



KAPCI
COATINGS

Ficha técnica

Fecha de emisión: Enero 2025

Exclusivo para uso profesional

Kapci 820 Imprimación 2K Soldable

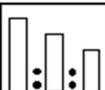
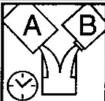
Descripción del producto

Kapci 820 es imprimación 2K soldable basada en resinas epoxi, que provee una excelente protección anticorrosiva a los componentes de acero. Esta imprimación 2K de alto rendimiento permite imprimir dos superficies metálicas antes del proceso de soldadura.

Substratos

Kapci 820 tiene que aplicarse sobre acero bien lijado (nivel de preparación de superficie SA 2 ½). Para lograr un rendimiento óptimo los substratos tienen que estar libres de todos los contaminantes.

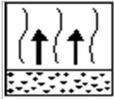
Aplicación

	Mezcla en volumen: 100:40:10 (5:2:0,5)	100% Kapci 820 Aparejo Acrílico 2K 40% Kapci 825 Activador 10% Kapci diluyente 885
	Mezcla en peso: 100:10:10 (10:1:1)	100% Kapci 820 Aparejo Acrílico 2K 10% Kapci 825 Activador 10% Kapci diluyente 885
	Aplicación de viscosidad: 18-20 s (F4/20°C)	
	Vida de mezcla a 20°C: 12 h	
	Se agita bien antes de su aplicación.	
	Tipos de pistola de espray 1.7-1.8 mm 4.0 bar	
	Consulte las recomendaciones del fabricante sobre pistolas aerográficas. Nota: Utilice una brocha para áreas pequeñas solamente.	
	Número de capas: Aplique 2 capas. El espesor del film seco es 50-70 micrones.	

NOTA IMPORTANTE Estas fichas técnicas son solo para fines informativos sin ninguna obligación ya que no tenemos control sobre la calidad y las condiciones de la superficie o la aplicación.



KAPCI
COATINGS



Tiempo de evaporación:
10-15 min/20°C antes de repintar



Tiempo de secado a 20°C:
Seco al tacto: 15 min
Seco duro: 10 h
Curado por completo: 72 h
Seco para repintar: después de 6 horas como mínimo



Horneado a 60 °C:
30 minutos

Salud y seguridad

1. Para una mayor información sobre salud y seguridad, por favor, consulte la Ficha de Seguridad.
2. Observe los avisos de precaución que están mostrados en el envase.
3. Usar gafas y equipo de protección adecuados durante el uso de los productos.
4. Hay que facilitar una buena ventilación en el ambiente de trabajo.