



KAPCI
COATINGS

النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٥

للإستخدام الإحترافي فقط

كابسي ٦٠٩٠ ورنيش أكريليك ثنائي عالي المحتوى الصلب سريع الجفاف – المتوافق بيثا

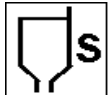
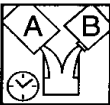
وصف المنتج

ورنيش كابسي ٦٠٩٠ هو ورنيش أكريليك ثنائي (يحتاج مصلب) صمم بتكنولوجيا جديدة تجعل المحتوى الصلب له عالي جدا كما تجعله سريع الجفاف صمم خصيصا للتطبيق على البيز كوت سواء كان كابسي ٦٧٠ أو ديما ٩٦٧٠ . ويتميز كابسي ٦٠٩٠ باللمعة العالية وقوة التحمل ومقاومة الخدوش بجانب السرعة العالية فى الجفاف مما يجعله مناسب فى الأماكن ذات الإنتاجية العالية .

الأسطح المناسبة للدهان

كابسي ٦٠٩٠ يصلح للتطبيق على كابسي بيز كوت أو لاتيكو بيز كوت أو دهان قديم فى حالة جيدة. ويجب تجهيز وإعداد السطح بالصغيرة المناسبة قبل البز كوت. ولتطهير السطح قبل البيز كوت يتم إستخدام مطهر كابسي ٦٠٥

طريقة التطبيق

نسبة الخلط بحجم:																						
ورنيش ٦٠٩٠	مصلب																					
%١٠٠	%٥٠																					
	٦٠٥٤ السريع																					
	٦٠٥٥ العادى																					
	٦٠٥٦ البطيء																					
لزوجة الرش : ١٧ ثانية (DIN 4) / ٢٠ °C																						
وقت الثبات عند ٢٠°C : ٢٠-٢٥ د																						
مسدس الرش:																						
<table><tr><td>الضغط عند مخرج الدهان</td><td>الضغط الداخل</td><td>قطر الفونيه</td><td></td></tr><tr><td></td><td>٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)</td><td>١,٤-١,٣</td><td>المتوافق مع البيئة</td></tr><tr><td>٧,٠ بار (٨-١٠ بواز)</td><td>٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)</td><td>١,٤-١,٣</td><td>HVLP</td></tr><tr><td></td><td>٥٠ - ٤٥ بواز (٣-٥,٣ بار)</td><td>١,٤-١,٣</td><td>التقليدى</td></tr><tr><td colspan="4">يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش.</td></tr></table>			الضغط عند مخرج الدهان	الضغط الداخل	قطر الفونيه			٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	١,٤-١,٣	المتوافق مع البيئة	٧,٠ بار (٨-١٠ بواز)	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	١,٤-١,٣	HVLP		٥٠ - ٤٥ بواز (٣-٥,٣ بار)	١,٤-١,٣	التقليدى	يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش.			
الضغط عند مخرج الدهان	الضغط الداخل	قطر الفونيه																				
	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	١,٤-١,٣	المتوافق مع البيئة																			
٧,٠ بار (٨-١٠ بواز)	٢ بار (٢٦-٢٩ بواز)	١,٤-١,٣	HVLP																			
	٥٠ - ٤٥ بواز (٣-٥,٣ بار)	١,٤-١,٣	التقليدى																			
يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش.																						
عدد اوجه الدهان : يطبق المنتج برش وشين (الأول ٥٠-٧٥% والثانى كامل) أو وشين بدون فاصل زمنى سُمك الدهان الجاف ٦٠-٧٠ ميكرون																						

ملاحظة مهمة: هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المشمولة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات و خبرات وهى للعلم فقط دون أى مسئولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق .



KAPCI
COATINGS

وقت الانتظار بين الطبقات: الانتظار بين الطبقات: ٥-١٠ دقيقة / ٢٠°م الانتظار قبل الجفاف الحراري: ١٥-٢٠ دقيقة / ٢٠°م	
الجفاف ب IR : موجة قصيرة ١٠ *يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثر حول الجفاف بجهاز IR.	
وقت الجفاف عند ٢٠°م: ٤-٥ يمكن بعدها تلميعه وقت الجفاف عند ٦٠°م: ١٥-٢٠ د ثم يترك ٣٠ د قبل أن تبدأ التلميع	

ملاحظات عامة

وقت الجفاف

يتغير وقت الجفاف طبقا لسُمك الدهان و ظروف الجفاف.
يزداد وقت الجفاف مع سوء التهوية او زيادة سُمك طبقة الدهان.
زيادة معدل الرطوبة او انخفاض درجة الحرارة عن ١٥°م يؤثر في وقت الجفاف.

VOC (2004/42/EC)

2004/42/IIIB(b) (420)285

القيمة المحددة لكمية المواد العضوية المتطايرة طبقا للاتحاد الاوربي (لتصنيف المنتج: II B.b) (للمنتج الجاهز للتطبيق هي بحد اقصى ٤٢٠ جرام/لتر.
قيمة المواد العضوية المتطايرة لهذا المنتج بعد الخلط هي بحد اقصى ٤١٨ جرام/لتر بعد الخلط مع أى من المصليات .

تعليمات السلامة و الصحة

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.