KAPCI COATINGS

Date d'émission : Janvier 2025	Fiche de données techniques	À usage strictement professionnel

Kapci 634 apprêt 2K HS haute finition à séchage rapide conforme aux normes COV.

Description du produit

Kapci 634 est un apprêt à séchage rapide acrylique conçu pour l'utilisation sous les basecoats hydrodiluables, les basecoats à base solvant et les finitions 2K acryliques. Il fournit un séchage rapide en combinant avec des propriétés de bonne application, de nivellement et bien de tenue de couleur.

Préparation des supports

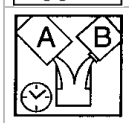
Kapci 634 peut être appliqué sur les mastiques polyesters, apprêts de carrosserie, primaires époxys 2K, 2Wash primer, primaires 1K Etch, primaires originaux de OEM, GRP et sur des anciennes finitions bien poncées dans des conditions saines. Pour parvenir à une performance optimale, la surface doit être proprement nettoyée et dégraissée avec le dégraissant KAPCI 605.

Proportion de mélange par volume :

Kapci 634	Kapci Durcisseurs	Kapci diluants
100%	25% 653 extra rapide 652 rapide 651 normal 656 lent	10 - 20% 600F rapide 600 Normale 601 lent 602 Extra lent

Proportion de mélange par poids :
100 :14 : 5 - 10

La viscosité d'application :
40-45 seconds (DIN4 à 20°C)



La vie en pot :
45 minutes

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.

KAPCI COATINGS

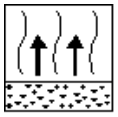
Date d'émission : Janvier 2025	Fiche de données techniques	À usage strictement professionnel

Les réglages de pistolet pulvérisateur :

	Le buse de pulvérisation	La pression entrée	La pression d'automatisation
Conforme	1.7-1.8 mm	2 bars (26- 29 psi)	
HVLP	1.7-1.8 mm	2 bars (26- 29 psi)	0.7bar (8-10 psi)
Conventionnel	1.7-1.8 mm	3-3.5 bar (45-50 psi)	

Se référer aux recommandations du fabricant de pistolet pour obtenir le meilleur résultat total.

Nombre de couches :
Appliquer 2 couches normales.
L'épaisseur totale de la couche sèche : 120 – 140 microns.



Temps d'évaporation à 20°C :
Entre les couches : 3-5 minutes
Avant la cuisson : 10-15 minutes Dépendant de l'épaisseur de couche et des conditions de séchage.

Temps de séchage :
1 h à 20°C
20 minutes à 60°C

Séchage d'infra – rouge :
Ondes courtes *: 8-12 min
*La ligne directrice pour l'équipement IR. Se référer aux instructions du fabricant d'équipement IR pour l'installation.

Ponçage à la ponceuse :
P320-P400/P500

Ponçage manuel sec :
P800 or P1000

Note générales.

Recouvrement

L'apprêt Kapci 634 peut être recouvert après le ponçage. Il est recouvert par Dima 9670 basecoats, Kapci 670 basecoats et Kapcicryl 660 finitions 2K acryliques. Quand appliqué comme un apprêt mouillé sur mouillé, il peut être recouvert après 15 – 20 minutes à 20°C avec les diluants et les durcisseurs recommandés.

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.

KAPCI COATINGS

Date d'émission : Janvier 2025	Fiche de données techniques	À usage strictement professionnel

Choix de diluants et de durcisseurs

Kapci offre une gamme de durcisseurs pour respecter à chaque type et grandeur de réparation de voiture sous toutes les conditions d'application.

Les recommandation ci-dessous sont seulement pour le guidage :

Choix de diluants et de durcisseurs	**La grandeur de la réparation et de la température**				
	Réparation partielle et ponctuelle		**Réparation de la carrosserie entière**		
Température	Jusqu' à 20°C	Jusqu' à 25°C	Jusqu' à 30°C	Plus de 30°C	
Durcisseurs	653	652	651	656	
Diluants	600F	600/600F	600	601 Plus de 30°C	602 Plus de 35°C

Peindre de plastique

Dans le peindre de plastique, il est nécessaire d'utiliser l'additif Kapci 616 Ad Flex pour le plastique. Veuillez se référer à la fiche technique de '' KAPCI 616 additif ad Flex flexible pour le plastique''.

Remarques supplementaires

1. Ne pas appliquer l'apprêt Kapci 634 pour la réparation ponctuelle sur TPA (Peinture acrylique thermoplastique) et pour les finitions anciennes 1K. Appliquer – le sur des panneaux complètes seulement.
2. Pour une application optimum, s'assurer que l'ensemble de la température de la cabine de pulvérisation et de la température du peindre sont entre 20°C à 25°C.
3. Nettoyer le pistolet pulvérisateur intégralement immédiatement après l'utilisation de produits 2K.

Hygiène et Sécurité

1. Pour les recommandations complètes d'hygiène, de sécurité et d'environnement, se reporter aux fiches de données et de sécurité.
2. Observer les conseils de prudence affichés sur les étiquettes des emballages.
3. Utiliser des lunettes de protections et les équipements de sécurité préconisés.
4. Une bonne ventilation doit être fournie dans l'environnement de travail.

Note importante : - Ces fiches techniques sont uniquement destinées à l'usage professionnel sans aucune obligation, comme nous n'avons pas de contrôle sur la qualité et les conditions de la surface ou de l'application.