



Ficha técnica

Fecha de emisión: Enero 2025

Exclusivo para uso profesional

Kapci 810 Imprimación 2K Epoxi Zinc Rich

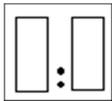
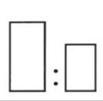
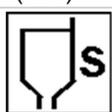
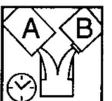
Descripción del producto

Kapci 810 es imprimación epoxi 2K rico en zinc. Ofrece unas propiedades anticorrosivas excelentes y está recomendada especialmente para proteger el acero que está expuesto al desgaste sin una pintura que le protege durante un período de tiempo.

Substratos

810 es imprimación epoxi 2K rico en zinc se debe aplicar sobre acero bien lijado. PPara tener un rendimiento óptimo, la superficie debe estar libre de contaminantes y desengrasado con el Desengrasante Kapci 606.

Aplicación

 (1:1)	Mezcla en volumen: Kapci 810 Imprimación 2K Epoxi Zinc Rich 100%	Kapci 815 activador 100%		Mezcla en peso 100: 50 (2:1)
	Aplicación de viscosidad: 27-32 s (F4/20°C)			
	Vida de mezcla a 20°C: 10 h			
	Se agita bien antes de su aplicación.			
	Tipos de pistola de spray			
		Boquilla de pulverización	Presión de entrada	Presión de atomización
	Conforme	1.8-2.2mm	2 bar (26-29 psi)	
	HVLP	1.8-2.2mm	2 bar (26-29 psi)	0.7bar (8-10 psi)
	Convencional	1.8-2.2mm	3-3.5 bar (45-50 psi)	

Consulte las recomendaciones del fabricante sobre pistolas aerográficas.
Nota: Utilice una brocha para áreas pequeñas solamente.



KAPCI
COATINGS

	Bote de presión: 1.0-1.4mm Sin aire 0.50-0.70 mm (0.21"-0.28") Consulte las recomendaciones del fabricante sobre equipo aerográfico.
	Número de capas: Aplique 1-2 capas. El espesor de film seco es 50-55 micrones para cada capa.
	Tiempo de evaporación: 10-15 min/20°C antes de repintar aproximadamente
	Tiempo de secado a 20°C: Seco al tacto: 4 h Seco Forzado 13 h

Salud y seguridad

1. Para una mayor información sobre salud y seguridad, por favor, consulte la Ficha de Seguridad.
2. Observe los avisos de precaución que están mostrados en el envase.
3. Usar gafas y equipo de protección adecuados durante el uso de los productos.
4. Hay que facilitar una buena ventilación en el ambiente de trabajo.