mm	2 bars ( 26 – 29 PSI )	0.7 bar ( 8 - 10 PSI )

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.



**KAPCI**  
COATINGS

Date d'émission : Janvier 2025

Fiche de données techniques

À usage strictement professionnel

Conventionnel	1.3 - 1.4mm	3 – 3.5 bar ( 45 – 50 PSI )	
---------------	-------------	-----------------------------	--

Se référer aux recommandations du fabricant de pistolet pour obtenir le meilleur résultat total.



**Nombre de couches :**

**L'application en une seule couche.**

Appliquer une couche normale.  
"Une application de seule fois"

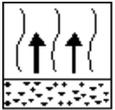
**Pour l'application en deux couches.**

- Appliquer une 1/2 couches rapides suivies par une couche normale sans aucune temps d'évaporation.

Or

- Appliquer une 1/2 couches rapides suivies par une couche normale. Permettre de 5 – 10 minutes de temps d'évaporation parmi les couches.

En suivant les recommandations DFT 60-70 µm.



**Temps d'évaporation :**

5 - 10 minutes



**Temps de séchage :**

1.5 – 2 heures/20°C.



**Infra – rouge :**

Non.

## Note générales

### Remarques supplémentaires

- Pour garantir une adhésion optimale de basecoat au vernis et à l'apprêt, ajouter 10% de durcisseur MS ou HS au basecoat (Cela est après l'addition d'un diluant au basecoat).
- Contrairement au vernis 2K de hauts solides conventionnels, Prima 8870 vernis UHS ne requière pas de cuisson car il guérit rapidement à la température de chambre. Avec un durcisseur, le processus de polissage est possible après 1.5 – 2h.
- Le four peut être utilisé seulement pour accélérer le temps de séchage à toucher qui est 15-20 minutes/60 °C en dépendant sur le durcisseur utilisé.
- L'utilisation de lampe IR n'est pas recommandé.

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.



**KAPCI**  
COATINGS

Date d'émission : Janvier 2025

Fiche de données techniques

À usage strictement professionnel

- Suivre strictement la proportion de mélange donnée 2 : 1. Ne pas ajouter de diluant puisque l'addition de diluant effectuée négativement le durcissement et le temps de séchage de vernis Prima 8870.
- Être conscients de la vie en pot courte du mélange RFU. Quand il est mélangé, le mélange doit passer entre 20-25 minutes 20°C. Être également conscients que la température soit plus haut, la vie de pot soit plus court.

## **COV (2004/42/EC)**

### **2004/42/IIB(b) (420)285**

La valeur limite EU de ce produit (catégorie produit : IIB.d) en mélange prêt à l'emploi est de 420 g/litre au maximum.

Le contenu COV en valeur prêt à l'emploi de ce produit est de 285 g/litre au maximum.

## **Hygiène et Sécurité**

1. Pour les recommandations complètes d'hygiène, de sécurité et d'environnement, se reporter aux fiches de données et de sécurité.
2. Observer les conseils de prudence affichés sur les étiquettes des emballages.
3. Utiliser des lunettes de protections et les équipements de sécurité préconisés.
4. Une bonne ventilation doit être fournie dans l'environnement de travail.

---

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.