



KAPCI
COATINGS

النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٥

للإستخدام الاحترافي فقط

كابسي ٦٠٥٠ – ورنيش أكريليك ثنائي على المحتوى الصلب مقاوم للخدوش و متوافق بيئيا

وصف المنتج

ورنيش كابسي ٦٠٥٠ هو ورنيش أكريليك ثنائي (يحتاج مصلب) ذو محتوى صلب عالي صمم خصيصا للتطبيق على البيز كوت . ويتميز باللمعة العالية وقوة التحمل ومقاومة الخدوش ويستخدم مع مصليات كابسي المتعددة سواء كان كابسي ٦٠٥٥ العادي أو ٦٠٥٤ السريع أو ٦٠٥٦ البطيء

الأسطح المناسبة للدهان

كابسي ٦٠٥٠ يصلح للتطبيق على كابسي بيز كوت أو لاتيكو بيز كوت أو دهان قديم في حالة جيدة. ويجب تجهيز وإعداد السطح بالصنفرة المناسبة قبل البز كوت . ولتطهير السطح قبل البيز كوت يتم إستخدام مطهر كابسي ٦٠٥

طريقة التطبيق

نسبة الخلط بحجم :



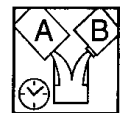
ورنيش ٦٠٥٠	مصلب	ثئر
%١٠٠	%٥٠	% ١٠
	٦٠٥٤ سريع	٤٦٠٠ السريع
	٦٠٥٥ عادي	٦٠٠ العادي
	٦٠٥٦ بطيء	٦٠١ البطيء
		٦٠٢ البطيء جدا

لزوجة الرش :

١٩-٢١ ثانية (DIN 4 / ٢٠ °C)



وقت الثبات عند ٢٠°C :
٢ س



مسدس الرش:



الضغط عند مخرج الدهان	الضغط الداخل	قطر الفونيه	
	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	١,٤-١,٣	المتوافق مع البيئة
٧,٠ بار (٨-١٠ بواز)	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	١,٤-١,٣	HVLP
	٣,٥-٣ بار (45-50 بواز)	١,٤-١,٣	التقليدي
يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش.			

ملاحظة مهمة : هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق .



KAPCI
COATINGS



عدد اوجه الدهان : يطبق المنتج برش ٢ وجه. سُمك الدهان الجاف ٦٠-٧٠ ميكرون.	
وقت الانتظار بين الطبقات: الانتظار بين الطبقات: ٨-١٠ دقيقة/ ٢٠°م الانتظار قبل الجفاف الحراري: ١٥-٢٠ دقيقة/ ٢٠°م	
الجفاف ب IR : موجة قصيرة ١٠-١٥ د *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات أكثر حول الجفاف بجهاز IR.	
وقت الجفاف عند ٢٠°م: ٨-١٠ ساعة وقت الجفاف عند ٦٠°م:	

٣٠ د

ملاحظات عامة

إختيار المصلب

كابسي تقدم مجموعة من المصلبات لتناسب جميع ظروف التشغيل من حيث درجة الحرارة و حجم السطح المراد دهانه.

- كابسي ٦٠٥٤ يستخدم في درجة حرارة أقل من ٢٠ مئوية والمساحات الصغيرة
- كابسي ٦٠٥٥ يستخدم في درجة حرارة من ٢٠ - ٢٥ مئوية والمساحات الكبيرة
- كابسي ٦٠٥٦ يستخدم في درجة حرارة أعلى من ٣٠ مئوية والمساحات الكبيرة
- كابسي ٤٦٠٠ يستخدم في درجة حرارة حتى ٢٠ مئوية والمساحات الصغيرة
- كابسي ٦٠٠ يستخدم في درجة حرارة حتى ٣٠ مئوية والمساحات الكبيرة
- كابسي ٦٠١ يستخدم في درجة حرارة حتى ٣٥ مئوية والمساحات الكبيرة
- كابسي ٦٠٢ يستخدم في درجة حرارة أعلى من ٣٥ مئوية والمساحات الكبيرة

إستخدام المعجل ٦٥١٠

كابسي ٦٥١٠ هو إضافة لتسريع الجفاف ويمكن إضافته على الخليط بنسبة تتراوح بين ٥-١٠% بالوزن قبل إضافة الثنر ويجب ملاحظة أن إضافة ٦٥١٠ يقلل وقت الثبات الى ٢-٣ س
ملاحظة : يجب خلطه مع المصلبات السريعة وكما يستخدم في معدل درجة حرارة من ١٠-٢٠ مئوية

وقت الجفاف

- يتغير وقت الجفاف طبقا لسُمك الدهان وظروف الجفاف.
- يزداد وقت الجفاف مع سوء التهوية او زيادة سُمك طبقة الدهان.
- زيادة معدل الرطوبة او انخفاض درجة الحرارة عن ١٥°م يؤثر في وقت الجفاف.

التلميع والتلميع

ورنيش كابسي ٦٠٥٠ لا يحتاج تلميع للمعته العاليه ولكن في حالة وجود ذرات غبار يمكن الصغرة باستخدام صغرة ٢٠٠٠ أو أنعم والتلميع باستخدام سبيستم كابسي للتلميع

ملاحظة مهمة : هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق .



KAPCI
COATINGS

نقاط أخرى

- ١- لأفضل النتائج تأكد أن درجة حرارة كلا من الكابينة والدهان تتراوح بين ٢٠ - ٢٥ درجة مئوية
- ٢- عند استخدام منتجات عالية المحتوى الصلب فإن التجفيف الحراري ضروري
- ٣- يتم غسل المسدس مباشرة بعد رش أي دهان ثنائي

VOC (2004/42/EC)

2004/42/IIIB(b)(420)418

القيمة المحددة لكمية المواد العضوية المتطايرة طبقا للاتحاد الأوروبي (لتصنيف المنتج: IIB.b) للمنتج الجاهز للتطبيق هي بحد أقصى ٤٢٠ جرام/لتر.
قيمة المواد العضوية المتطايرة لهذا المنتج بعد الخلط هي بحد أقصى ٤١٨ جرام/لتر بعد الخلط مع أي من المصطلبات التالية ٦٠٥٤ أو ٦٠٥٥ أو ٦٠٥٦ .

تعليمات السلامة والصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.