



KAPCI
COATINGS

Ficha técnica

Fecha de emisión: Enero 2025

Exclusivo para uso profesional

Kapci 805 Wash Primer

Descripción del producto

Kapci 805 es una imprimación fosfatante 2K que se utiliza como imprimación sobre acero, aluminio, acero galvanizado y otros metales ligeros, ofreciendo buena adhesión y propiedades anticorrosivas.

Substratos

Kapci 805 Wash Primer se puede aplicar sobre acero, aluminio, acero galvanizado, reforzado plástico de fibra de vidrio (GRP) y masillas PE.

Para obtener un rendimiento óptimo, hay que lijar, limpiar y desengrasar la superficie por completo.

Aplicación

| | Mezcla en volumen 25:100 (1:1) 100% | 100 % Kapci 805 Imprimación Wash 100 % Kapci 806 Activador | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|--|---|---------------------------|--------------------|------------------------|----------|-----------|-------------------|--|------|-----------|-------------------|-------------------|--------------|-----------|-----------------------|--|--|
| | Utilice regla de medida | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Vida de mezcla a 20°C 8 h | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Tipos de pistolas aerográficas: | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"><thead><tr><th></th><th>Boquilla de pulverización</th><th>Presión de entrada</th><th>Presión de atomización</th></tr></thead><tbody><tr><td>Conforme</td><td>1.7-1.8mm</td><td>2 bar (26-29 psi)</td><td></td></tr><tr><td>HVLP</td><td>1.7-1.8mm</td><td>2 bar (26-29 psi)</td><td>0.7bar (8-10 psi)</td></tr><tr><td>Convencional</td><td>1.7-1.8mm</td><td>3-3.5 bar (45-50 psi)</td><td></td></tr></tbody></table> | | Boquilla de pulverización | Presión de entrada | Presión de atomización | Conforme | 1.7-1.8mm | 2 bar (26-29 psi) | | HVLP | 1.7-1.8mm | 2 bar (26-29 psi) | 0.7bar (8-10 psi) | Convencional | 1.7-1.8mm | 3-3.5 bar (45-50 psi) | | |
| | Boquilla de pulverización | Presión de entrada | Presión de atomización | | | | | | | | | | | | | | | |
| Conforme | 1.7-1.8mm | 2 bar (26-29 psi) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HVLP | 1.7-1.8mm | 2 bar (26-29 psi) | 0.7bar (8-10 psi) | | | | | | | | | | | | | | | |
| Convencional | 1.7-1.8mm | 3-3.5 bar (45-50 psi) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Para obtener los mejores resultados en general, consulte la recomendación del fabricante de la pistola rociadora. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Número de capas: Aplique 1 capa. El espesor del film seco es 15-20 micrones. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Tiempo de evaporación antes del repintado: 15 min/20°C | | | | | | | | | | | | | | | | | |

NOTA IMPORTANTE Estas fichas técnicas son solo para fines informativos sin ninguna obligación ya que no tenemos control sobre la calidad y las condiciones de la superficie o la aplicación.



KAPCI
COATINGS

Notas generales

Repintado

Kapci 805 se puede ser repintada después de 15 minutos a 20°C sin lijar. Si se requiere otra mano más, se puede repintar con Kapci aparejos 2K.

Otros consejos

1. NO se aplica Kapci 805 Wash imprimación antes de masillas 2K PE o aparejos 2K PE.
2. Se recomienda utilizar Imprimaciones Epoxi para una protección larga anticorrosiva especialmente para superficies de acero.

VOC (2004/42/EC)

2004/42/IIB(c)(780)700

El valor límite de UE para este producto (categoría del producto: IIB.c) en la forma lista para utilizar es máximo 780 g/litro de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma lista para utilizar es máximo 700 g/litro.

Salud y seguridad

1. Para una mayor información sobre salud y seguridad, por favor, consulte la Ficha de Seguridad.
2. Observe los avisos de precaución que están mostrados en el envase.
3. Usar gafas y equipo de protección adecuados durante el uso de los productos.
4. Hay que facilitar una buena ventilación en el ambiente de trabajo.