



KAPCI
COATINGS

Date d'émission : Janvier 2025

Fiche de données techniques

À usage strictement professionnel

Kapci 615 Apprêt pour plastique

Description du produit

Comme un certain nombre de plastiques différents sont actuellement utilisés, il est devenu très important d'identifier correctement le type de plastique utilisé pour une application spécifique. L'identification des plastiques utilisés sur les composants de la voiture est importante pour le bon processus de réparation et de surpeinture. L'apprêt pour plastique Kapci 615 Adplast est utilisé pour les températures normales comme un apprêt direct sur une vaste gamme de plastiques avant d'appliquer tout produit ultérieur.

Supports

Les primaires / apprêts Kapci 2K peuvent être appliqués sur des plastiques déjà préparées avec l'apprêt plastique Kapci 615.

Les recommandations ci-dessous sont à titre indicatif:

Plastique	La description	Emplacement*	Apprêt pour plastique KAPCI 615 Adplast
AAS (ASA)	Acrylonitrile Acrylique Styrène	Miroir de porte (noir); Couvercle de galerie de toit (avant, centre, arrière)	OUI
ABS	Acrylonitrile butadiène styrène	Miroir de porte (couleur); Spoiler de toit	-
PC	Polycarbonate	Lampe frontale	-
PC+PET	Polycarbonate + polyéthylène téréphtalate	Poignée extérieure de porte arrière; Poignée extérieure de porte avant	OUI
PE	Polyéthylène	Pare-éclaboussures arrière; Pare-brise avant	-
PET,PETP	Polyéthylène téréphtalate	Bras d'essuie-glace arrière	OUI

Plastique	La description	Emplacement*	Apprêt pour plastique KAPCI 615
-----------	----------------	--------------	------------------------------------

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.



KAPCI
COATINGS

Date d'émission : Janvier 2025

Fiche de données techniques

À usage strictement professionnel

			Adplast
PP	Polypropylène	Noyau de pare-chocs avant; Noyau de pare-chocs arrière; Delta couverture intérieure; Rétroviseur intérieur; Garnitures de hayon (inférieures, supérieures, latérales); Garniture d'extrémité arrière; Coffre à bagages, centre; Plaque de seuil arrière et avant; Garniture latérale	-
PP- E	Mousse de polypropylène	Coffre à bagages, côté	OUI
PP+E/P	Polypropylène dénaturé en caoutchouc	Couvercle central; Pare-chocs avant Extension de pare- chocs arrière; Garde-boue arrière et avant; Porte arrière sur l'aile; Garniture de seuil de côté; Extension de pare-chocs avant	OUI
PP/EPDM	Polypropylène / éthylène propylène diène	Pare-chocs avant et arrière	OUI
PP+E/P- TD (HMPP)	Talc field rubber modifié en polypropylène	Pare-chocs arrière	OUI
PP-TD10 (PPF)	Talc polypropylène (10%)	Garniture de porte avant et arrière; Garniture de colonne centrale, inférieure	OUI
PP-TD20 (PPF)	Polypropylène chargé de talc (20%)	Garniture de pont avant; Garniture de pilier avant; Garniture de colonne centrale, supérieure; Tableau de bord	OUI
PPE (PPO) + PA6	Polypropylène éther + Polyamide 6	Capot d'entrée d'air du capot	OUI
TSOP	Polymère Toyota Super Olefin	Pare-chocs	OUI

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.



KAPCI
COATINGS

Date d'émission : Janvier 2025

Fiche de données techniques

À usage strictement professionnel

Autres Supports Plastiques

Plastique	La description	Apprêt pour plastique KAPCI 615 Adplast
A/MMS	Acrylonitrile / méthacrylate de méthyle	OUI
AS	Acrylonitrile Styrène	-
EMPP	Polypropylène modifié élastomère	OUI
EPDM	Éthylène propylène diène	OUI
EVA	Éthylène-acétate de vinyle	OUI
FEP	Éthylpropylène fluoré	OUI
GRP	Plastique renforcé de fibre de verre	OUI
HDPE	Polyéthylène de haute densité	-
MODPE	Polyéthylène modifié	-
PA	Polyamide (Nylon)	OUI
PBT,PBTP	Polytéréphtalate de butylène	OUI
Plastique	La description	Apprêt pour plastique KAPCI 615 Adplast
PMMA	Polyméthylméthacrylate	OUI
POM	Polyoxyméthylène (polyacétal)	-
PPC	Composé de polypropylène	OUI
PPE	Polyphénylène éther	OUI
PUR	Polyuréthane	-
PVC	Chlorure de polyvinyle	OUI
PPO	Polyphénylène oxyde modifié	OUI
PS	Polystyrène	-
PU	Mousse de polyurethane	-
RRIM	Polyuréthane renforcé de fibre de verre	-
TPE	Elastomère thermoplastique	OUI
TPO	Oléfine thermoplastique	OUI
TPR	Caoutchouc thermoplastique	OUI

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.



KAPCI
COATINGS

Date d'émission : Janvier 2025

Fiche de données techniques

À usage strictement professionnel

TPU, TPUR	Polyuréthane thermoplastique	OUI
UP (UPE)	Polyester insaturé	OUI

Alliages en plastique

Alliages en plastique	Apprêt pour plastique KAPCI 615 Adplast
ABS/AS	-
ABS/PBT	-
ABS/PC	-
ABS/PPO	OUI
ABS/PRO	OUI
ABS/TPU	-
ASA+PC	OUI
PBT/PC	-
PC+PE	OUI
PC+PP	OUI
PMMA+ABS	OUI
PMMA+PP	OUI
PUR+PVC	OUI
PUR+RRIM	-

Préparation des supports

Pour peindre les supports plastiques, les prochaines étapes doivent être suivies:

1. Identifier le type de plastique;
2. Identifier le bon système de peinture pour ce type de plastique;
3. Nettoyer soigneusement la surface et nettoyer-la à nouveau. Le nettoyage est l'étape la plus importante du processus de peinture plastique. Le nettoyage initial doit être effectué avec de l'eau chaude savonneuse, puis rincer et bien sécher. Il est essentiel de s'assurer que la surface est chimiquement propre avant toute autre étape. Appliquer avec un tampon abrasif gris ou rouge saturé de dégraissant Kapci 605. Le plastique doit être soigneusement nettoyé et séché à nouveau après l'aplatissement.

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.



KAPCI
COATINGS

Date d'émission : Janvier 2025

Fiche de données techniques

À usage strictement professionnel

Application



Dégraisser, nettoyer et sécher soigneusement la surface.



Kapci 615 est un produit prêt à l'emploi. Agiter bien la boîte avant utilisation.



Réglages du pistolet :

1.2-1.3 mm

Pression d'Application:

3.0-3.5 bar/45-50 psi inlet

HVLP: 2 bar/30 psi inlet

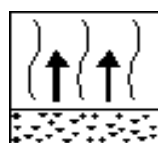
Se référer aux recommandations du fabricant de pistolet.



Nombre de couches :

Appliquer 1 couche légère et 1 normale.

En suivant les recommandations d'application 40-50 microns



Évaporation:

Entre les couches / 2-3 minutes à 20°C

Avant d'appliquer la finition // 15-20 minutes à 20°C

Hygiène et Sécurité

1. Pour les recommandations complètes d'hygiène, de sécurité et d'environnement, se reporter aux fiches de données de sécurité.
2. Observer les conseils de prudence affichés sur les étiquettes des emballages.
3. Utiliser les équipements de sécurité préconisés.
4. Une bonne ventilation doit être fournie dans l'environnement de travail.

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.