



النشرة الفنية

إصدار يناير ٢٠٢٥

للاستخدام الاحترافي فقط

## كابسي ٢٦ فلر أكريليك ثنائي - عالي المحتوى الصلب سريع الجفاف

### وصف المنتج

كابسي ٢٦ هو فلر ذو أساس أكريليك سريع الجفاف ذو محتوى صلب عالي صمم خصيصاً ليكون أساس لكاپسي ديميا المائي أو أكريليك ثنائي أو كابسي بيز. يمتاز هذا المنتج بسهولة التطبيق والصنفرة ويعطي سطح نهائياً ممتازاً. يتميز بالقدرة العالية للمحافظة على اللمعة و درجة اللون للدهان النهائي. كما أنه يمكن التطبيق عليه مباشرةً بدون صنفرة (wet on wet) ولكن بعد ضبط نسبة الخلط وطريقة التطبيق.

### الأسطح المناسبة للدهان

يمكن تطبيق كابسي ٢٦ على معجون بولي إستر 2K، ايوكسي برايمير 2K، برايمير بادي OEM، برايمير 9، الفيبر جلاس. بعد الصنفرة وتجهيز السطح أو دهان قديم بعد الأعداد الجيد أو سطح بلاستيك وبعد تطبيق البرايمير الخاص به وهو كابسي ٦٥.

في حالة استخدامه بدون الصنفرة (wet on wet) يجب عدم تطبيقه مباشرةً على المعاجين البوليستر 2K. قبل تطبيق الفلر يجب صنفرة وتطهير السطح باستخدام كابسي ٦٥.

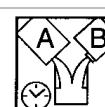
### طريقة التطبيق

نسبة الخلط بالوزن ١٠٠:٣٠	نسبة الخلط بحجم:		
ثل كابسي	صلب	فلر كابسي ٢٦	
%٢٠ ٦٠.. سريع ٦٠.. عادي ٦٠.. بطيء ٦٠.. بطيء جداً	%٢٠ ٦٠.. سريع جداً أو ٦٥٢ سريع أو ٦٥١ عادي	%٦٠	(1:1:5)

لزوجة الرش:  
٤٠ °C DIN 4 (٢٨-٢٦ ثانية)



وقت الثبات:  
٤٠ ساعات عند ٢٥ °C



مسدس الرش:



الضغط عند مخرج الدهان	الضغط الداخلي	قطر الفوقيه	المتوافق مع البيئة
٧,٠ بار (٨-ابواز)	٣٩-٢٦ بار	١,٨-١,٧	HVLP
	٣٩-٢٦ بار	١,٨-١,٧	التقلبي
	٤٥-٥٣ بار (٣,٥-ابواز)	١,٨-١,٧	

**ملاحظة مهمة:** هذه المنتجات للاستخدام الاحترافي فقط . والمعلومات المنشورة في هذه النشرات الفنية مبنية على افضل ما لدينا من معلومات وخبرات وهي للعلم فقط دون أي مسؤولية تقع الشركة نتيجة سوء الاستخدام أو التطبيق.



<b>يفضل الرجوع لتعليمات الشركة المصنعة لمسدس الرش</b>
<p><b>عدد اوجه الدهان :</b> يطبق المنتج برش ٢ وجه. <b>سمك الدهان الجاف:</b> ٩٠-١١ ميكرون </p>
<p><b>وقت الجفاف بين الطبقات :</b> الجفاف بين الطبقات: ٣-٥ دقائق / ٥٠°C الجفاف قبل التجفيف الحراري: ١٥-١٥ دقيقة / ٥٠°C </p>
<p><b>وقت الجفاف :</b> ٤٥ دقيقة / ٥٠°C ٣٠ دقيقة / ٦٠°C </p>
<p><b>الجفاف بIR :</b> موجة قصيرة: ٨-١٢ د</p> <p>*يرجى الرجوع الى دليل المصنع للحصول على معلومات اكثـر حول الجفاف بجهاز IR. </p>
<p><b>الصنفـة الجافـه بالماكينـه :</b> صنفـة ٣٢٠ - ٤٠٠ / ٥٠٠ </p>
<p><b>الصنفـة بالـماء :</b> صنفـة ٨٠ او ١٠٠ </p>

### ملاحظات عامة

#### إعادة الدهان

يمكن إعادة دهان الغلر بعد الصنفـة. الغلـر يمكن إعادة دهـانـه بكابـسى دـيـماـ ٩٧٦ـ او كابـسى بـيزـ ٦٧ـ او كابـسى اـكريـلـ ٢٦ـ. وفي حالة استخدامـه (wet on wet) يجب تركـه ١٥ـ ٢٠ـ دقـيقـة قبل التـطـبـيقـ عليه بشـرـطـ استـخدـامـ مـصـلـبـاتـ كـابـسىـ.

