



النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٥

للاستخدام الاحترافي فقط

كابسي ٦٤٠ - ورنيش أكريليك ثنائي عالي المحتوى الصلب منخفض المواد العضوية المتطايرة

وصف المنتج

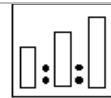
ورنيش كابسي ٦٤٠ هو ورنيش أكريليك ثناي (يحتاج مصلب) ذو محتوى صلب عالي صمم خصيصاً للتطبيق على البيز كوت سواء كان مائي أو يحتوى على مذيبات. إنخفاض نسبة المواد العضوية المتطايرة يجعله متواافق بيئياً. كما يتميز باللمعة العالية وقوية التحمل. ويستخدم ٦٤٠ مع العديد من المصلبات لتناسب ظروف التشغيل.

الأسطح المناسبة للدهان

كابسي ٦٤٠ يصلح للتطبيق على كابسي بيز كوت أو دهان قديم في حالة جيده. ويجب تجهيز وإعداد السطح بالصنفرة المناسبة قبل البيز كوت. ولتطهير السطح قبل البيز كوت يتم استخدام مطهر كابسي ٦٥٠

طريقة التطبيق

نسبة الخلط بحجم:



ثمر	مصلب	ورنيش ٦٤٠
% ٤٠ - ٥٠	%٥٠	%١٠٠
٦٠.. السريع	٦٣١ سريع جدا	
٦٠ العادي	٦٣٣ سريع	
٦٠ البطن	٦٣٥ عادي	
٦٠.. البطن جدا	٦٣٧ بطن	
ولحصول على ٤٢٠ جرام/لتر VOC		
٦٠٤ سريع		
٦٠٥ عادي		
٦٠٦ بطن		

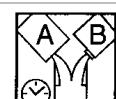
لزوجة الرش:

(٥٠ °C / DIN 4 ٢٢-٢٤ ثانية)



وقت الثبات عند ٥٠°C:

٣ ساعات



مسدس الرش:



الضغط عند مخرج الدهان	الضغط الداخل	قطر الفونيه	
	٢ بار (٢٦-٣٩ بواز)	١,٣-٤,١	المتوافق مع البيئة
٧ بار (٨-١ بواز)	٢ بار (٢٦-٣٩ بواز)	١,٣-٤,١	HVLP
	(٥٠-٤٥) بواز (٣,٥-٥ بار)	١,٣-٤,١	التقلبدى

يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش.



	<p>عدد اوجه الدهان : يapply المنتج برس ٢وجه. سمك الدهان الجاف: ٦-٧ ميكرون.</p>
	<p>وقت الانتظار بين الطبقات: الانتظار بين الطبقات: ٨-١٠ دققيقة. الانتظار قبل الجفاف الحراري: ٢٠ دققيقة.</p>
	<p>الجفاف ب IR : موجة قصيرة ١٥-١٤ د يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثـر حول الجفاف بـ جهاز IR.</p>
	<p>وقت الجفاف عند ٥٠°C: ١٦-١٤ ساعه وقت الجفاف عند ٣٥°C: ٣ د</p>

ملاحظات عامة

اختبار المصلب

كابسي تقدم مجموعة من المصلبات لتناسب جميع ظروف التشغيل من حيث درجة الحرارة و حجم السطح المراد دهانه.

- كابسي ٦٠٣٣ و ٦٠٥٤ يستخدم في درجة حرارة أقل من ٢٠ مئوية والمساحات الصغيرة
- كابسي ٦٠٥٥ و ٦٠٥٦ يستخدم في درجة حرارة حتى من ٢٥ مئوية والمساحات الكبيرة
- كابسي ٦٠٣٧ و ٦٠٥٦ يستخدم في درجة حرارة أعلى من ٣٠ مئوية والمساحات الكبيرة
- كابسي ٦٠٣٩ يستخدم في درجة حرارة حتى ٢٠ مئوية والمساحات الصغيرة
- كابسي ٦٠٣٦ يستخدم في درجة حرارة حتى ٣٠ مئوية والمساحات الكبيرة
- كابسي ٦٠٣٥ يستخدم في درجة حرارة حتى ٣٥ مئوية والمساحات الكبيرة
- كابسي ٦٠٣٤ يستخدم في درجة حرارة أعلى من ٣٥ مئوية والمساحات الكبيرة

استخدام المعجل ٦٥١

كابسي ٦٥١ هو إضافة لتسريع الجفاف ويمكن إضافته على الخليط بنسبة تتراوح بين ٥-١٠% بالوزن قبل إضافة اللتر ويجب ملاحظة أن إضافة ٦٥١ يقلل وقت الثبات الى ٢-٣ س

ملاحظة: ٦٥١ يجب خلطـه مع المصلبات السريعة وكما يستخدمـه في معدل درجة حرارة من ١٠-١٤ مئوية

وقت الجفاف

- يتغير وقت الجفاف طبقاً لسمك الدهان و ظروف الجفاف.
- يزداد وقت الجفاف مع سوء التهوية او زيادة سمك طبقة الدهان.
- زيادة معدل الرطوبة او انخفاض درجة الحرارة عن ١٥°C يؤثر في وقت الجفاف.

التصليح والتلميع

ونيش كابسي ٦٠٤ لا يحتاج تلميع للمعنه العاليه ولكن في حالة وجود ذرات غبار يمكن الصنفرة باستخدام ٢٠٠٠ M أو أنعم والتلميع باستخدام سيسـتم كابـسي للتـلمـيع بعد ٢٤ س

ملاحظة مهمة: هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المنشورة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهي للعلم فقط دون أي مسؤولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق.



نقاط أخرى

- لأفضل النتائج تأكيد أن درجة حرارة كلا من الكابينة والدهان تتراوح بين ٢٥-٣٠ درجة مئوية
- عند استخدام منتجات عالية المحتوى الصلب فإن التجفيف الحراري ضروري
- يتم غسل المسدس مباشرة بعد رش أي دهان 2K

VOC (2004/42/EC)

2004/42/IIB(b)(420)418

القيمة المحددة لكمية المواد العضويه المتطايره طبقا للاتحاد الاوروبي (لتصنيف المنتج IIIB.b) للمنتج الجاهز للتطبيق هي بحد اقصى ٤٢ جرام/لتر.

قيمة المواد العضويه المتطايره لهذا المنتج بعد الخلط هي بحد اقصى ١٨ جرام/لتر بعد الخلط مع أي من المصلبات التالية .٦.٥٤ أو ٦.٥٥ أو ٦.٥٦

تعليمات السلامة والصحة

- .١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
- .٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
- .٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
- .٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.