



النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٥

للاستخدام الاحترافي فقط

كابسي ٦٠٣٠ ورنيش أكريليك ثنائي المحتوى الصلب

وصف المنتج

ورنيش كابسي ٦٠٣٠ هو ورنيش أكريليك ثنائي (يتحجج مصلب) ذو محتوى صلب عالي صمم خصيصاً للتطبيق على البريز كوت سواء كان مائياً أو يحتوي على مذيبات. إنخفاض نسبة المواد العضوية المتطايرة يجعله متواافق بيئياً. كما يتميز باللمعة العالية وقوّة التحمل.

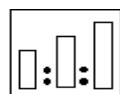
وباستخدام ٦٠٣٠ مع العديد من المصلبات لتناسب ظروف التشغيل.

الأسطح المناسبة للدهان

كابسي ٦٠٣٠ يصلح للتطبيق على كابسي بريز كوت أو دهان قديم في حالة جيده. ويجب تجهيز وإعداد السطح بالصنفرة المناسبة قبل البريز كوت. ولتطهير السطح قبل البريز كوت يتم استخدام مطهر كابسي ٦٠٥.

طريقة التطبيق

نسبة الخلط بالحجم:



ثمر	مصلب	ورنيش ٦٠٣٠
% ٤٠-٥٠ ٦٦٠ السريع ٦٠ العادي ٦١ البطن ٦٢ البطن جداً	% ٥٠ ٦٣١ سريع جداً ٦٣٣ سريع ٦٣٥ عادي ٦٣٧ بطن ولحصول على ٤٢٠ جرام/لتر من VOC ٦٠٤ سريع ٦٠٥ عادي ٦٠٦ بطن	% ١٠٠

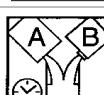
لزوجة الرش:

(٥٠ °٢٠ DIN 4) - ٨٢ ثانية



وقت الثبات عند ٥٠°٢٠:

٤ ساعات



مسدس الرش:



الضغط عند مخرج الدهان	الضغط الداخل	قطر الفونيه	المتوافق مع البيئة
بار (٢٦-٢٩)	بار (٢٦-٢٩)	١,٤-١,٣	HVLP
٧,٠ بار (٨-١ بواز)	بار (٢٦-٢٩)	١,٤-١,٣	التقليدي
	بواز (٤٥-٥٠)	١,٤-١,٣	



يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش.

عدد اوجه الدهان:



يطبق المنتج برش ٢ وجه.

سمك الدهان الجاف ٦٠-٧٠ ميكرون.

وقت الانتظار بين الطبقات:

الانتظار بين الطبقات: ٥٠٣٠ - ٧٠ دققيقة / ٥٠

الانتظار قبل الجفاف الحراري: ٢٠ دققيقة / ٥٠

الجفاف ب IR :



موجة قصيرة ١٥-١٤ د

*يرجى الرجوع إلى دليل المصنع للحصول على معلومات أكثر حول الجفاف بجهاز IR.

وقت الجفاف عند ٥٠٣٠:

١٦-١٤ ساعه

وقت الجفاف عند ٥٠٦٠:

٣ د

ملاحظات عامة

اختبار المصبات

كابسي تقدم مجموعة من المصبات لتناسب جميع ظروف التشغيل من حيث درجة الحرارة و حجم السطح المراد دهانه.

المصبات السريعة

مصبب ٦٠٣٣

للاستخدام في درجة حرارة أقل من ٢٠ مئوية والمساحات الصغيرة

مصبب ٦٠٥٤

ثمر ٦٠٠

المصبات العادية

مصبب ٦٠٣٥

للاستخدام في درجة حرارة حتى ٣٠ مئوية والمساحات الكبيرة

مصبب ٦٠٥٥

ثمر ٦٠٠

المصبات البطيئة

مصبب ٦٠٥٦

للاستخدام في درجة حرارة أعلى من ٣٠ مئوية والمساحات الكبيرة

مصبب ٦٠٣٧

ثمر ٦٠٠

ثمر ٦٠٢

استخدام المعجل ٦٥١

كابسي ٦٥١ هو إضافة لتسرير الجفاف ويمكن إضافته على الخليط بنسبة تتراوح بين ٥-١٪ بالوزن قبل إضافة الثمر ويجب ملاحظة أن إضافة ٦٥١ يقلل وقت الثبات إلى ٢-٣ س

ملاحظة: ٦٥١ يجب خلطه مع المصبات السريعة وكما يستخدم في معدل درجة حرارة من ٢٠-٣٠ مئوية

وقت الجفاف

ملاحظة مهمة: هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المنشورة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهي للعلم فقط دون أي مسؤولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق



يتغير وقت الجفاف طبقاً لسمك الدهان و ظروف الجفاف.

يزداد وقت الجفاف مع سوء التهوية او زيادة سمك طبقة الدهان.

زيادة معدل الرطوبة او انخفاض درجة الحرارة عن ١٥°C يؤثر في وقت الجفاف.
النوصيات بالأسفل للإسترشاد

التصلیح والتلّمیع

وزيئش كاسبي ٦٠٣٠ لا يحتاج تلميع للمعنة العاليه ولكن في حالة وجود ذرات غبار يمكن الصنفرة باستخدام ... أو أعم
والتلّمیع باستخدام سیستم كابسي للتلّمیع بعد ٢٤ س

نقاط أخرى

- لأفضل النتائج تأكد أن درجة حرارة كلا من الكابينة والدهان تتراوح بين ٢٠-٢٥ درجة مئوية
- عند استخدام منتجات عالية المحتوى الصلب فإن التجفيف الحراري ضروري
- يتم غسل المسدس مباشرة بعد رش أي دهان 2K

VOC (2004/42/EC)

2004/42/IIB(b)(420)(418

القيمة المحددة لكمية المواد العضويه المنتظيره طبقاً للاتحاد الاوروبى (لتصنيف المنتج IIB.b) للمنتج الجاهز للتطبيق
هي بحد اقصى ٤٠ جرام/لتر.
قيمة المواد العضويه المنتظيره لهذا المنتج بعد الخلط هي بحد اقصى ١٨ جرام/لتر بعد الخلط مع أي من المصلبات
التالية ٦٠٥٤ أو ٦٠٥٥ .

تعليمات السلامة والصحة

- .١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
- .٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
- .٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
- .٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.