#### اختبار المصـلـبـ

توفر كابـسىـ عـدـةـ انـواعـ منـ المصـلـبـاتـ لـتنـاسـبـ معـ اـحـجـامـ الـدـهـانـ المـخـلـفـهـ وـ اـخـتـلـافـ ظـرـوفـ الرـشـ.  
المـعـلـومـاتـ التـالـيهـ هـيـ توـصـيـاتـ اـسـتـرـشـادـيهـ فـقـطـ.  
يـسـتـخـدـمـ مـصـلـبـ كـابـسىـ ١٥٣ـ سـرـيعـ جـداـ معـ الغـلـرـ للـإـلـاصـاحـ السـرـيعـ فيـ درـجـاتـ الـحرـارـةـ القـلـيلـةـ حتـىـ ٥٠°Cـ.  
يـسـتـخـدـمـ مـصـلـبـ كـابـسىـ ١٥٢ـ سـرـيعـ معـ الغـلـرـ للـإـلـاصـاحـ السـرـيعـ فيـ درـجـاتـ الـحرـارـةـ ٥٠ـ ٥٣ـ.  
يـسـتـخـدـمـ كـابـسىـ ١٥١ـ عـادـيـ معـ الغـلـرـ لـلـأـجـزـاءـ الـكـبـيرـةـ وـ درـجـاتـ الـحرـارـةـ حتـىـ ٥٣ـ.  
يـسـتـخـدـمـ كـابـسىـ ١٥٦ـ بـطـئـ معـ الغـلـرـ لـلـمـسـطـحـاتـ الـكـبـيرـةـ وـ درـجـاتـ الـحرـارـةـ أـعـلـىـ منـ ٥٣ـ.

#### التطبيق على البلاستيك

لتـطـبـيقـ الغـلـرـ ٦٢٦ـ عـلـىـ الـبـلاـسـتـيـكـ يـجـبـ استـخدـامـ كـابـسىـ ٦١ـ الـخـاصـ بـزيـادةـ الـمـروـنةـ وـ الـلـاتـصـاقـ.

#### مـلـاحـظـاتـ اـخـرىـ

- ١ـ لاـ يـنـصـحـ باـسـتـخدـامـ الغـلـرـ ٦٢٦ـ فـيـ حـالـةـ المـرـمـاتـ عـلـىـ الـTPAـ أوـ عـلـىـ الـدـهـانـاتـ الـ1Kـ.
- ٢ـ لأـمـضـلـ النـتـائـجـ فـيـ التـطـبـيقـ يـجـبـ ضـبـطـ درـجـةـ حرـارـةـ الـكـابـسىـ وـ الـدـهـانـ ٥٠ـ ٥٣ـ.



٣. يجب غسل مسدس الرش بعد بدهانات 2K .

**VOC (2004/42/EC)**  
2004/42/IIB(c)(540)535

القيمة المحددة لكمية المواد العضويه المتطايره طبقا للاتحاد الاوروبى (لتصنيف المنتج IIIB:c ) للمنتج الجاهز للتطبيق هى بحد اقصى ٥٤ جرام/لتر.

قيمة المواد العضويه المتطايره لهذا المنتج بعد الخلط هى بحد اقصى ٥٣٥ جرام/لتر.

**تعليمات السلامة و الصحة**

١. للإطلاع على معلومات عن الصحة والسلامة للمنتج يرجى قراءة تعليمات السلامة الخاصة بالمنتج (MSDS).
٢. يرجى قراءة البيانات المكتوبة على العبوة .
٣. يجب استخدام النظارة الواقية وقفاز اليدوى عند استخدام المنتج .
٤. يجب أن يكون مكان العمل به تهوية جيدة.