



KAPCI
COATINGS

النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٥

للإستخدام الإحترافي فقط

كابسي ٣٧٠ معجون بولى إستر خفيف

وصف المنتج

كابسي ٣٧٠ هو معجون بولى إستر خفيف، مناسب لإصلاح الاسطح الكبيرة نظرا لخفة وزنه. يعتبر كابسي ٣٧٠ هو افضل اساس لنظام دهانات كابسي كما يتميز بسهولة التطبيق والصنفرة.

الأسطح المناسبة للدهان

كابسي ٣٧٠ يصلح للتطبيق على انواع مختلفه من الاسطح مثل الحديد , الحديد المجلفن, الالومنيوم , الغيبر جلاس (GRP) والدهان القديم بعد التجهيز الجيد و الصنفرة .
قبل تطبيق المعجون يجب تطهير السطح باستخدام كابسي ٦٠٥ لإزالة جميع الاتربة الناتجة بعد الصنفرة.

طريقة التطبيق

١٠٠% معجون كابسي ٣٧٠ ١-٣% مصطب المعجون	نسبة الخلط بالوزن : ١٠: ١-٣%	
طريقة التطبيق: يتم التطبيق باستخدام سكينه المعجون المعدنيه. تستخدم السكينه البلاستيكيه لتطبيق المعجون على الاكرف والمنحنيات. عند الاحتياج لتطبيق اكثر من طبقه يجب ترك وقت جفاف بين الطبقات بدون الاحتياج للصنفرة. وقت الانتظار للمعجون (وقت العمل) ٤-٥ دقائق عند ٢٠°م..		
وقت الجفاف عند ٢٠°م: الجفاف للصنفرة: ٢٠-٣٠ دقيقه		
الصنفرة الجافه بالماكينه: ينصح بمراحل الصنفرة الجافه التاليه: ٨٠-١٢٠ ثم الانتهاء بصنفرة ١٨٠		
الصنفرة الجافه اليدويه: ينصح بمراحل الصنفرة الجافه التاليه: ٨٠-١٢٠ ثم الانتهاء بصنفرة ١٨٠		
الجفاف ب IR : موجة قصيرة ٥-٨ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثر حول الجفاف بجهاز IR.		

ملاحظات عامة

ملاحظة مهمة: هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق



KAPCI
COATINGS

إعادة الدهان

يمكن إعادة دهان معجون ٣٧٠ بعد الصنفرة. لضمان الحماية لفترات طويلة ينصح بتطبيق برايمر ايبوكسي كابسى قبل تطبيق المعجون .

ملاحظات أخرى

- للحماية من الصدأ على الأسطح المعدنية الكبيرة ينصح برش برايمر ايبوكسي 2K قبل تطبيق المعجون .
- للأسطح المعدنية الصغيره حديد / الومنيوم / حديد مجلفن يمكن تطبيق المعجون مباشرة على السطح بعد اعداده بالصنفرة جيدا وتطهيره.
- يمنع تطبيق المعجون على ووش برايمر او برايمر بادئ Each او الدهانات ثرموبلاستيك اكريلك.
- يمكن تطبيق المعجون قبل تطبيق الوش برايمر او برايمر بادئ Each او برايمر الايوكسي.
- يتم اضافة المصلب الى المعجون بنسبة ١-٣% . اضافة نسبة المصلب اكثر (اكثر من ٣%) او اقل (اقل من ١%) يمكن ان يسبب مشكلة تغيير اللون او التبقيع.
- يمنع تطبيق الدهان النهائى (اكريلك او بيزكوت ...) مباشرة على المعجون.
- يمنع تطبيق المعجون بين طيقتين من الدهان النهائى.
- يمنع استخدام الصنفرة بالماء مع المعجون.
- في الجو البارد ينصح بتسخين السطح المعدنى قبل التطبيق المعجون لتسريع الجفاف.
- يجب غسل جميع الادوات التى تم استخدامها في تطبيق المعجون على الفور بالثر.

VOC (2004/42/EC)

2004/42/II(b) (250)230

القيمة المحدده لكمية المواد العضويه المتطايره طبقا للاتحاد الاوروبى (لتصنيف المنتج: **IIb.b**) (للمنتج الجاهز للتطبيق هى بحد اقصى ٢٥٠ جرام/لتر.

قيمة المواد العضويه المتطايره لهذا المنتج بعد الخلط هى بحد اقصى ٢٣٠ جرام/لتر.

تعليمات السلامة و الصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة