



KAPCI
COATINGS

Ficha técnica

Fecha de emisión: Enero 2025

Exclusivo para uso profesional

Kapci 373 masilla ligera

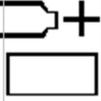
Descripción del producto

Kapci 373 es una ligera masilla de propósito general basada en resinas de poliéster. Está particularmente adecuado a aplicar sobre superficies largas debido a su baja densidad. Su Viscosidad optimizada y Tixotropía entregan una facilidad en mezcla, aplicación y lija.

Substratos

Kapci 373 masilla ligera se puede aplicar sobre varios substratos como acero desnudo, acero galvanizado de paneles (OEM), aluminio, plástico de fibra de vidrio reforzado (GRP /fibra de vidrio) y pinturas existentes en buen estado. Antes de aplicar Kapci 373, hay que preparar, limpiar y desengrasar toda la superficie.

Aplicación

	Mezcla en peso 100:1-3	100% Kapci 373 masilla ligera 1-3% Kapci 3333 PE activador
	Vida de la mezcla es 4-5 minutos a 20°C.	
	Aplicación Se aplica con espátula de metal. Para bordes o superficies curvas, utilice espátula de plástico. Para un alto relleno aplicado en varias capas, deje que se seque entre las capas (no se requiere un lijado entre las capas).	
	Tiempo de secado a 20°C Seco para ser lijado: 20-30 minutos El tiempo de secado y la vida de la mezcla dependen considerablemente de la temperatura y la cantidad del activador utilizado. «A temperaturas bajas se añade 2-3% del activador, para temperaturas más altas se añade 1%.»	
	Lijadora en seco Los grados de papeles de lijados siguientes están recomendados: P80-P120 y terminar con P180	



KAPCI
COATINGS



Lijado en seco manual

Los grados de papeles de lijados siguientes están recomendados:
P80-P120 y terminar con P180



Secado a infrarrojos

Onda corta*: 5-8 minutos

*Guía de equipos de infrarrojos.

Consulte las recomendaciones del fabricante sobre las instalaciones de los equipos de

Repintado

Kapci 373 puede ser repintado después de ser lijado. Par una máxima durabilidad aplique Kapci 2K imprimación Epoxi sobre el acero desnudo antes de la aplicación de Kapci 373 Masilla ligera.

Otros consejos

- Se mezcla con cuidado la masilla con el activador para evitar la formación de burbujas de aire.
- Para una protección anticorrosiva duradera sobre las superficies largas, se recomienda aplicar Kapci imprimación 2K Epoxi sobre metal desnudo antes de la aplicación de la masilla ligera.
- Para los superficies/daños pequeños, se puede aplicar masilla ligera sobre acero desnudo bien lijado y desengrasado, aluminio acero galvanizado (paneles originales de coche OEM). Utilice los granos de lijado apropiados para cada superficie.
- No se aplica masilla poliéster sobre imprimaciones 1K fosfatante y imprimaciones 2K wash y pinturas acrílicas termoplásticas.
- Se puede aplicar masilla sobre imprimaciones 2K epoxi y debajo de Imprimaciones 1K fosfatante y Imprimaciones.
- Añada 1-3% de Kapci PE Activador. No añada menos o más de la cantidad recomendada. El uso de mucho (más de 3%) o muy poco (menos de 1%) de la masilla se puede causar un problema de blanqueo/ manchas.
- NO se aplica pintura (acabados 2K, bases bicapa, etc.) directamente sobre las masilla.
- NO se aplica masilla entre dos manos de pintura.
- El lijado en húmedo de las masillas no es recomendado.
- En las condiciones más frías, el calentamiento (infrarrojos u horno) de los paneles antes de aplicar la masilla ligera.
- Después de la aplicación de masilla Limpie el equipo inmediatamente con disolventes fuertes (por ejemplo diluyentes NC).

VOC (2004/42/EC)

2004/42/IIB(b)(250)230

El valor límite de UE para este producto (categoría del producto: IIB.b) en la forma lista para utilizar es máximo 250g/litro de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma lista para utilizar es máximo 230 g/litro.



KAPCI
COATINGS

Salud y seguridad

1. Para una mayor información sobre salud y seguridad, por favor, consulte la Ficha de Seguridad.
2. Observe los avisos de precaución que están mostrados en el envase.
3. Usar gafas y equipo de protección adecuados durante el uso de los productos.
4. Hay que facilitar una buena ventilación en el ambiente de trabajo.