KAPCI COATINGS

النشرة الفنية	
للإستخدام الإحترافى فقط	إصدار يناير ٢٠٢٥

كابسي ٦٠٣٠ ورنيش أكريليك ثنائي عالى المحتوى الصلب

وصف المنتج

ورنيش كابسي ٦٠٣٠ هو ورنيش أكريليك ثنائي (يحتج مصلب) ذو محتوى صلب عالى صمم خصيصا للتطبيق على البيز كوت سواء كان مائى أو يحتوى على مذيبات . إنخفاض نسبة المواد العضوية المتطايرة تجعله متوافق بيئيا . كما يتميز باللمعة العالية وقوة التحمل.

ويستخدم ٦٠٣٠ مع العديد من المصلبات لتناسب ظروف التشغيل.

الأسطح المناسبة للدهان

كابسى ٦٠٣٠ يصلح للتطبيق على كابسي بيز كوت أو ديما بيز كوت أو دهان قديم فى حالة جيده. ويجب تجهيز وإعداد السطح بالصنفرة المناسبة قبل البز كوت .ولتطهير السطح قبل البيز كوت يتم إستخدام مطهر كابسي ٦٠٥

طريقة التطبيق

نسبة الخلط بالحجم :

ورنيش ٦٠٣٠	مصلب	ثنر
%١٠٠	**%٥٠** ٦٠٣١ سريع جدا ٦٠٣٣ سريع ٦٠٣٥ عادى ٦٠٣٧ بطئ **وللحصول على ٤٢٠ جرام/لتر من VOC** ٦٠٥٤ سريع ٦٠٥٥ عادى ٦٠٥٦ بطئ	**% ١٠ – ٥** F٦٠٠ السريع ٦٠٠ العادى ٦٠١ البطئ ٦٠٢ البطئ جدا

لزوجة الرش :

١٨–٢٠ ثانية (DIN 4 /٢٠° م)

وقت الثبات عند ٢٠°م:

٤ ساعات

مسدس الرش:

	قطر الفونيه	الضغط الداخل	الضغط عند مخرج الدهان
المتوافق مع البيئة	١,٣–١,٤	٢بار (٢٦–٢٩ بواز)	
HVLP	١,٣–١,٤	٢بار (٢٦–٢٩ بواز)	٠,٧ بار (٨–١٠ بواز)
التقليدى	١,٣–١,٤	٣,٥–٥٠(٣٠–٤٥ بواز) بار	

ملاحظة مهمة : هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق

	يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش.
	عدد اوجه الدهان : يطبق المنتج برش ٢ وجه. سُمك الدهان الجاف ٦٠–٧٠ ميكرون.
	وقت الانتظار بين الطبقات: الانتظار بين الطبقات: ٥–٧ دقيقه/ ٢٠°م الانتظار قبل الجفاف الحرارى: ٢٠ دقيقه/ ٢٠°م
	الجفاف ب IR : موجة قصيرة ١٠–١٥ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثر حول الجفاف بجهاز IR.
	وقت الجفاف عند ٢٠°م: ١٤–١٦ ساعه وقت الجفاف عند ٦٠°م ٣٠ د

ملاحظات عامة

إختيار المصلب

كابسي تقدم مجموعة من المصلبات لتناسب جميع ظروف التشغيل من حيث درجة الحرارة و حجم السطح المراد دهانه.

المصلبات السريعة	
للاستخدام فى درجة حرارة أقل من ٢٠ مئوية والمساحات الصغيرة	مصلب ٦٠٣٣
	مصلب ٦٠٥٤
	ثنر F٦٠٠
المصلبات العادية	
للاستخدام فى درجة حرارة حتى ٣٠ مئوية والمساحات الكبيرة	مصلب ٦٠٣٥
	مصلب ٦٠٥٥
	ثنر ٦٠٠
المصلبات البطيئة	
للاستخدام فى درجة حرارة أعلى من ٣٠ مئوية والمساحات الكبيرة	مصلب ٦٠٥٦
	مصلب ٦٠٣٧
	ثنر ٦٠١
	ثنر ٦٠٢

إستخدام المعجل ٦٥١٠

كابسي ٦٥١٠ هو إضافة لتسريع الجفاف ويمكن إضافته على الخليط بنسبة تتراوح بين ٥–١٠% بالوزن قبل إضافة الثنر ويجب ملاحظة أن إضافة ٦٥١٠ يقلل وقت الثبات الى ٢– ٣ س

ملاحظة : ٦٥١٠ يجب خلطه مع المصلبات السريعة وكما يستخدم فى معدل درجة حرارة من ١٠–٢٠ مئوية

وقت الجفاف

ملاحظة مهمة : هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق

يتغير وقت الجفاف طبقا لسُمك الدهان و ظروف الجفاف.
يزداد وقت الجفاف مع سوء التهويه او زيادة سُمك طبقة الدهان.
زيادة معدل الرطوبة او انخفاض درجة الحرارة عن ١٥°م يؤثر في وقت الجفاف.
التوصيات بالأسفل للإسترشاد

التصليح والتلميع

ورنيش كابسي ٦٠٣٠ لا يحتاج تلميع للمعته العاليه ولكن فى حالة وجود ذرات غبار يمكن الصنفرة باستخدام ٢٠٠٠ أو أنعم والتلميع باستخدام سيستم كابسي للتلميع بعد ٢٤ س

نقاط أخرى

١- لأفضل النتائج تأكد أن درجة حرارة كلا من الكابينة والدهان تتراوح بين ٢٠ – ٢٥ درجة مئوية
٢- عند إستخدام منتجات عالية المحتوى الصلب فإن التجفيف الحرارى ضرورى
٣- يتم غسل المسدس مباشرة بعد رش أى دهان 2K

VOC (2004/42/EC)

2004/42/IIB(b)(420)418
القيمة المحدده لكمية المواد العضويه المتطايره طبقا للاتحاد الاوروبى (لتصنيف المنتج:IIB.b) للمنتج الجاهز للتطبيق هى بحد اقصى ٤٢٠ جرام/لتر.
قيمة المواد العضويه المتطايره لهذا المنتج بعد الخلط هى بحد اقصى ٤١٨ جرام/لتر بعد الخلط مع أى من المصلبات التالية ٦٠٥٤ أو ٦٠٥٥ أو ٦٠٥٦ .

تعليمات السلامة و الصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.

ملاحظة مهمة : هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق